Приложение №1

к извещению об осуществлении закупки

**Описание объекта закупки**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**Место поставки товара:** 628260, РФ, Ханты – Мансийский АО – Югра, г. Югорск, ул. Мира, д. 85

**Срок поставки товара:** Поставка товара должна осуществляться по заявке Заказчика в срок до «05» июня 2023 г.

**Форма, сроки (периоды) и порядок оплаты:** Заказчик оплачивает Товар, поставленный Поставщиком в соответствии с Договором, единовременным платежом на банковский счет Поставщика в течение 7 (семи) рабочих дней с даты подписания структурированного документа о приёмке, с приложением документов, предусмотренных пунктом 3.2 Договора, которые считаются неотъемлемой частью структурированного документа о приёмке (далее по тексту - структурированный документ о приёмке).

**Порядок формирования цены Договора:** В общую цену договора включены все расходы Поставщика, необходимые для осуществления им своих обязательств по договору в полном объеме и надлежащего качества, в том числе все подлежащие к уплате налоги, сборы и другие обязательные платежи, расходы на упаковку, маркировку, страхование, сертификацию, транспортные расходы по доставке товара до места поставки, затраты по хранению товара на складе Поставщика, стоимость всех необходимых погрузочно-разгрузочных работ и иные расходы, связанные с поставкой товара.

**Наименование, характеристика и количество поставляемого товара:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование товара,**  **ОКПД 2/КТРУ (при наличии), изображение товара** | **Функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики объекта закупки,**  **а также показатели, позволяющие определить соответствие закупаемых товаров установленным требованиям** | **Ед. измерения** | **Количество** |
|  | Верстак комбинированный с табуретом.  31.09.11.190 | Верстак должен быть комплектован: табуретом, тисками слесарными, защитным экраном, прижимным механизмом (струбциной). Подверстачье должно быть выполнено из стальной трубы размером не менее 39х39 мм. В ножках должны быть отверстия для крепления к полу.  С помощью винта подъема высота столешницы должна регулироваться: диапазон должен быть не менее от 690 мм до 900 мм.  Табурет должен быть не более 4-х лучевой.  Высота табурета: диапазон должен быть не менее от 380 мм до 610 мм. Габаритные размеры столешницы: не менее 999х499х26 мм. Рабочий ход прижима должен быть не менее 119 мм. Тиски слесарные стальные поворотные должны быть не менее 75 мм на струбцине.  Столешница должна быть выполнена из влагостойкой березовой фанеры толщиной не менее 26 мм.  Покрытие лаком должно быть не менее 2 слоев.  Толщины используемых сталей: диапазон должен быть не менее от 1.5 мм до 5мм. | штука | 20 |