

Российская Федерация
Тюменская область
Общество с Ограниченной Ответственностью
"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"
Свидетельство №2202

«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»
(корректировка)

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. Конструктивные решения

Часть 2. Входные группы..

Книга 2. Входные группы №2, 3, 4, 5

ПСС-207-19-КР2.2

2023 г.

Общество с Ограниченной Ответственностью
"ПРОЕКСТРОЙСЕРВИС"
Свидетельство №2202

«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»
(корректировка)

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. Конструктивные решения

Часть 2. Входные группы..

Книга 2. Входные группы №2, 3, 4, 5

ПСС-207-19-КР2.2

| | |
|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Взам. инв. № |
| Подпись и дата | |

Главный инженер проекта

В.А. Шаламов

2023 г.

Содержание тома

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------------------------|---|------------|
| ПСС-207-19-КР2.С | Содержание | 2, 3 |
| ПСС-207-19-КР2.ТЧ.С | Содержание текстовой части | 4 |
| ПСС-207-19-КР2.ТЧ | Текстовая часть | 5, 6 |
| Графическая часть | | |
| <u>Входная группа №1</u> | | |
| ПСС-207-19-КР2, л.1 | План расположения монолитных фундаментов входной группы №1 М 1:125 | 7 |
| ПСС-207-19-КР2, л.2 | План расположения монолитного свайного фундамента под входную группу | 8 |
| ПСС-207-19-КР2, л.3 | План расположения опорных кирпичных стен, ж/б клумб, коронка из бордюрного камня | 9 |
| ПСС-207-19-КР2, л.4 | План расположения дополнительной отделки кирпичных стен | 10 |
| ПСС-207-19-КР2, л.5 | План расположения конструкций фальшкровли | 11 |
| <u>Входная группа №2</u> | | |
| ПСС-207-19-КР2, л.6 | План расположения буронабивных свай | 12 |
| ПСС-207-19-КР2, л.7 | Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит | 13 |
| ПСС-207-19-КР2, л.8 | Опалубочный план монолитных стен, бордюрных коронок | 14 |
| ПСС-207-19-КР2, л.9 | План расположения дренажных отверстий | 15 |
| ПСС-207-19-КР2, л.10 | Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №2 | 16 |
| ПСС-207-19-КР2, л.11 | Конструкции фальшкровли | 17 |
| ПСС-207-19-КР2, л.12 | Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы | 18 |
| ПСС-207-19-КР2, л.13 | Спецификация стальных элементов фальшкровли | 19 |
| ПСС-207-19-КР2, л.14 | План отделочных материалов входной группы №2 | 20 |
| <u>Входная группа №3</u> | | |
| ПСС-207-19-КР2, л.15 | План расположения буронабивных свай | 21 |
| ПСС-207-19-КР2, л.16 | Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит | 22 |
| ПСС-207-19-КР2, л.17 | Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий | 23 |
| ПСС-207-19-КР2, л.18 | Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №3 | 24 |
| ПСС-207-19-КР2, л.19 | Конструкции фальшкровли | 25 |

| | | | | | |
|-------------------------|-------|---------|--------|-------|--------|
| ПСС-207-19-КР2.С | | | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Ндк. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Шаламов | | | 03.23 |
| Проверил | | Шаламов | | | 03.23 |
| | | | | | |
| ГИП | | Шаламов | | | 03.23 |
| Содержание | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | П | 1 | 2 |
| ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | | | | |

Содержание текстовой части

| | |
|--|---|
| а) сведения о топографических, инженерно-геологических, гидрогеологических, метеорологических и климатических условиях земельного участка, предоставленного для размещения объекта капитального строительства | 5 |
| б) сведения об особых природных климатических условиях территории, на которой располагается земельный участок, предоставленный для размещения объекта капитального строительства | 5 |
| в) сведения о прочностных и деформационных характеристиках грунта в основании объекта капитального строительства | 5 |
| г) уровень грунтовых вод, их химический состав, агрессивность грунтовых вод и грунта по отношению к материалам, используемым при строительстве подземной части объекта капитального строительства | 5 |
| д) описание и обоснование конструктивных решений зданий и сооружений, включая их пространственные схемы, принятые при выполнении расчетов строительных конструкций | 5 |
| е) описание и обоснование технических решений, обеспечивающих необходимую прочность, устойчивость, пространственную неизменяемость зданий и сооружений объекта капитального строительства в целом, а также их отдельных конструктивных элементов, узлов, деталей в процессе изготовления, перевозки, строительства и эксплуатации объекта капитального строительства | 6 |
| ж) описание конструктивных и технических решений подземной части объекта капитального строительства | 6 |
| з) описание и обоснование принятых объемно-планировочных решений зданий и сооружений объекта капитального строительства | 6 |
| и) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей основных производственных, экспериментальных, сборочных, ремонтных и иных цехов, а также лабораторий, складских и административно-бытовых помещений, иных помещений вспомогательного и обслуживающего назначения – для объектов производственного назначения | 6 |
| к) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей помещений основного, вспомогательного, обслуживающего назначения и технического назначения – для объектов непроизводственного назначения | 6 |
| л) обоснование проектных решений и мероприятий, обеспечивающих: <ul style="list-style-type: none"> - соблюдение требуемых теплозащитных характеристик ограждающих конструкций; - снижение шума и вибраций; - гидроизоляцию и пароизоляцию помещений; - снижение загазованности помещений; - удаление избытков тепла; - соблюдение безопасного уровня электромагнитных и иных излучений, соблюдение санитарно-гигиенических условий; - пожарную безопасность | 6 |
| м) характеристики и обоснование конструкций полов, кровли, подвесных потолков, перегородок, а также отделки помещений | 6 |
| н) перечень мероприятий по защите строительных конструкций и фундаментов от разрушения | 6 |
| о) описание инженерных решений и сооружений, обеспечивающих защиту территории объекта капитального строительства, отдельных зданий и сооружений объекта капитального строительства, а также персонала (жителей) от опасных природных и техногенных процессов | 6 |

| | | | | | |
|----------------------------|-------|---------|-------|---|-------|
| ПСС-207-19-КР2.ТЧ.С | | | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Подк. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Шаламов | |  | 03.23 |
| Проверил | | Шаламов | |  | 03.23 |
| | | | | | |
| ГИП | | Шаламов | |  | 03.23 |
| Содержание текстовой части | | | | | |
| | | Стадия | Лист | Листов | |
| | | П | 1 | 1 | |
| ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | | | | |

а) сведения о топографических, инженерно-геологических, гидрогеологических, метеорологических и климатических условиях земельного участка, предоставленного для размещения объекта капитального строительства

Основанием для проектирования является техническое задание на выполнение работ по разработке проектной документации по объекту: «Парк по улице Менделеева в городе Югорске»

Уклоны поверхности рассматриваемой территории незначительны, рельеф созданный в результате деятельности человека.

б) сведения об особых природных климатических условиях территории, на которой располагается земельный участок, предоставленный для размещения объекта капитального строительства

Современные карстово-суффозионные процессы на территории объекта капитального ремонта при проведении инженерно-геологических изысканий не наблюдались.

Таким образом данный участок оценивается как потенциально без опасный в карстово-суффозионном отношении.

Согласно СП 14.13330.2018 «Строительство в сейсмических районах» по карте ОСР-2015-В (5%-ная вероятность возможного превышения в течение 50 лет указанных на карте значений сейсмической активности) – сейсмичность района 5 баллов. Таким образом, район относится к умеренно опасным.

в) сведения о прочностных и деформационных характеристиках грунта в основании объекта капитального строительства

Физико-механические свойства грунтов изучались лабораторными и полевыми методами в соответствии с действующими нормативными документами, результаты представлены в отчете об инженерно-геологических изысканиях.

г) уровень грунтовых вод, их химический состав, агрессивность грунтовых вод и грунта по отношению к материалам, используемым при строительстве подземной части объекта капитального строительства

По водному режиму реки – относятся к Западно-Сибирскому типу – характерно наличие высокого весенне-летнего половодья. Доля весеннего стока составляет 45%, летне-осеннего – 45%, зимнего – 10%. Устойчивый ледостав на реках образуется в начале ноября. Вскрываются реки в конце апреля – начале мая. По характеру развития русловых процессов водотоки относятся к типу рек со свободным меандрированием.

д) описание и обоснование конструктивных решений зданий и сооружений, включая их пространственные схемы, принятые при выполнении расчетов строительных конструкций

При выполнении работ по разработке проектной документации по объекту: «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» предусматривается строительство пяти входных групп для доступа на территорию парка

| | | | | | | | | | | |
|----------|---------|---------|-------|-------|-------------------------|-------------------|--|--|------|--------|
| | | | | | | ПСС-207-19-КР2.ТЧ | | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Ндок. | Подп. | Дата | Текстовая часть | | | | |
| Разраб. | Шаламов | Шаламов | | 03.23 | Стадия | | | | Лист | Листов |
| Проверил | Шаламов | Шаламов | | 03.23 | П | | | | 1 | 2 |
| ГИП | Шаламов | Шаламов | | 03.23 | ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | | | | |

е) описание и обоснование технических решений, обеспечивающих необходимую прочность, устойчивость, пространственную неизменяемость зданий и сооружений объекта капитального строительства в целом, а также их отдельных конструктивных элементов, узлов, деталей в процессе изготовления, перевозки, строительства и эксплуатации объекта капитального строительства

Пространственная неизменяемость конструкций входных групп обеспечивается конструктивной схемой. Входные группы выполнены из кирпича полнотелого и железобетонного монолита.

ж) описание конструктивных и технических решений подземной части объекта капитального строительства

Подземная часть входных групп представляют собой цельные монолитные плиты, армированные двумя сетками. Основанием служат буронабивные сваи с арматурными выпусками для дальнейшей завязки с арматурой плиты.

з) описание и обоснование принятых объемно-планировочных решений зданий и сооружений объекта капитального строительства

Не требуется

и) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей основных производственных, экспериментальных, сборочных, ремонтных и иных цехов, а также лабораторий, складских и административно-бытовых помещений, иных помещений вспомогательного и обслуживающего назначения – для объектов производственного назначения

Не требуется.

к) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей помещений основного, вспомогательного, обслуживающего назначения и технического назначения – для объектов непроизводственного назначения

Не требуется.

л) обоснование проектных решений и мероприятий, обеспечивающих:

- *соблюдение требуемых теплозащитных характеристик ограждающих конструкций:*

Не требуется

- *снижение шума и вибраций:*

Не требуется

- *снижение загазованности помещений:*

- *удаление избытков тепла:*

Не требуется.

- *соблюдение безопасного уровня электромагнитных и иных излучений, соблюдение санитарно-гигиенических условий:*

Не требуется.

м) характеристику и обоснование конструкций полов, кровли, подвесных потолков, перегородок, а также отделки помещений

Не требуется.

н) перечень мероприятий по защите строительных конструкций и фундаментов от разрушения

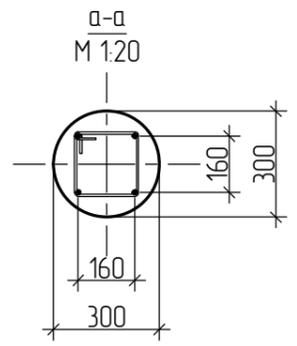
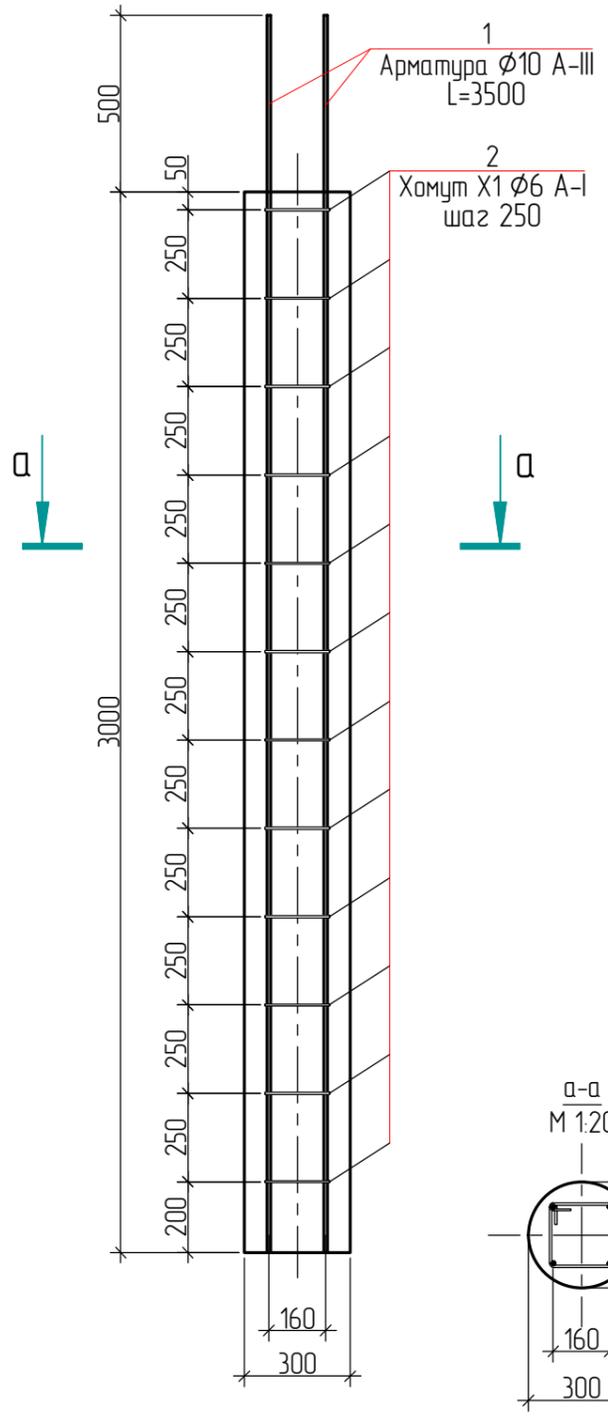
Металлические элементы покрыть эмалью RAL 8019 и 7004 за 2 раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

о) описание инженерных решений и сооружений, обеспечивающих защиту территории объекта капитального строительства, отдельных зданий и сооружений объекта капитального строительства, а также персонала (жителей) от опасных природных и техногенных процессов

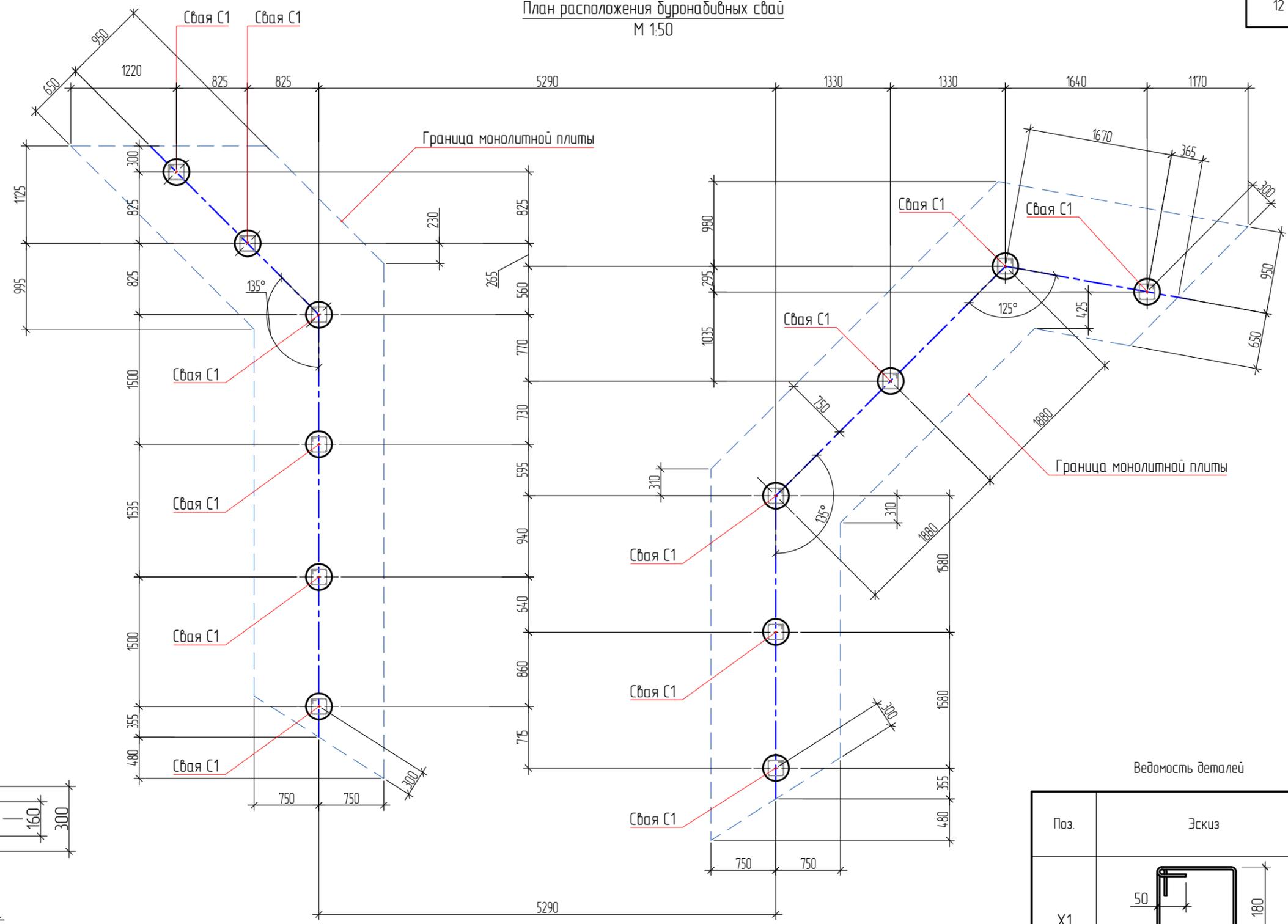
Не требуется.

| | | | | | | |
|------|-------|------|-------|-------|-------------------|------|
| | | | | | ПСС-207-19-КР2.ТЧ | Лист |
| Изм. | Колуч | Лист | Ндок. | Подп. | | Дата |

Буронабивная свая С1
М 1:20



План расположения буронабивных свай
М 1:50



Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| X1 | |

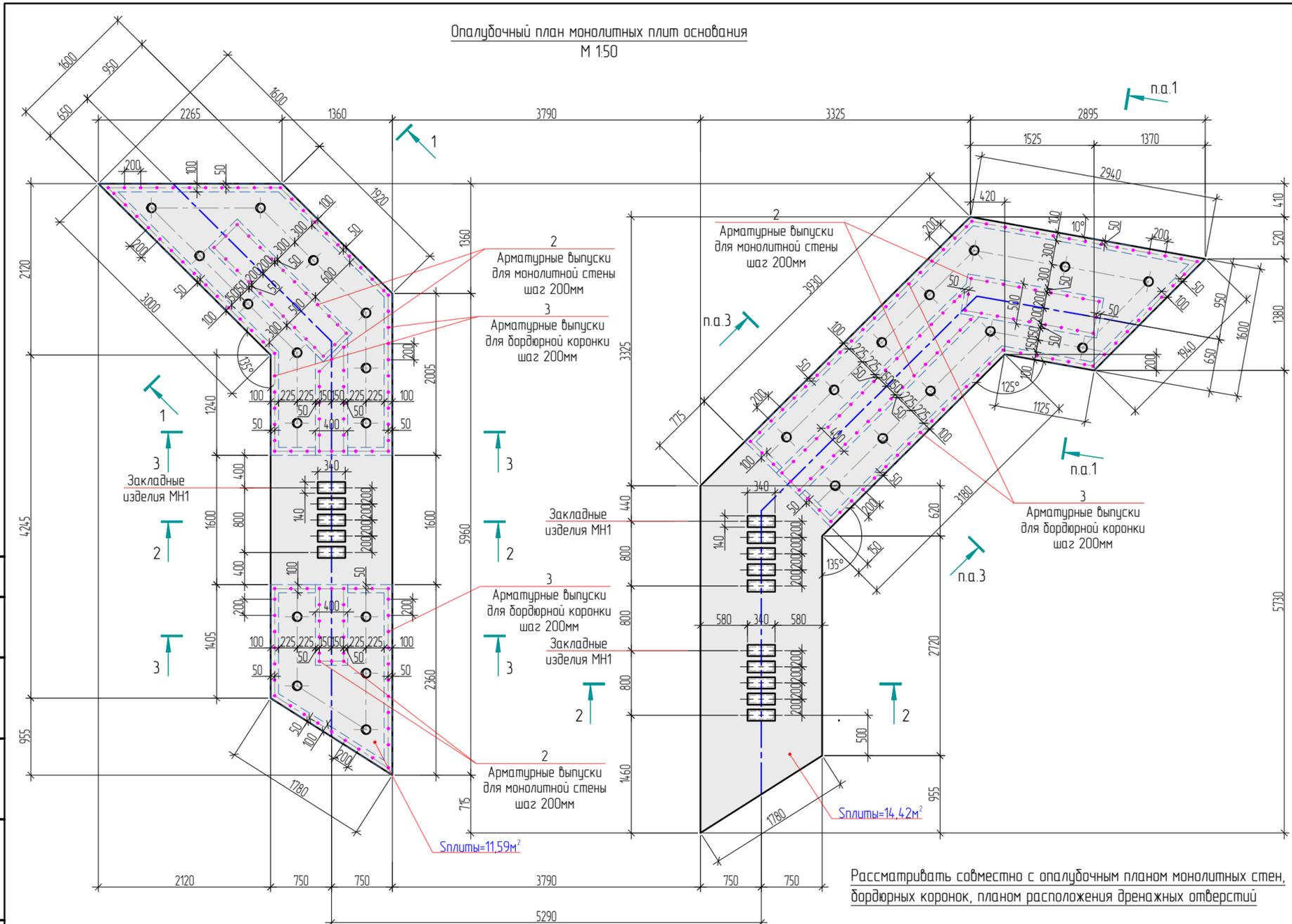
Согласовано
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|------------------|--------------------|--------------------------------------|--------------------|---------------|------------|
| С1 | | Устройство буронабивных свай С1 | 12 | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 1 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 10$ А-III, L = 3500мм | 48 | 2,16 | 103,68 кг |
| 2 | ГОСТ 34028-2016 | Хомут Х1 $\phi 6$ А-I, L = 850мм | 144 | 0,190 | 27,36 кг |
| <u>Материалы</u> | | | | | |
| | Завод изготовитель | Бетон В25 F200 W6 | 2,6 м ³ | | |

| Изм. | Кол-во | Лист | Ндк. | Подп. | Дата |
|----------|--------|---------|------|-------|-------|
| | | | | | |
| Разраб. | | Шаламов | | | 03.23 |
| Проверил | | Шаламов | | | 03.23 |
| | | | | | |
| ГИП | | Шаламов | | | 03.23 |

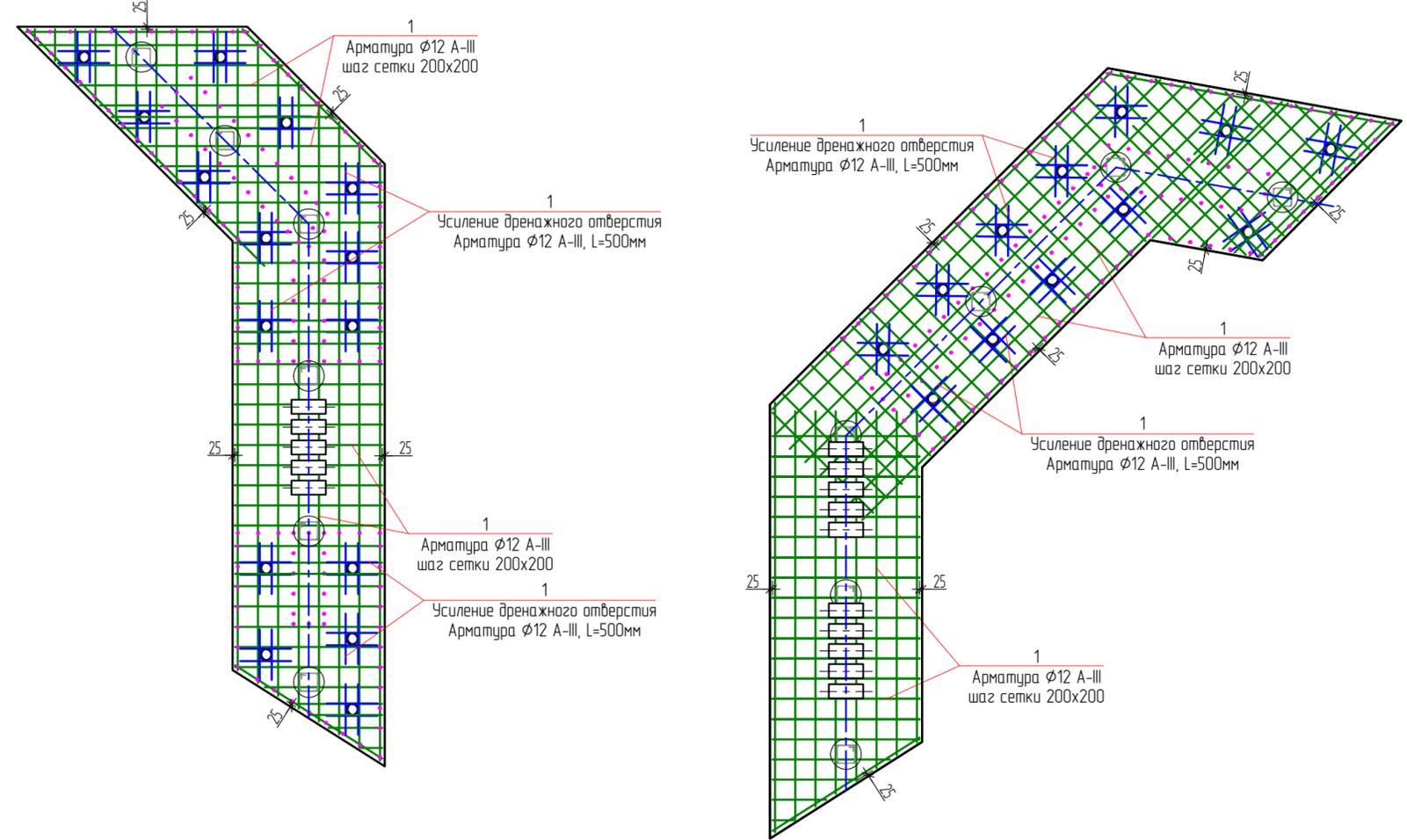
| | | | | | |
|---|--|--|-------------------------|------|--------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Входная группа №2 | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | П | 6 | |
| План расположения буронабивных свай | | | ООО «ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС» | | |
| Формат А3 | | | | | |

Опалубочный план монолитных плит основания
М 1:50



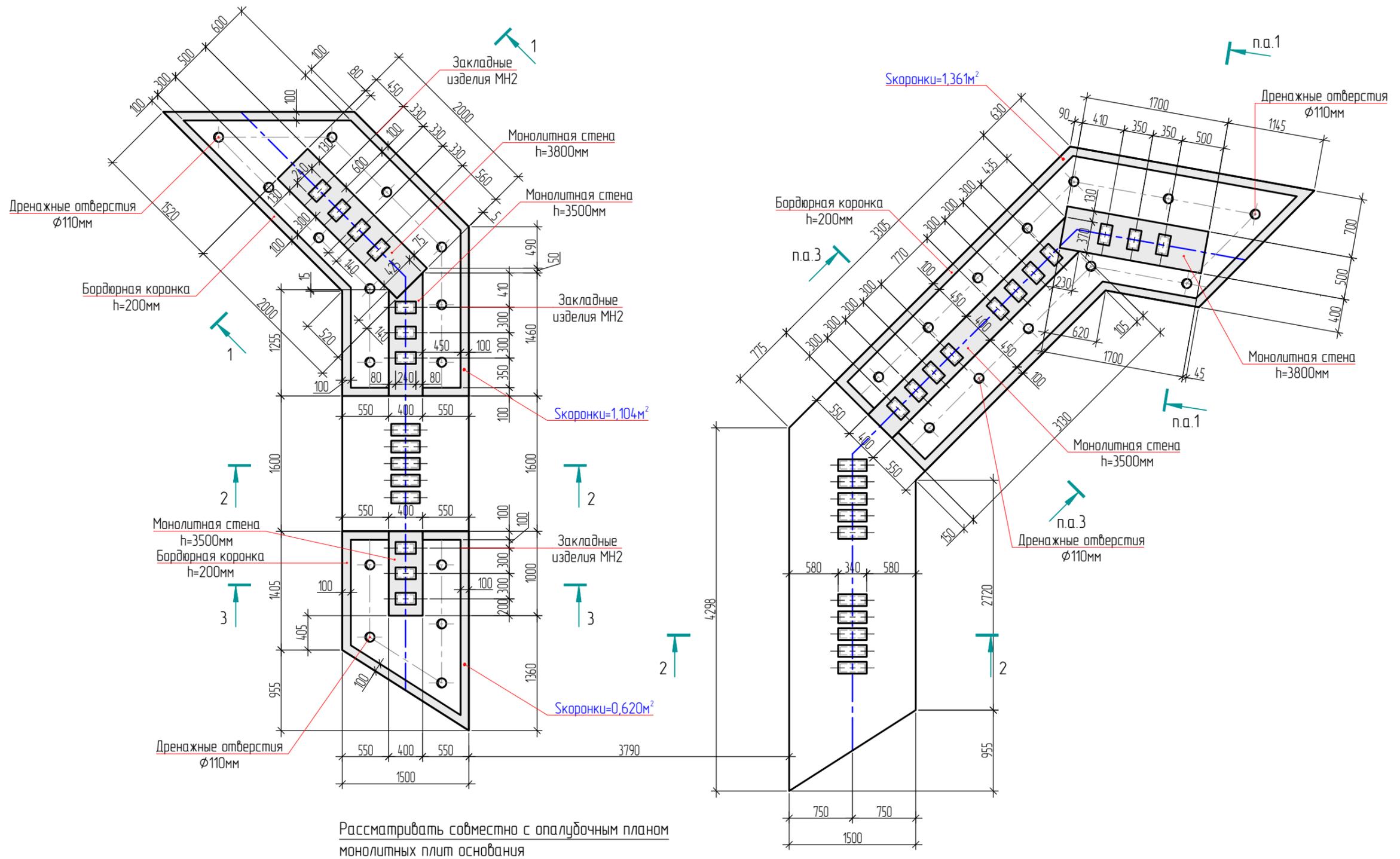
Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок, планом расположения дренажных отверстий

Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит
М 1:50



- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
 2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
 3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
 4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клубы покрыть битумным праймером за 2 раза.
 5. Арматурные выпуски детали поз 2, поз 3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
 6. При вязке арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста стержней не менее 380мм.
 7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от напылов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозионной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
 8. Спецификацию элементов смотреть лист 10.
 9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 10.
 10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, дефекты оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
 11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Moparal 20M.

| | | | | | |
|--|---------|-------|------------------------|-------|--------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Колч. | Лист | Идок. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Шаламов | 03.23 | | | |
| Проверил | Шаламов | 03.23 | | | |
| Входная группа №2 | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | п | 7 | |
| Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит | | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | |
| ГИП | Шаламов | 03.23 | | | |



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных плит основания

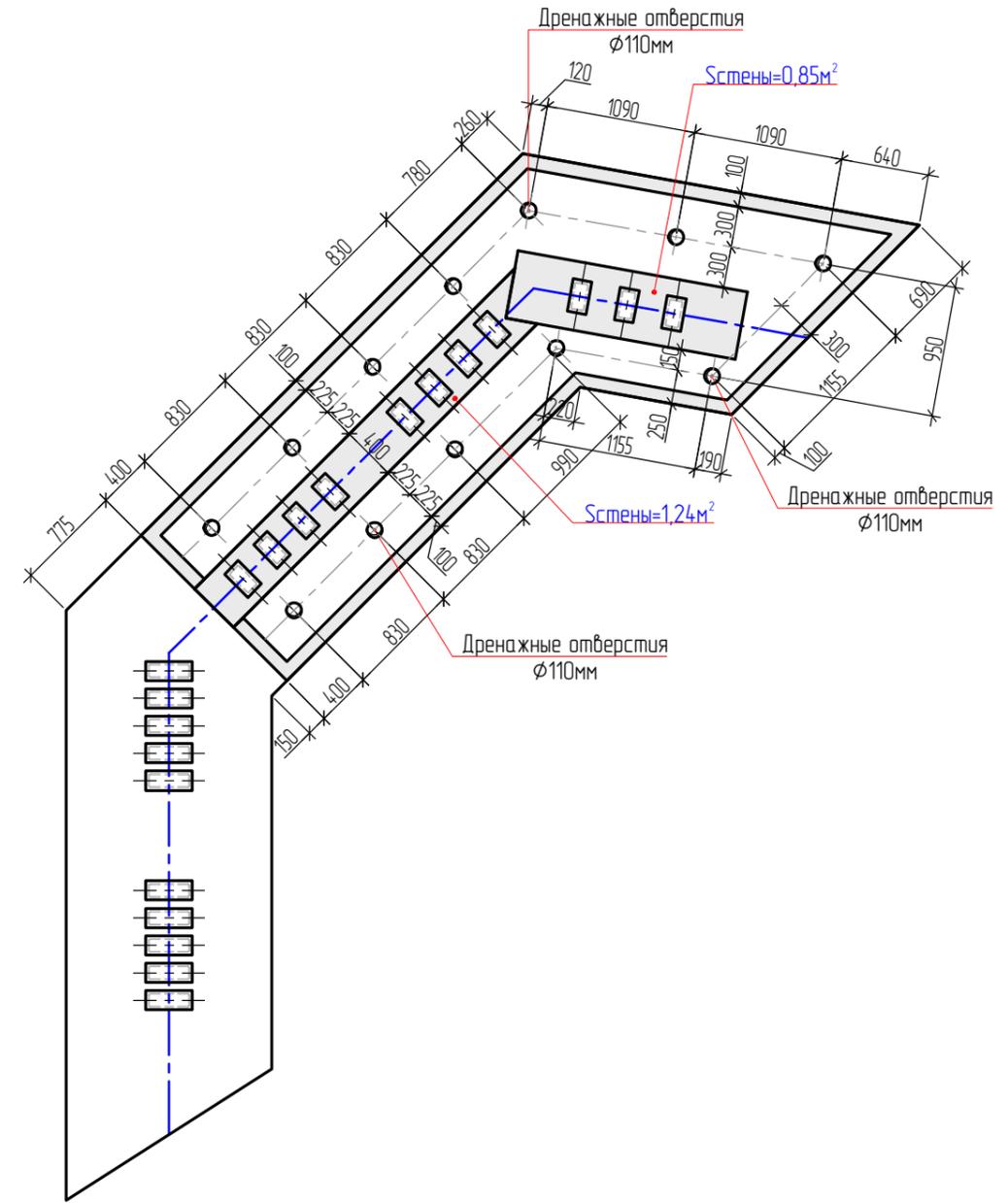
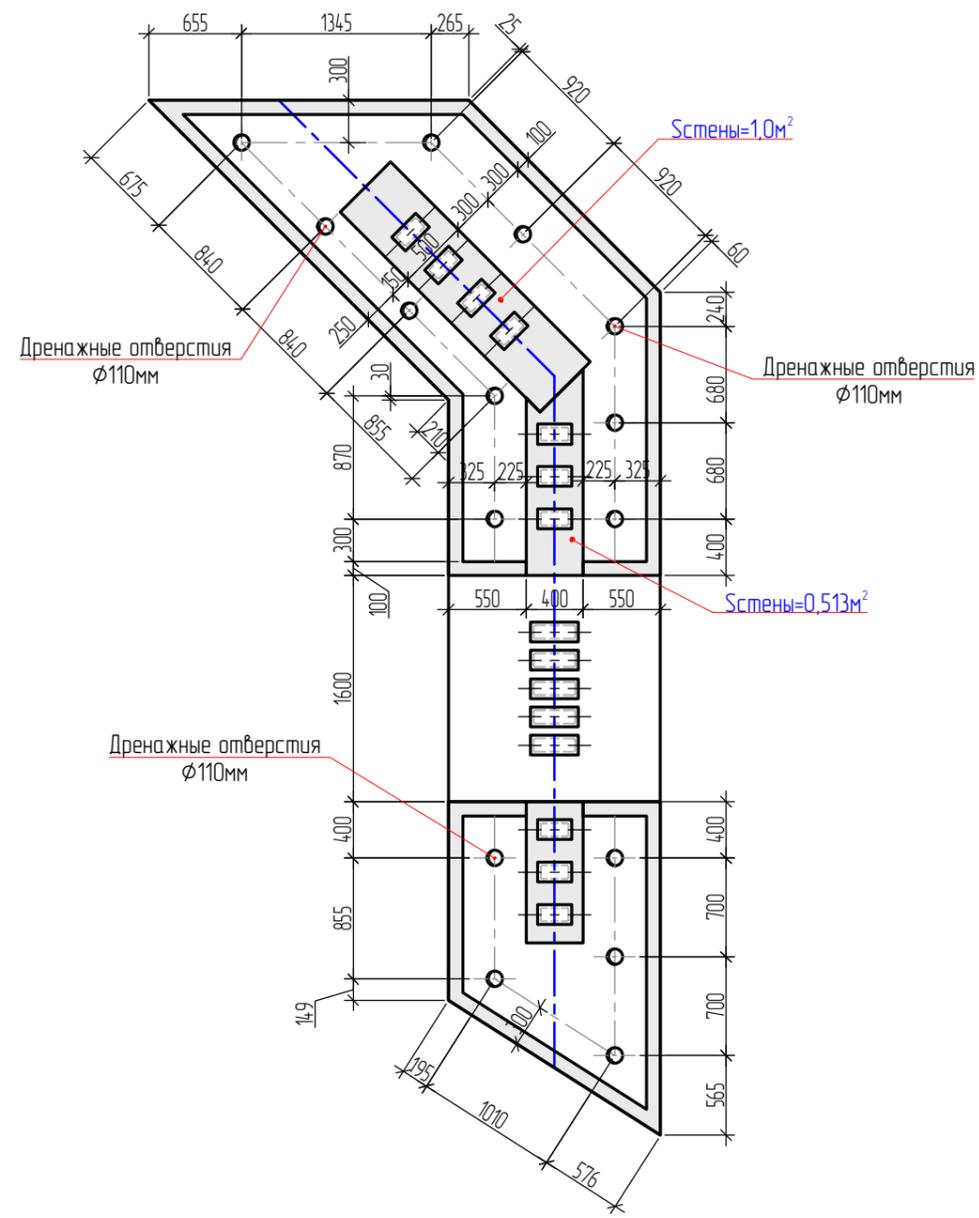
- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
 2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
 3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
 4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
 5. Арматурные выпуски детали поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
 6. При вязке арматурных каркасов из арматуры $\phi 12$ мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдержать величину нахлеста стержней не менее 380 мм.
 7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от напылов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
 8. Спецификацию элементов смотреть лист 10.
 9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 10.
 10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, дефекты оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
 11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Mopopol 20M.

| | | | | | | | | | |
|----------|---------|------|------|-------|-------|---|--------|-------------------------|--------|
| | | | | | | ПСС-207-19-КР2 | | | |
| | | | | | | «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Ндк. | Подп. | Дата | Входная группа №2 | Стадия | Лист | Листов |
| Разраб. | Шаламов | | | | 03.23 | | П | 8 | |
| Проверил | Шаламов | | | | 03.23 | | | | |
| | | | | | | Опалубочный план монолитных стен, бордюрных коронок | | ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | |
| ГИП | Шаламов | | | | 03.23 | | | Формат А3 | |

Согласовано

| | |
|----------------|--|
| Взам. инв. № | |
| Подпись и дата | |
| Инв. № подл. | |

План расположения дренажных отверстий
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок

- Примечания:
1. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
 2. Канализационные трубы (дренажные отверстия φ110) устанавливать на стадии заливки бетонной подготовки, трубы погрузить в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубу зачеканить пленкой во избежание попадания внутрь бетонной смеси.
 3. Спецификацию элементов смотреть лист 10.

| | | | | | | | | | |
|----------|---------|------|------|----------------|-------|---|------------------------|------|--------|
| | | | | | | ПСС-207-19-КР2 | | | |
| | | | | | | «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Ндк. | Подп. | Дата | Входная группа №2 | Стадия | Лист | Листов |
| Разраб. | Шаламов | | | <i>Шаламов</i> | 03.23 | | П | 9 | |
| Проверил | Шаламов | | | <i>Шаламов</i> | 03.23 | План расположения дренажных отверстий | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | |
| ГИП | Шаламов | | | <i>Шаламов</i> | 03.23 | | Формат А3 | | |

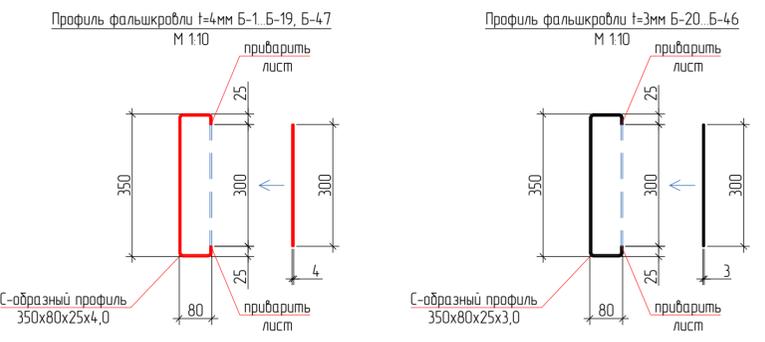
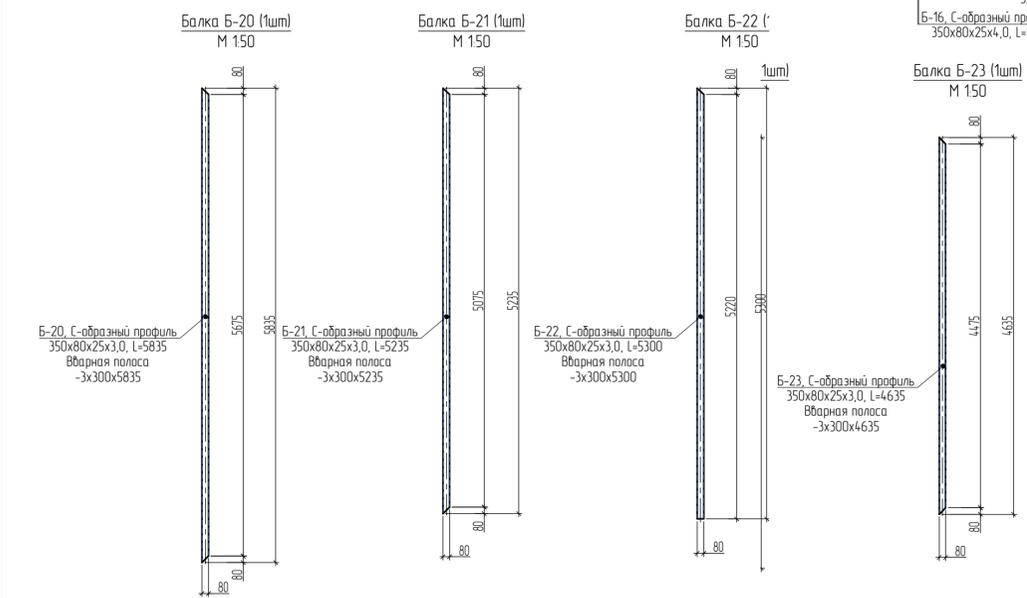
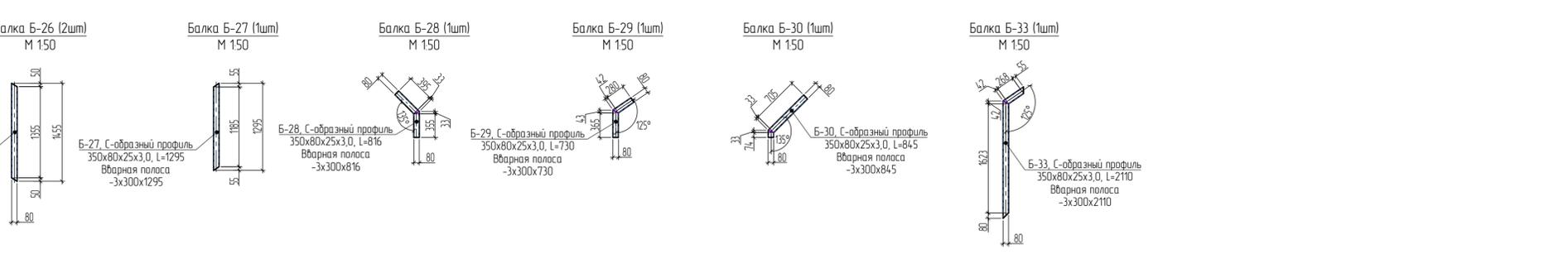
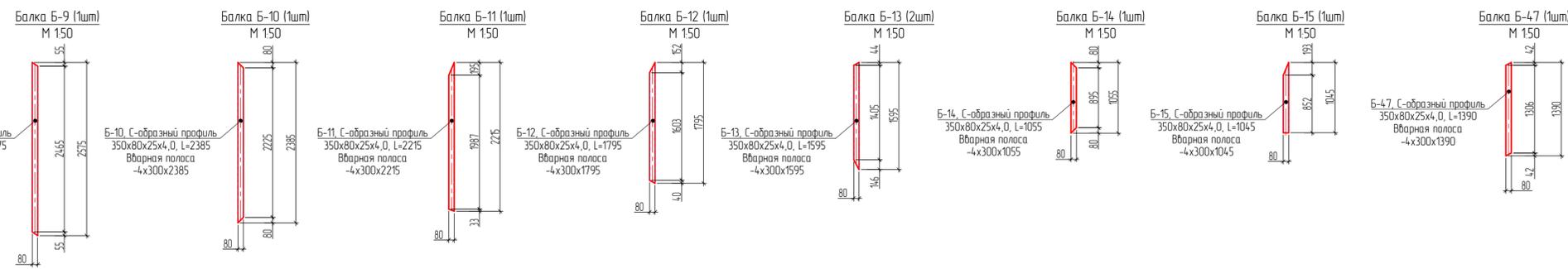
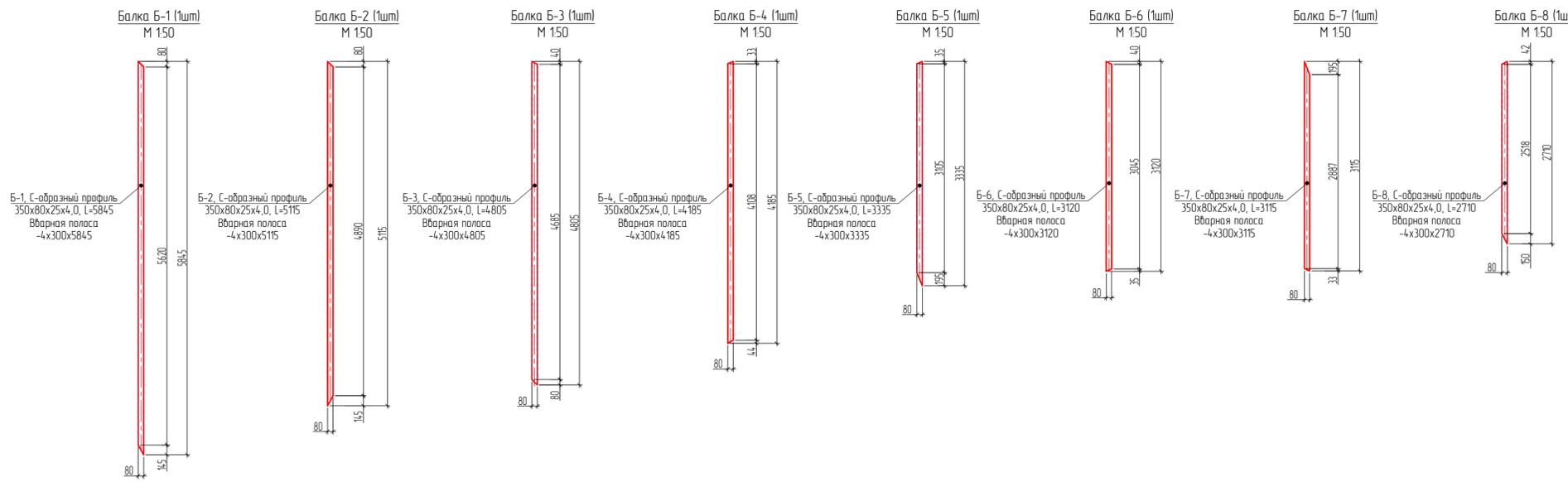
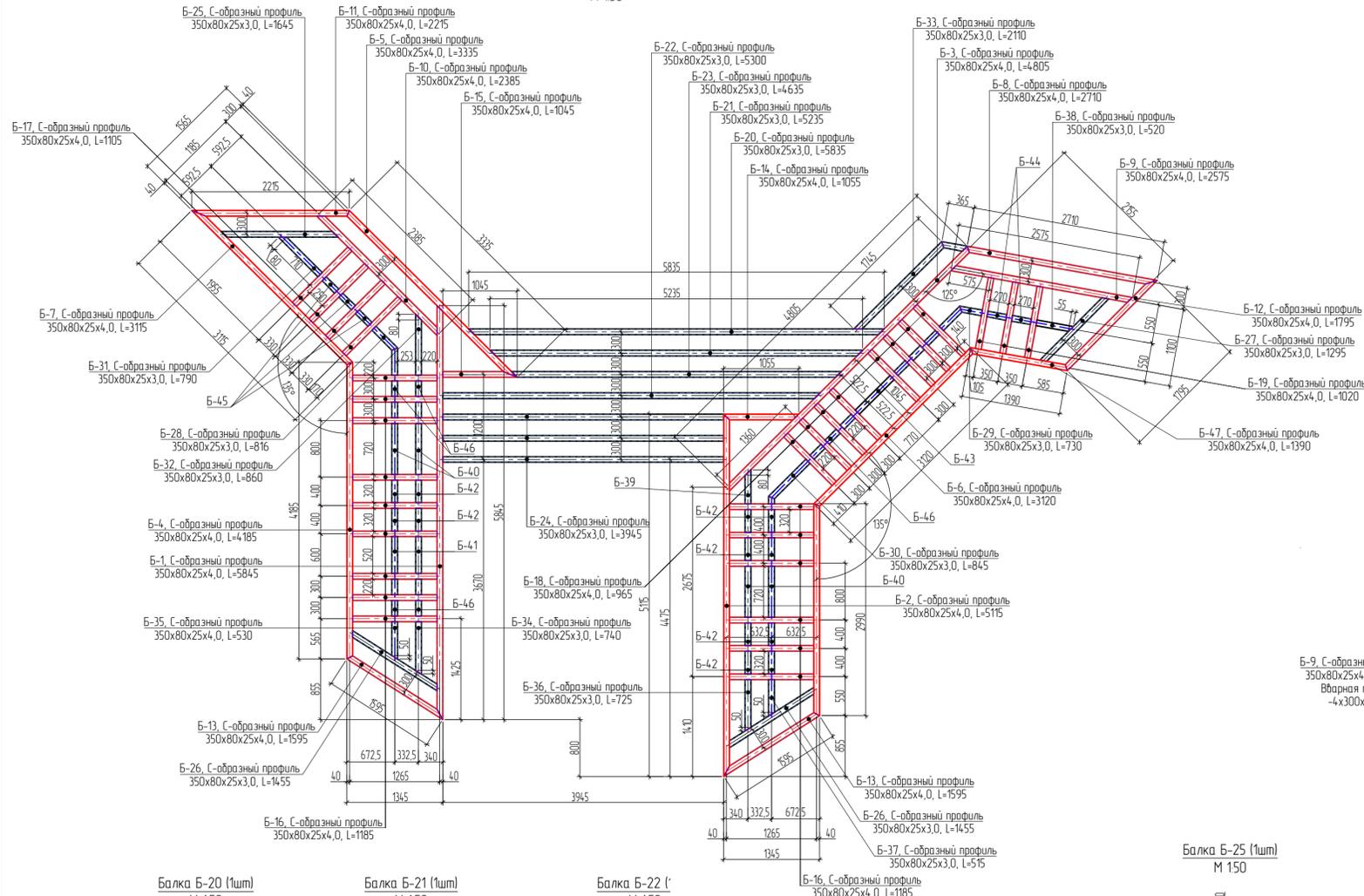
Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Конструкция фальшкровли
М 150



Примечания:
 1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
 2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
 3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
 4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
 5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводем правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
 6. Антикоррозионная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
 7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
 8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
 9. Спецификации элементов лист 13.

| | | | | | |
|---|---------|---------|---------|-------------------------|-------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Кач. | Лист | Ндк | Подп. | Дата |
| Разраб. | Шаламов | Шаламов | Шаламов | Шаламов | 03.23 |
| Проверил | Шаламов | Шаламов | Шаламов | Шаламов | 03.23 |
| Исполн. | Шаламов | Шаламов | Шаламов | Шаламов | 03.23 |
| Входная группа №2 | | | | п | 11 |
| Конструкции фальшкровли | | | | ООО"ПРОЕКТИСТРОЙСЕРВИС" | |

Спецификация стальных элементов фальшкраски (начало)

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|---|---------------------------------|--|--------|---------------|------------|
| Устройство фальшкраски | | | | | |
| Детали С-образного профиля 350x80x25x4,0 | | | | | |
| Б-1 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-1, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=5845мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 98,13 кг |
| дварной лист Б-1 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x5845x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 55,06 кг |
| Б-2 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-2, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=5115мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 85,88 кг |
| дварной лист Б-2 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x5115x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 48,18 кг |
| Б-3 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-3, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=4805мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 80,67 кг |
| дварной лист Б-3 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x4805x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 45,26 кг |
| Б-4 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-4, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=4485мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 70,26 кг |
| дварной лист Б-4 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x4485x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 39,42 кг |
| Б-5 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-5, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3335мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 55,99 кг |
| дварной лист Б-5 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x3335x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 31,41 кг |
| Б-6 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-6, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3120мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 52,38 кг |
| дварной лист Б-6 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x3120x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 29,39 кг |
| Б-7 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-7, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3115мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 52,30 кг |
| дварной лист Б-7 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x3115x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 29,34 кг |
| Б-8 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-8, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2710мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 45,50 кг |
| дварной лист Б-8 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x2710x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 25,52 кг |
| Б-9 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-9, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2575мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 43,23 кг |
| дварной лист Б-9 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x2575x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 24,25 кг |
| Б-10 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-10, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2385мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 40,04 кг |
| дварной лист Б-10 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x2385x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 22,46 кг |
| Б-11 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-11, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2215мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 37,19 кг |
| дварной лист Б-11 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x2215x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 20,86 кг |
| Б-12 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-12, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1795мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 30,14 кг |
| дварной лист Б-12 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1795x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 16,91 кг |
| Б-13 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-13, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1595мм | 2 | 26,78 кг | 53,56 кг |
| дварной лист Б-13 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1595x300, t=4мм | 2 | 15,02 кг | 30,04 кг |
| Б-14 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-14, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1055мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 17,71 кг |
| дварной лист Б-14 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1055x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 9,94 кг |
| Б-15 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-15, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1045мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 17,54 кг |
| дварной лист Б-15 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1045x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 9,84 кг |
| Б-16 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-16, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1185мм | 15 | 19,89 кг | 298,44 кг |
| дварной лист Б-16 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1185x300, t=4мм | 15 | 11,16 кг | 167,44 кг |
| Б-17 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-17, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1105мм | 4 | 18,55 кг | 74,21 кг |
| дварной лист Б-17 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1105x300, t=4мм | 4 | 10,41 кг | 41,64 кг |
| Б-18 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-18, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=965мм | 8 | 16,20 кг | 129,62 кг |
| дварной лист Б-18 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x965x300, t=4мм | 8 | 9,09 кг | 72,72 кг |
| Б-19 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-19, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1020мм | 3 | 16,79 кг | 51,37 кг |
| дварной лист Б-19 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1020x300, t=4мм | 3 | 9,61 кг | 28,83 кг |
| Б-47 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-47, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1390мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 23,34 кг |
| дварной лист Б-47 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1390x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 13,09 кг |
| Детали С-образного профиля 350x80x25x3,0 | | | | | |
| Б-20 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-20, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=5835мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 74,57 кг |
| дварной лист Б-20 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x5835x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 41,19 кг |
| Б-21 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-21, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=5235мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 66,90 кг |
| дварной лист Б-21 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x5235x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 36,96 кг |

Спецификация стальных элементов фальшкраски (продолжение)

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|-------------------|---------------------------------|--|--------|---------------|------------|
| Б-22 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-22, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=5300мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 67,73 кг |
| дварной лист Б-22 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x5300x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 37,42 кг |
| Б-23 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-23, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=4635мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 59,23 кг |
| дварной лист Б-23 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x4635x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 32,72 кг |
| Б-24 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-24, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=3945мм | 3 | 50,41 кг | 151,25 кг |
| дварной лист Б-24 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x3945x300, t=3мм | 3 | 27,85 кг | 83,55 кг |
| Б-25 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-25, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=1645мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 21,02 кг |
| дварной лист Б-25 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x1645x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 11,61 кг |
| Б-26 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-26, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=1455мм | 2 | 18,59 кг | 37,18 кг |
| дварной лист Б-26 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x1455x300, t=3мм | 2 | 10,27 кг | 20,54 кг |
| Б-27 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-27, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=1295мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 16,55 кг |
| дварной лист Б-27 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x1295x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 9,14 кг |
| Б-28 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-28, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=816мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 10,43 кг |
| дварной лист Б-28 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x816x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 5,76 кг |
| Б-29 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-29, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=730мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 9,33 кг |
| дварной лист Б-29 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x730x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 5,15 кг |
| Б-30 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-30, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=845мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 10,8 кг |
| дварной лист Б-30 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x845x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 5,96 кг |
| Б-31 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-31, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=790мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 10,09 кг |
| дварной лист Б-31 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x790x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 5,57 кг |
| Б-32 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-32, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=860мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 11,0 кг |
| дварной лист Б-32 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x860x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 6,07 кг |
| Б-33 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-33, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=2110мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 26,96 кг |
| дварной лист Б-33 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x2110x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 14,89 кг |
| Б-34 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-34, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=740мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 9,45 кг |
| дварной лист Б-34 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x740x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 5,22 кг |
| Б-35 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-35, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=530мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 6,77 кг |
| дварной лист Б-35 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x530x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 3,74 кг |
| Б-36 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-36, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=725мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 9,26 кг |
| дварной лист Б-36 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x725x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 5,11 кг |
| Б-37 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-37, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=515мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 6,58 кг |
| дварной лист Б-37 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x515x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 3,63 кг |
| Б-38 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-38, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=520мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 6,64 кг |
| дварной лист Б-38 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x520x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 3,67 кг |
| Б-39 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-38, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=480мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 6,13 кг |
| дварной лист Б-39 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x480x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 3,38 кг |
| Б-39 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-39, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=480мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 6,13 кг |
| дварной лист Б-39 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x480x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 3,38 кг |
| Б-40 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-40, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=720мм | 4 | 9,20 кг | 36,80 кг |
| дварной лист Б-40 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x720x300, t=3мм | 4 | 5,08 кг | 20,33 кг |
| Б-41 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-41, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=520мм | 2 | 6,64 кг | 13,29 кг |
| дварной лист Б-41 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x520x300, t=3мм | 2 | 3,67 кг | 7,34 кг |
| Б-42 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-42, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=320мм | 12 | 4,09 кг | 49,08 кг |
| дварной лист Б-42 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x320x300, t=3мм | 12 | 2,26 кг | 27,12 кг |
| Б-43 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-43, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=690мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 8,82 кг |
| дварной лист Б-43 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x690x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 4,87 кг |

Спецификация стальных элементов фальшкраски (окончание)

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|--|---------------------------------|---|--------|---------------|------------|
| Б-44 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-44, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=270мм | 2 | 3,45 кг | 6,90 кг |
| дварной лист Б-44 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x270x300, t=3мм | 2 | 1,90 кг | 3,81 кг |
| Б-45 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-45, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=250мм | 3 | 3,2 кг | 9,60 кг |
| дварной лист Б-45 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x250x300, t=3мм | 3 | 1,76 кг | 5,29 кг |
| Б-46 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-46, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=220мм | 14 | 2,81 кг | 39,36 кг |
| дварной лист Б-46 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x220x300, t=3мм | 14 | 1,55 кг | 21,74 кг |
| Детали (опорные стойки под фальшкраску) | | | | | |
| Ск-1 | ГОСТ 30245-2012 | Стойка Ск-1, Труба 300x100x6, L=3992 | 15 | 143,95 кг | 2159,25 кг |
| | ГОСТ 19903-2015 | Лист -8x340x140, t=8мм (опорная пятка) | 15 | 3,0 кг | 45,0 кг |
| Ск-2 | ГОСТ 30245-2012 | Стойка Ск-2, Труба 200x100x6, L=492 | 14 | 13,0 кг | 182,0 кг |
| | ГОСТ 19903-2015 | Лист -8x240x140, t=8мм (опорная пятка) | 14 | 2,11 кг | 29,54 кг |
| Ск-3 | ГОСТ 30245-2012 | Стойка Ск-3, Труба 200x100x6, L=192 | 7 | 5,07 кг | 35,49 кг |
| | ГОСТ 19903-2015 | Лист -8x240x140, t=8мм (опорная пятка) | 7 | 2,11 кг | 14,77 кг |

Согласовано
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

ПСС-207-19-КР2

«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»

| | | | | | |
|----------|---------|---------|-------|-------|-------|
| Изм. | Колч. | Лист | Ивок. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Шаламов | Шаламов | | | 03.23 |
| Проверил | Шаламов | Шаламов | | | 03.23 |

Входная группа №2

| | | |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| п | 13 | |

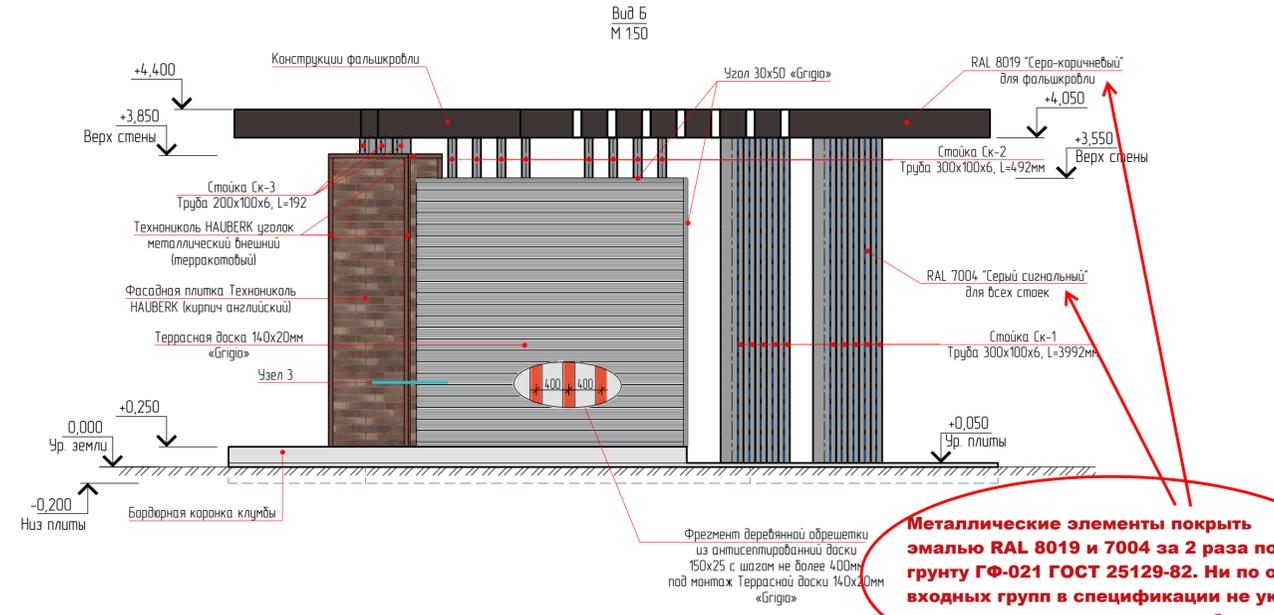
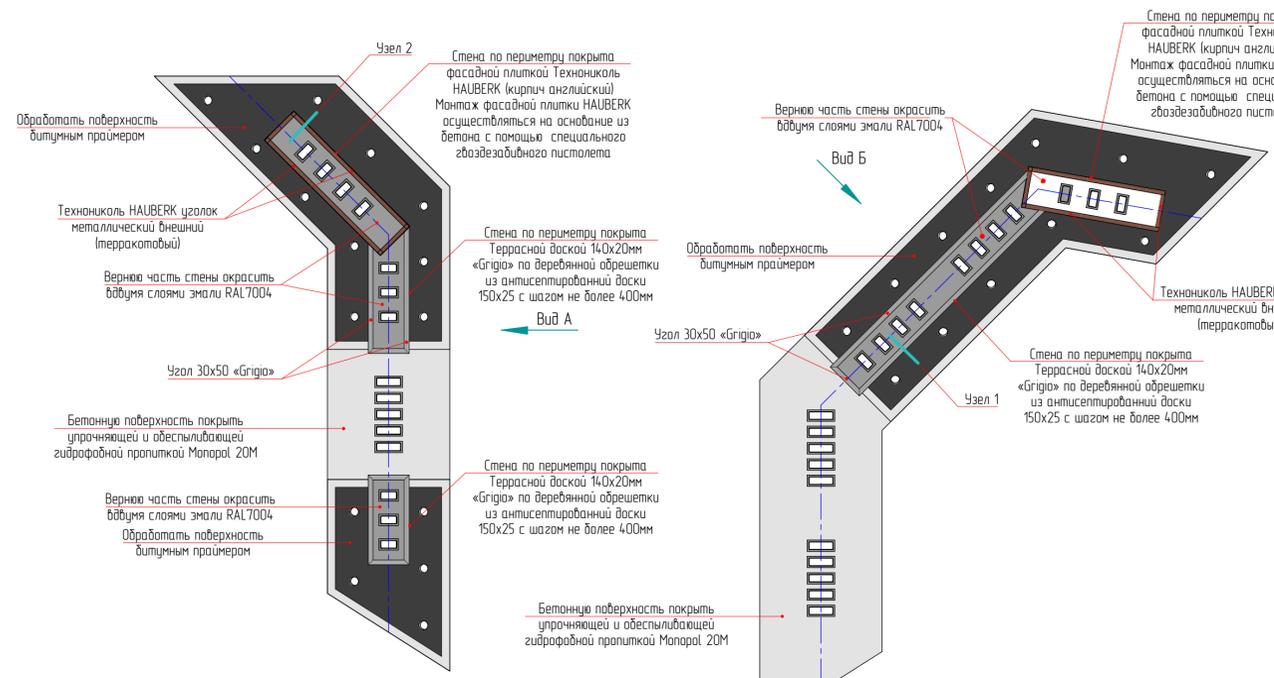
Спецификация стальных элементов фальшкраски

ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"

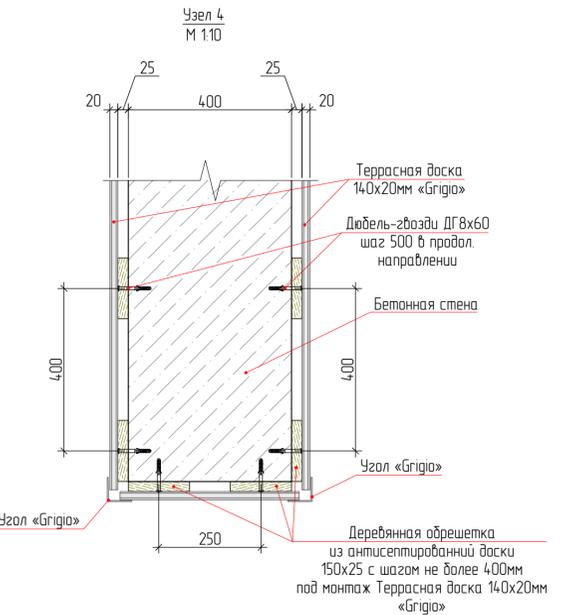
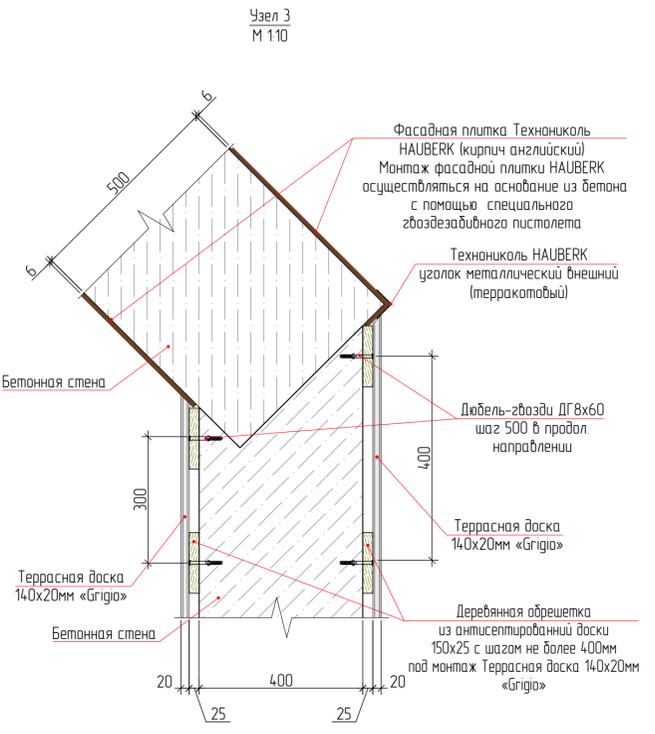
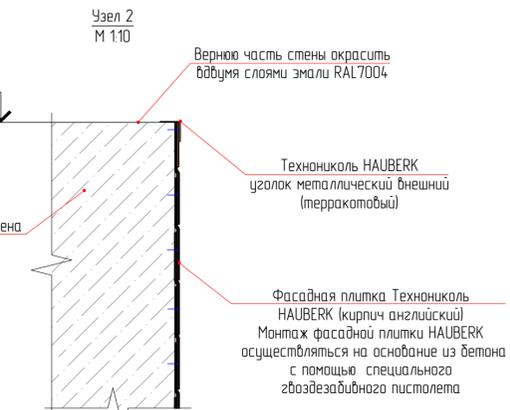
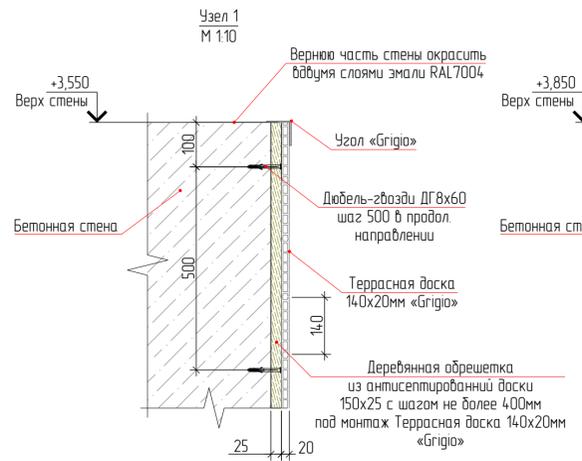
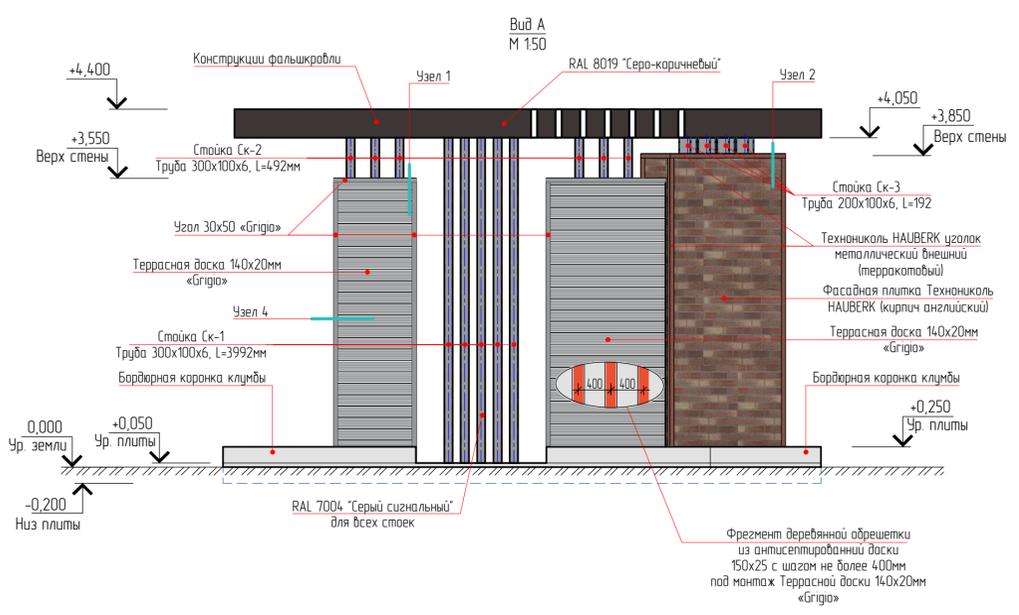
ГИП Шаламов Шаламов 03.23

Формат А2

План отделочных материалов входной группы №2
М 150

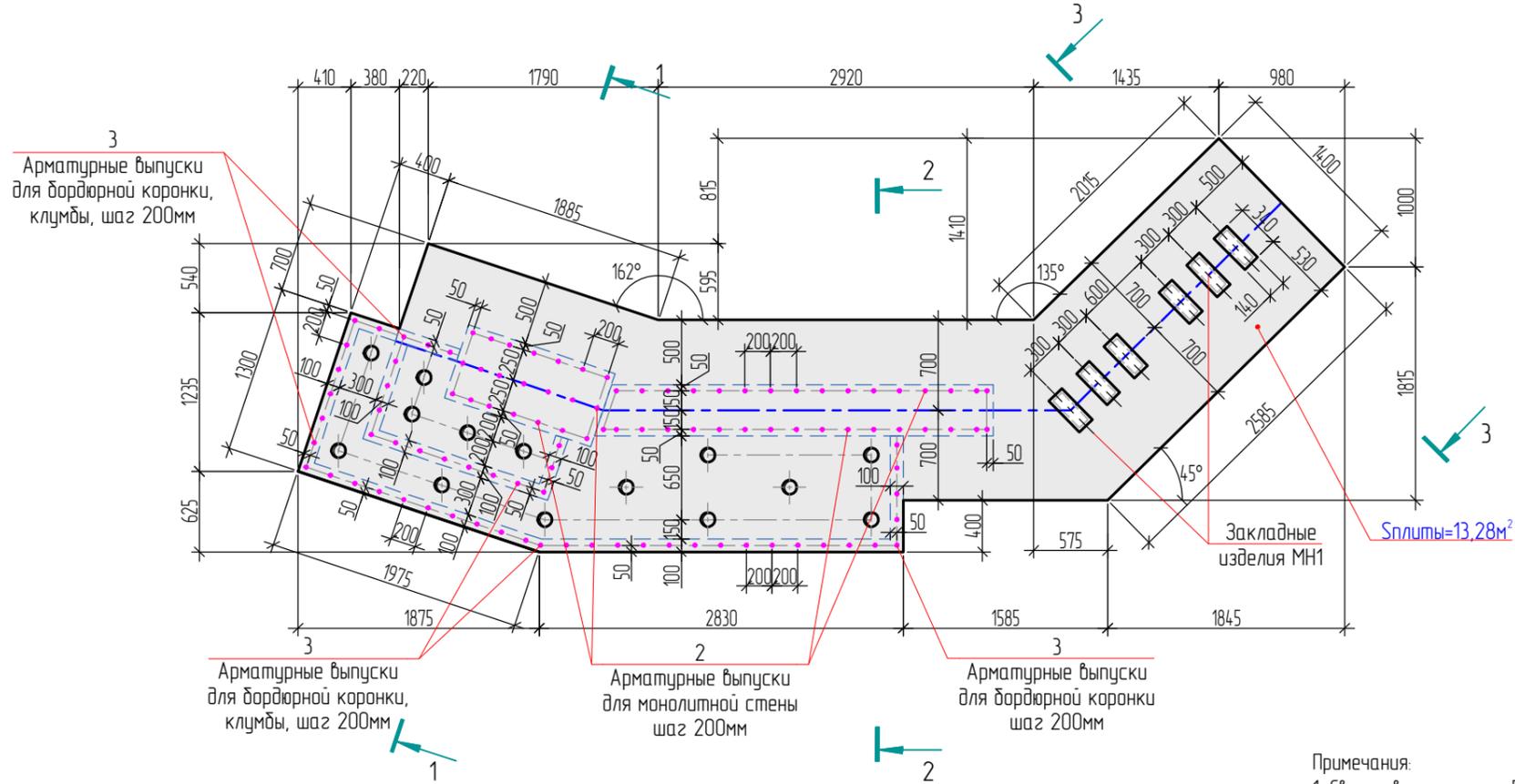


| Спецификация отделочных материалов входной группы №2 | | | | | | 20 |
|--|--------------------|--|-----------|---------------|-----------------------|----|
| Поз | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание | |
| Отделочные материалы входной группы №2 | | | | | | |
| Детали | | | | | | |
| | Техноколь | Фасадная плитка Техноколь HAUBERK (кирпич английский) | 33,0 м² | 49,42 | 197,67кг | |
| | Техноколь | Техноколь HAUBERK уголок металлический внешний (терракотовый) | 39,0 м.п. | | | |
| | Завод изготовитель | Террасная доска 140x20 мм «Grigio» | 46,0 м² | | | |
| | Завод изготовитель | Уголок 30x50 мм «Grigio» | 42,0 м.п. | | | |
| | ГОСТ 10950-2013 | Антисептированная доска 150x25 | 0,5 м³ | | | |
| | Завод изготовитель | Дюбель-гвозди ДГ8x60 | 80 шт | | | |
| | Техноколь | Праймер битумный ТЕХНОКОЛЬ №01 | 10 кг | 0,35кг/м2 | в 2 слоя | |
| | Завод изготовитель | Пропитка MONOPROL 20M | 30 л | 0,30л/м2 | | |
| Материалы покраски бетонных поверхностей | | | | | | |
| | Завод изготовитель | Грунт-эмаль Протектор 3 в 1 RAL 7004 Серый сигнальный (Сокраски=4,5м2) | 2,0 кг | 0,2кг/м2 | для бетона в два слоя | |
| Материалы для озеленения клумб | | | | | | |
| | ГОСТ Р 51213-98 | Торф низкой степени разложения, толщина слоя торфа 18,0 см | 2,2 м³ | | | |
| | | Посевная газонная трава (Спосева=10,92м2) | 0,6 кг | 0,05 кг/м2 | | |



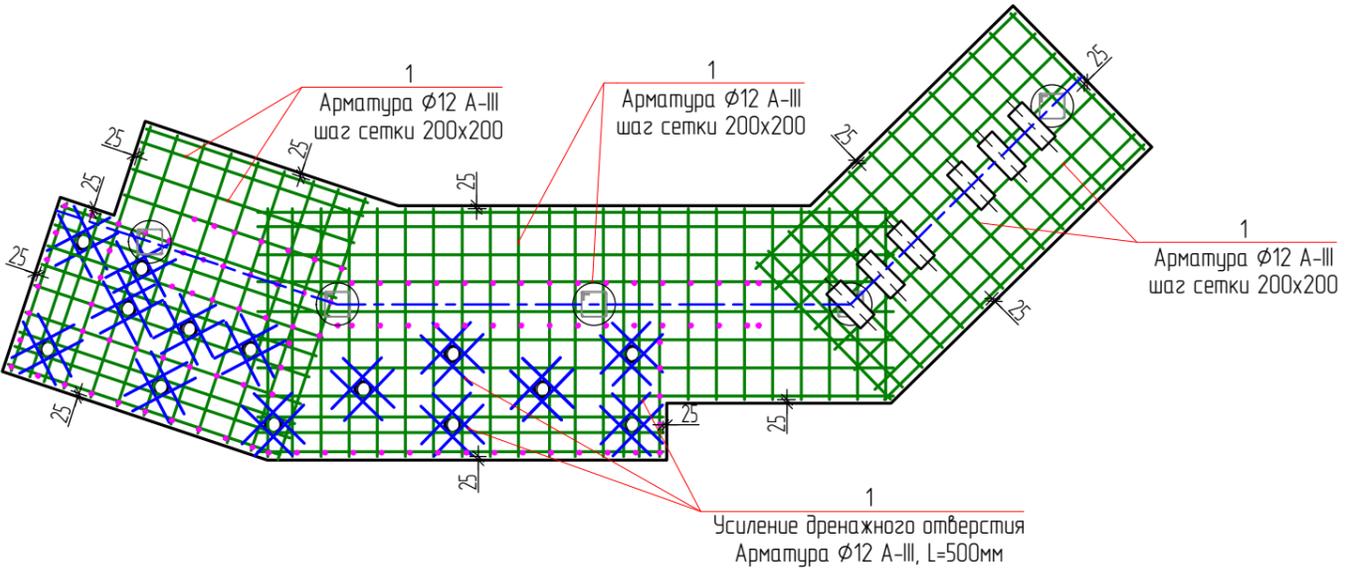
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
|--|---------|-------|------|--------|------|
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм | Колч | Лист | Надс | Подп | Дата |
| Разраб | Шаламов | 03.23 | | | |
| Проверил | Шаламов | 03.23 | | | |
| Входная группа №2 | | | | Ставля | Лист |
| План отделочных материалов входной группы №2 | | | | П | 14 |
| ООО «ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС» | | | | | |
| ГИП | Шаламов | 03.23 | | | |

Опалубочный план монолитной плиты основания
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок, планом расположения дренажных отверстий

Армирование нижнего и верхнего пояса монолитной плиты
М 1:50

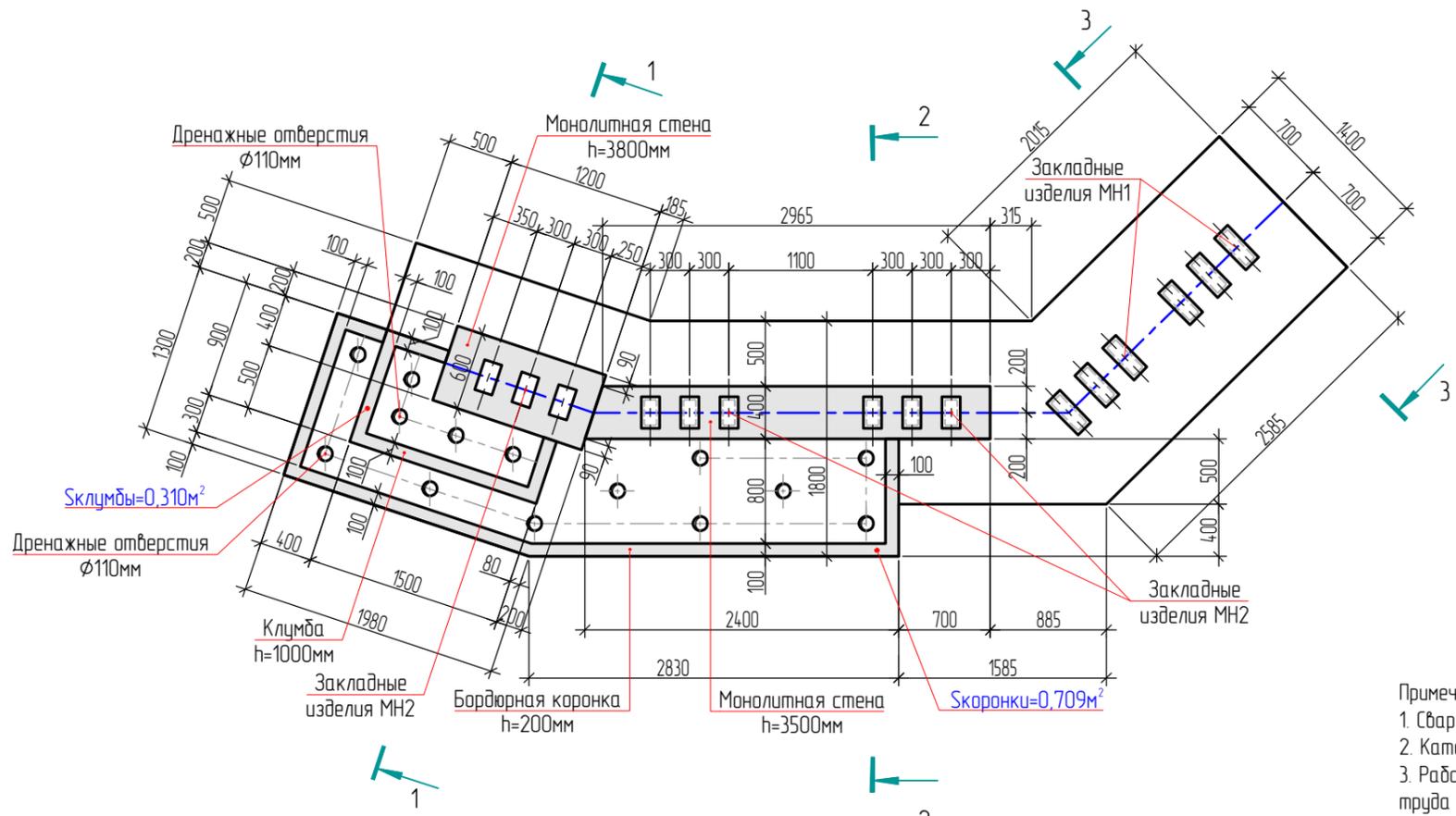


Примечания:

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
5. Арматурные выпуски деталь поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 2-2, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
6. При вязке арматурных каркасов из арматуры $\phi 12$ м А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдержать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от напылов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозионной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
8. Спецификацию элементов смотреть лист 18.
9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 18.
10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Monoprol 20M.
12. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

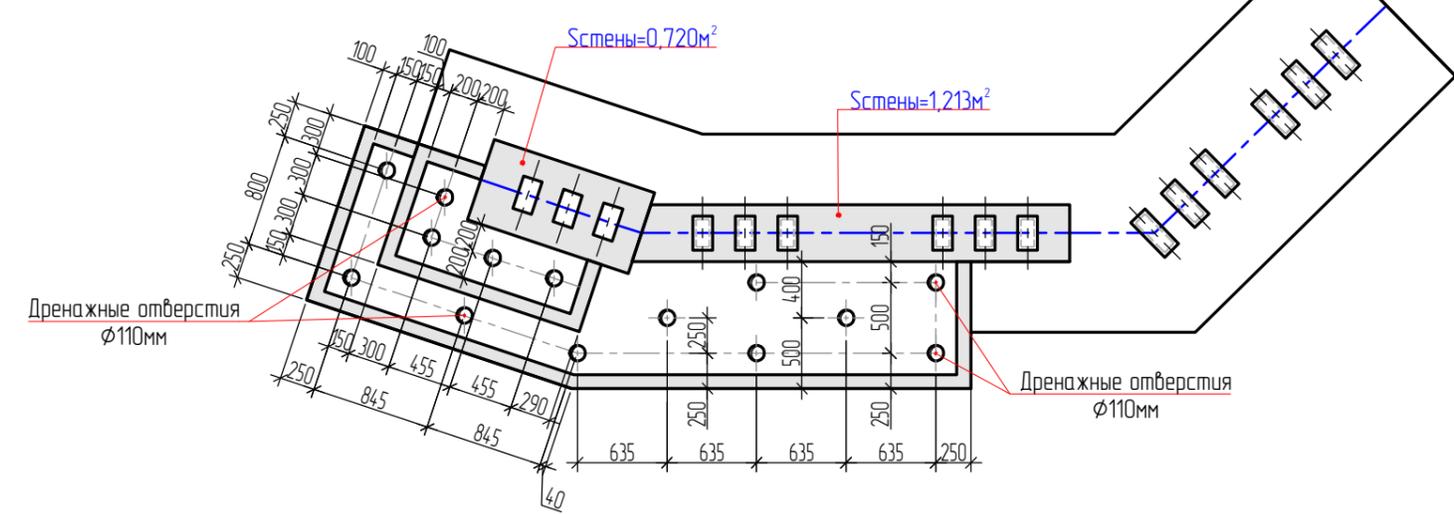
| | | | | | | | | | |
|----------|---------|------|------|-------|-------|---|--------|------|--------|
| | | | | | | ПСС-207-19-КР2 | | | |
| | | | | | | «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Ндк. | Подп. | Дата | Входная группа №3 | Стадия | Лист | Листов |
| Разраб. | Шаламов | | | | 03.23 | | П | 16 | |
| Проверил | Шаламов | | | | 03.23 | | | | |
| | | | | | | Опалубочный план монолитной плиты основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитной плиты | | | |
| ГИП | Шаламов | | | | 03.23 | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | | |

Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитной плиты основания

План расположения дренажных отверстий
М 1:50



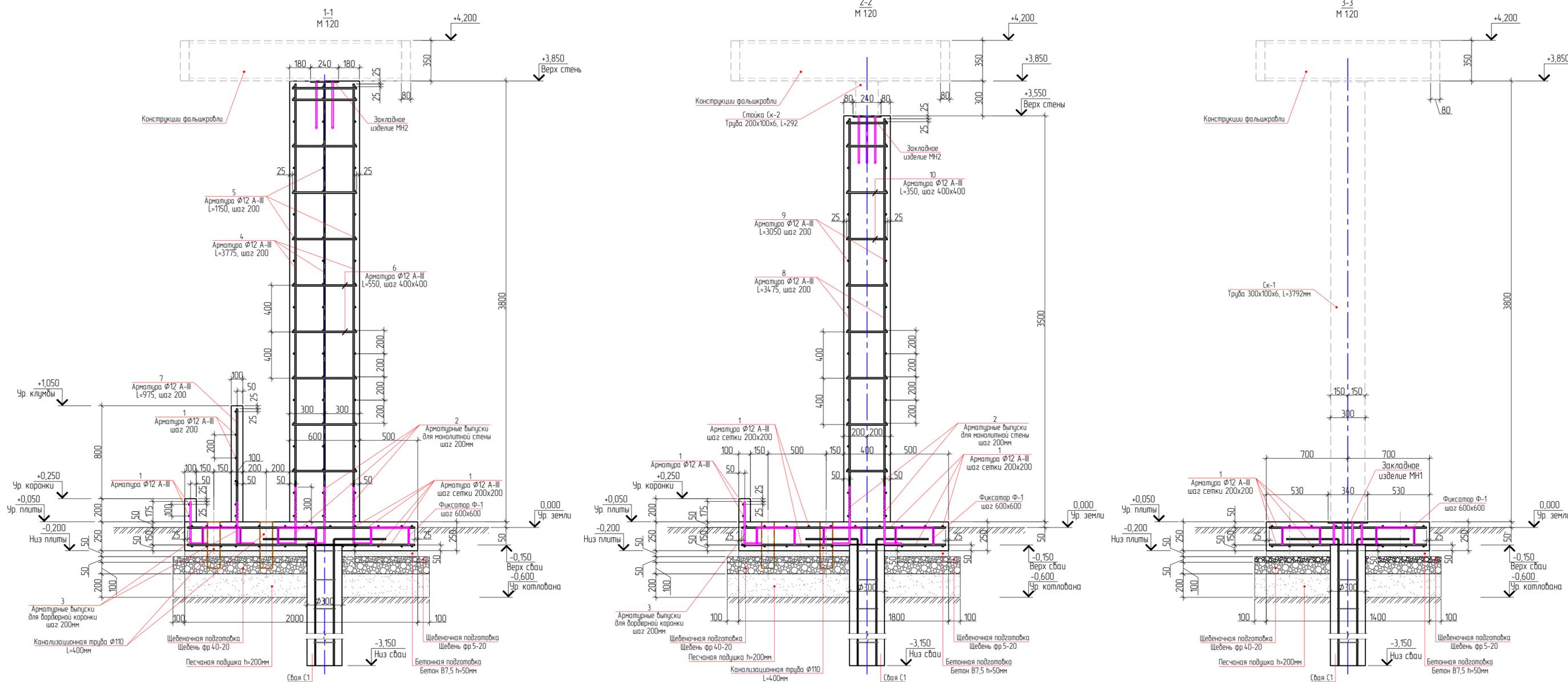
Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок

- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
 2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
 3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
 4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
 5. Арматурные выпуски детали поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
 6. При вязке арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдержать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
 7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от наплывов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
 8. Спецификацию элементов смотреть лист 18.
 9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 18.
 10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
 11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Мопорол 20М.
 12. Канализационные трубы (дренажные отверстия Ø110) устанавливать на стадии заливки бетонной подготовки, трубы погрузить в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубу зачеканить пленкой во избежание попадания внутрь бетонной смеси.
 13. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

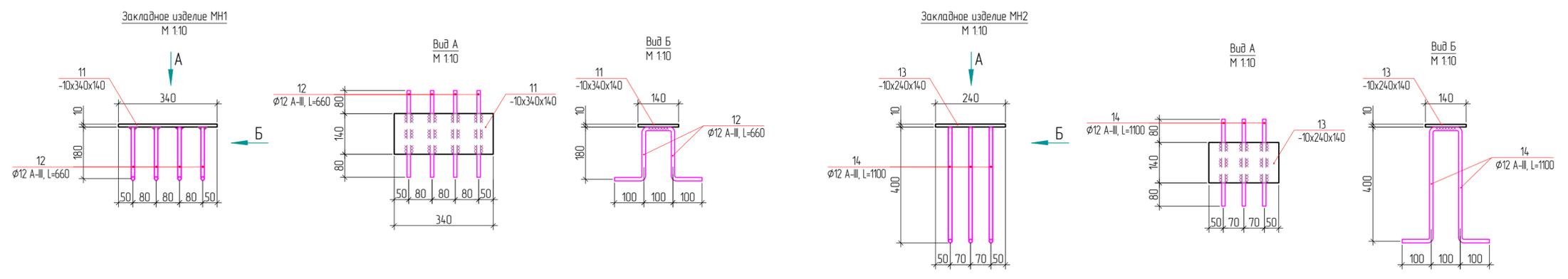
Согласовано

| | |
|----------------|--|
| Взам. инв. № | |
| Подпись и дата | |
| Инв. № подл. | |

| | | | | | |
|--|---------|------|--------|----------------|------------------------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Ндк. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Шаламов | | | <i>Шаламов</i> | 03.23 |
| Проверил | Шаламов | | | <i>Шаламов</i> | 03.23 |
| Входная группа №3 | | | | | |
| | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | П | 17 | |
| Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий | | | | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" |
| ГИП | Шаламов | | | <i>Шаламов</i> | 03.23 |



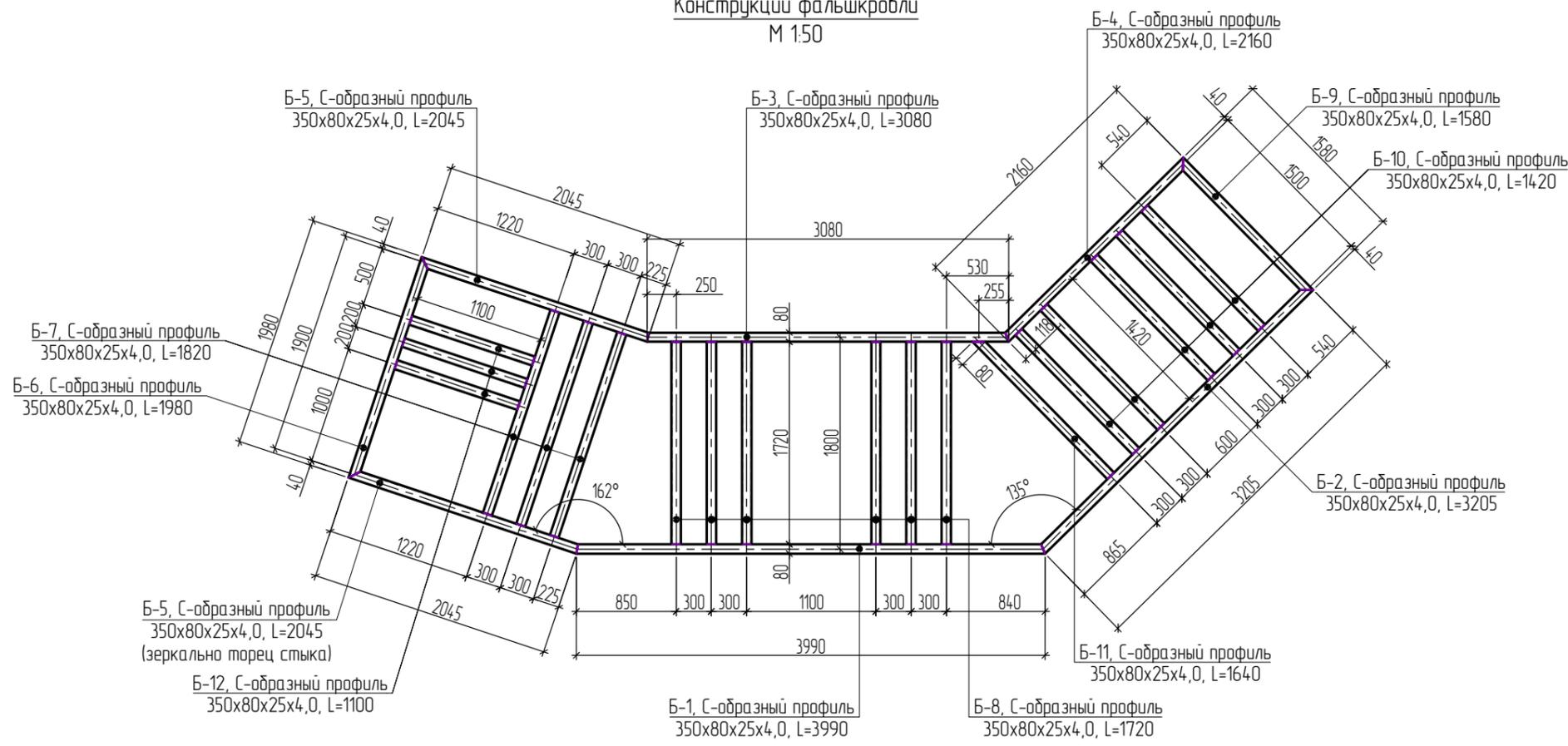
| Спецификация элементов конструкций входной группы №3 | | | | | 24 |
|---|--------------------|---|---------------------|---------------|-------------------------------|
| Поз | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
| Устройства монолитного фундамента, монолитных стен, барьерных каранок для входной группы №3 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| 1 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L_{обш} = 460,0$ мм | 1 | 0,888кг/м п | 408,48 кг |
| 2 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L_{обш} = 650$ мм (выпуск) | 56 | 0,577 | 32,31 кг |
| 3 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 520$ мм (выпуск) | 51 | 0,461 | 23,51 кг |
| 4 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 3775$ мм | 24 | 3,352 | 80,45 кг |
| 5 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 1150$ мм | 60 | 1,021 | 61,27 кг |
| 6 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 550$ мм | 40 | 0,488 | 19,53 кг |
| 7 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 975$ мм | 16 | 0,866 | 13,85 кг |
| 8 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 3475$ мм | 36 | 3,085 | 111,06 кг |
| 9 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 3050$ мм | 36 | 2,708 | 97,50 кг |
| 10 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 350$ мм | 64 | 0,310 | 34,18 кг |
| $\Phi-1$ | ГОСТ 34028-2016 | Фиксатор $\Phi-1$ $\Phi 12$ A-III, $L = 1400$ мм | 40 шт. | 1,243 | 49,72 кг |
| Закладное изделие МН1 | | | | | |
| 11 | ГОСТ 19903-2015 | Лист $-10 \times 340 \times 140$, $t=10$ мм | 6 | 3,736 | 22,41 |
| 12 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 660$ мм | 24 | 0,586 | 14,06 кг |
| Закладное изделие МН2 | | | | | |
| 13 | ГОСТ 19903-2015 | Лист $-10 \times 240 \times 140$, $t=10$ мм | 9 | 2,63 | 23,67 |
| 14 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 1100$ мм | 27 | 0,976 | 26,35 кг |
| Материалы | | | | | |
| | Завод изготовитель | Бетон В25 F200 W6 | 10,8 м ³ | | плиты, стены, каранки, клумбы |
| | Завод изготовитель | Бетон В7,5 (бетонная подготовка $t=50$ мм) | 0,67 м ³ | | |
| | | Щебень фр 5-20 мм (щебеночная подготовка $t=50$ мм) | 0,67 м ³ | | |
| | | Щебень фр 40-20 мм (щебеночная подготовка $t=100$ мм) | 1,53 м ³ | | |
| | | Песок средней крупности (песчаная подушка $t=200$ мм) | 3,06 м ³ | | |
| | ГОСТ Р 54475-2011 | Труба канализационная 110 мм ПВХ SN 8 длина 400 мм | 14 шт | | |



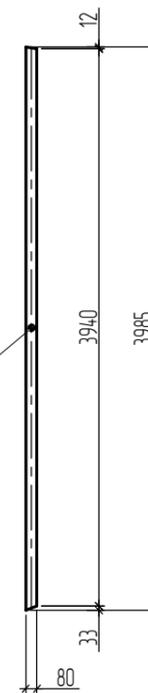
| Ведомость деталей | |
|-------------------|-------|
| Поз | Эскиз |
| $\Phi-1$ | |
| 2 | |
| 3 | |

| ИЗМ. | | | | | | ПСС-207-19-КР2 | | | |
|-------------------|---------|-------|------|-------|------|---|--------------------------|------|--------|
| Изм | Кол-во | Лист | Дата | Подп. | Дата | «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | |
| Разраб. | Шаламов | 03/23 | | | | Входная группа №3 | Станция | Лист | Листов |
| Проверил | Шаламов | 03/23 | | | | | П | 18 | |
| ГИП Шаламов 03/23 | | | | | | Разрез 1-1, 2-2, 3-3 Спецификация элементов конструкций входной группы №3 | ООО «ПРОЕКТОСТРОЙСЕРВИС» | | |

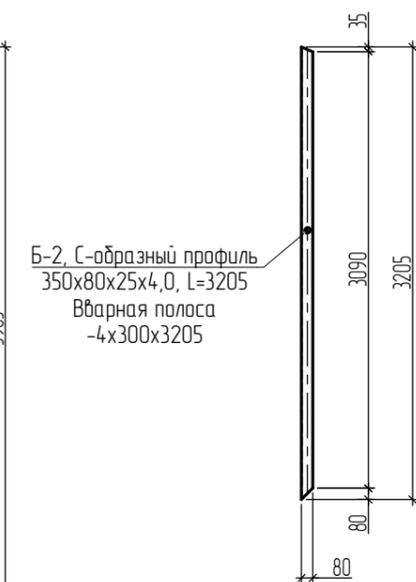
Конструкции фальшкровли
М 1:50



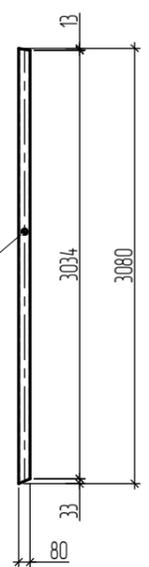
Балка Б-1 (1шт)
М 1:50



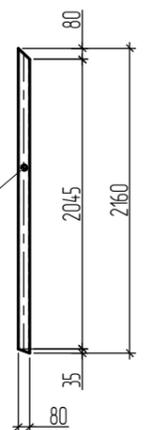
Балка Б-2 (1шт)
М 1:50



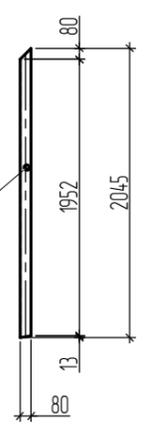
Балка Б-3 (1шт)
М 1:50



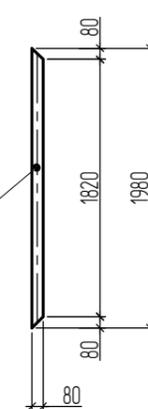
Балка Б-4 (1шт)
М 1:50



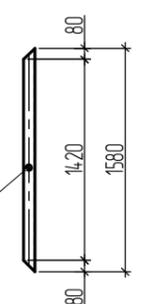
Балка Б-5 (2шт)
М 1:50



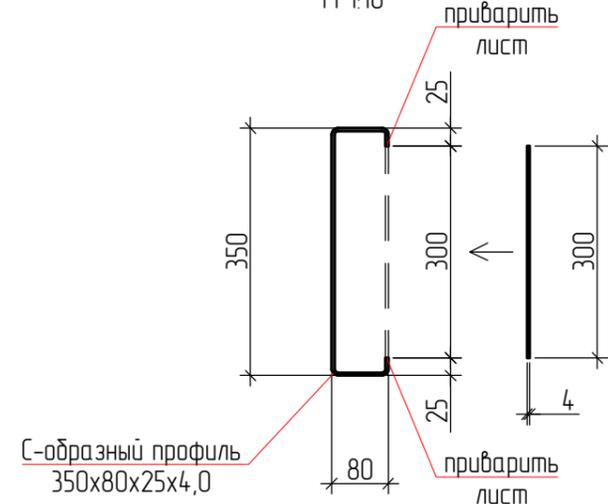
Балка Б-6 (1шт)
М 1:50



Балка Б-9 (1шт)
М 1:50



Балки фальшкровли t=4мм Б-1...Б-12
М 1:10



Б-3, С-образный профиль
350x80x25x4,0, L=3080
Вварная полоса
-4x300x3080

Б-4, С-образный профиль
350x80x25x4,0, L=2160
Вварная полоса
-4x300x2160

Б-5, С-образный профиль
350x80x25x4,0, L=2045
Вварная полоса
-4x300x2045

Б-6, С-образный профиль
350x80x25x4,0, L=1980
Вварная полоса
-4x300x1980

Б-6, С-образный профиль
350x80x25x4,0, L=1580
Вварная полоса
-4x300x1580

- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
 2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
 3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
 4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
 5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", свободом правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
 6. Антикоррозийная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
 7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
 8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
 9. Спецификации элементов лист 21.

| | | | | | | | | | |
|-------------|---------|------|------|-------|-------|---|--------|------------------------|--------|
| | | | | | | ПСС-207-19-КР2 | | | |
| | | | | | | «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Ндк. | Подп. | Дата | Входная группа №3 | Стadia | Лист | Листов |
| Разраб. | Шаламов | | | | 03.23 | | П | 19 | |
| Проверил | Шаламов | | | | 03.23 | Конструкции фальшкровли | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | |
| ГИП Шаламов | | | | | | | | Формат А3 | |

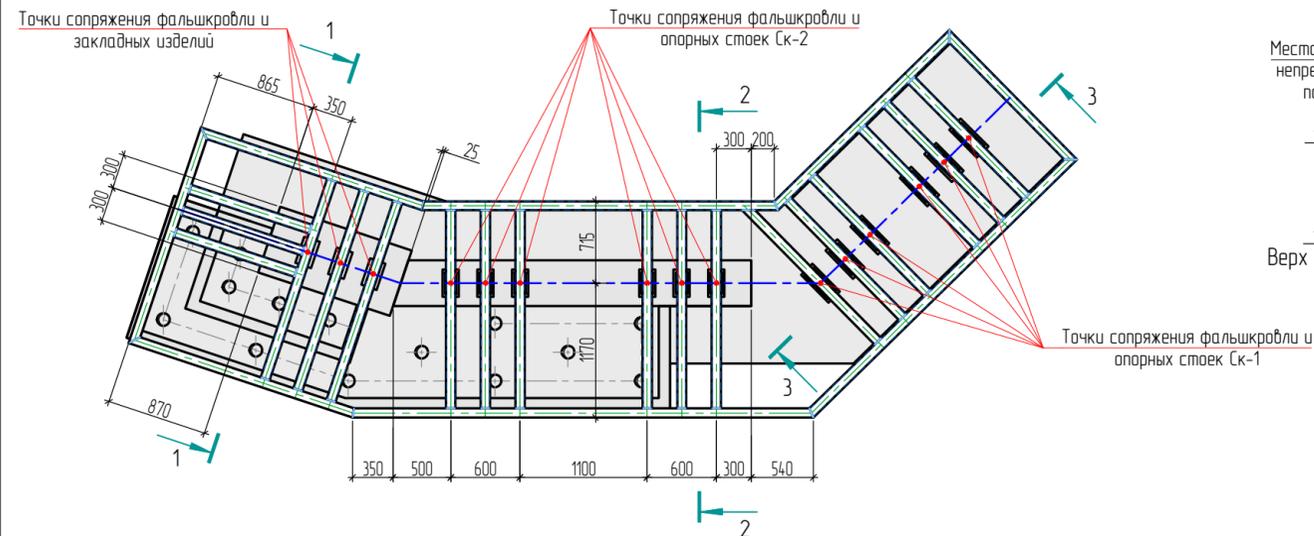
Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

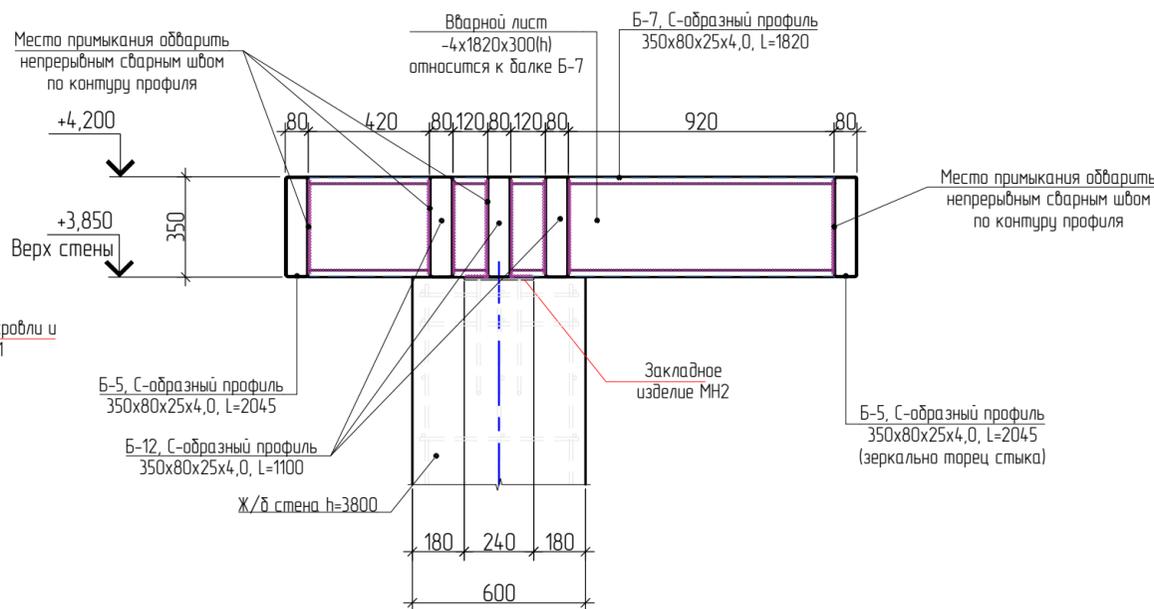
Инв. № подл.

Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы
М 1:50

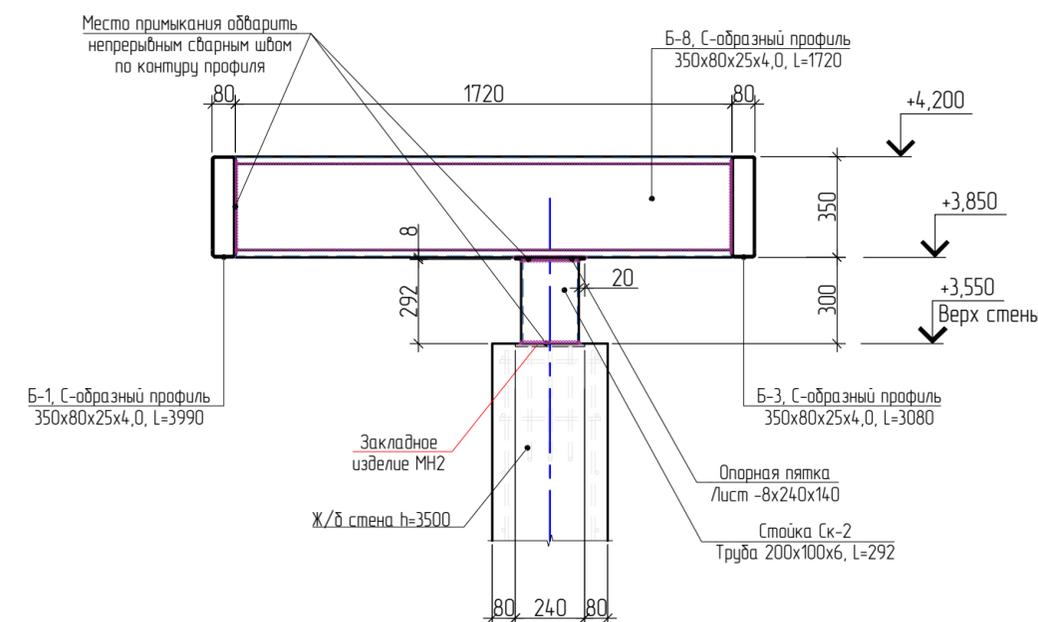


Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен и конструкциями фальшкровли

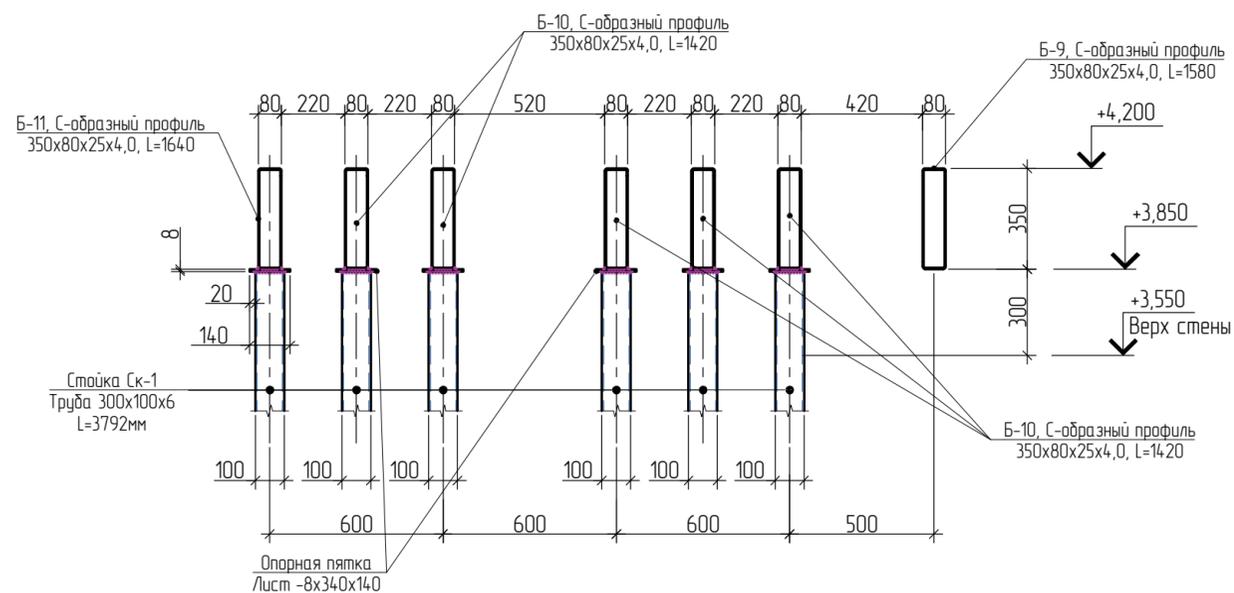
1-1
М 1:20



2-2
М 1:20



3-3
М 1:20



Примечания:

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводам правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
6. Антикоррозийная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
7. Все соединения профилей в стык, обдартку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
9. Спецификации элементов лист 21.

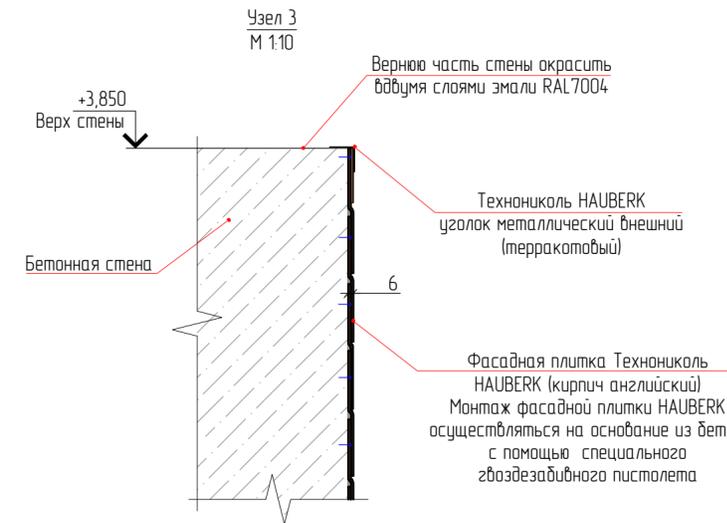
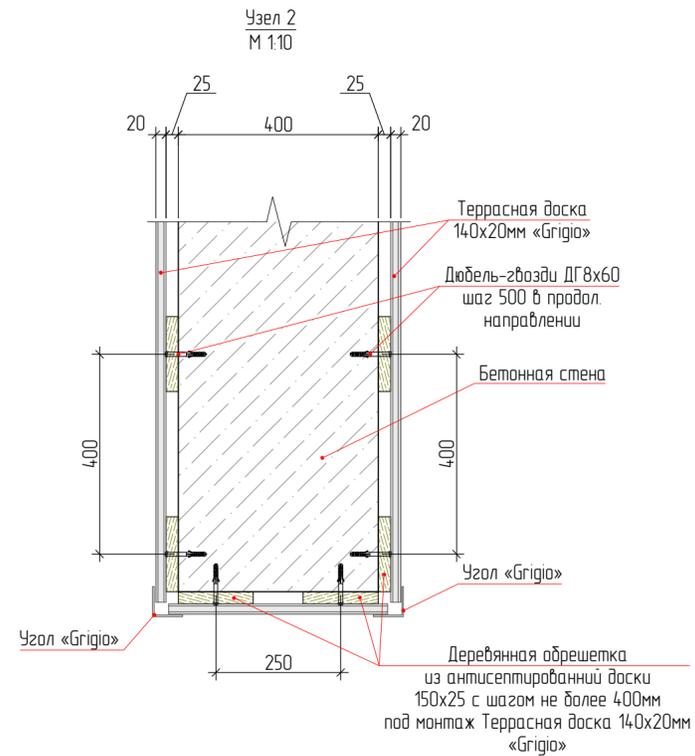
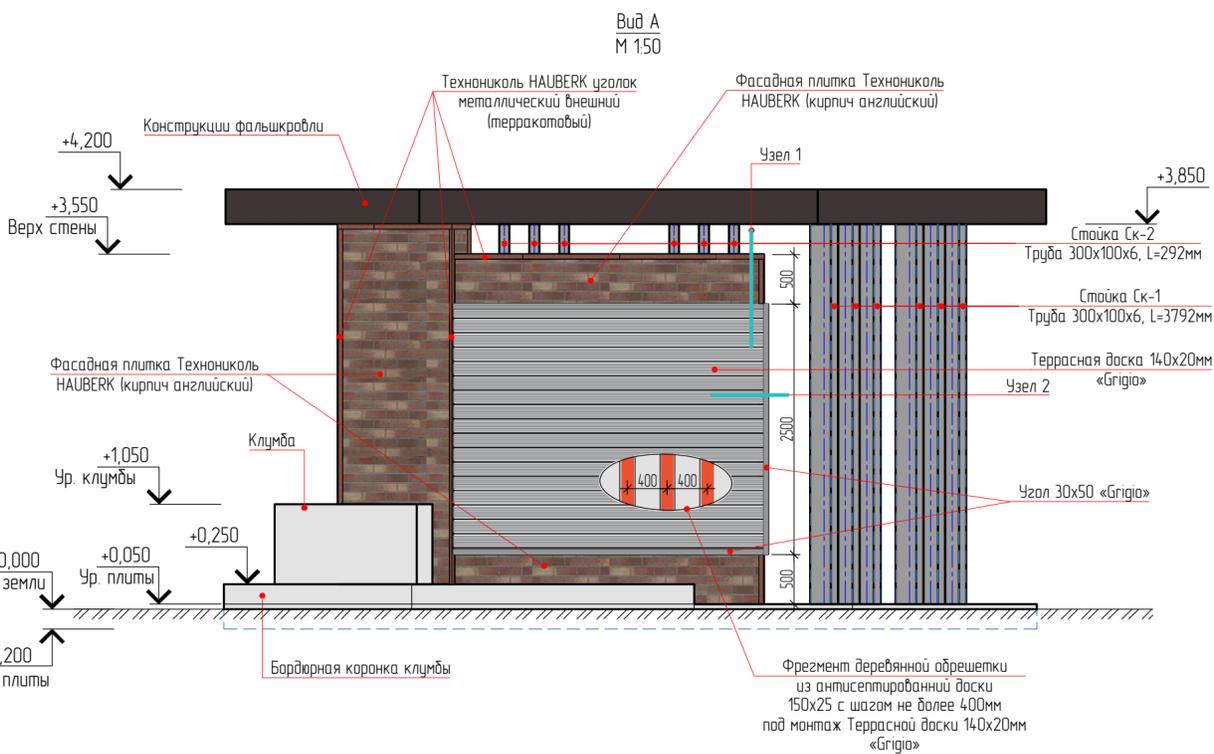
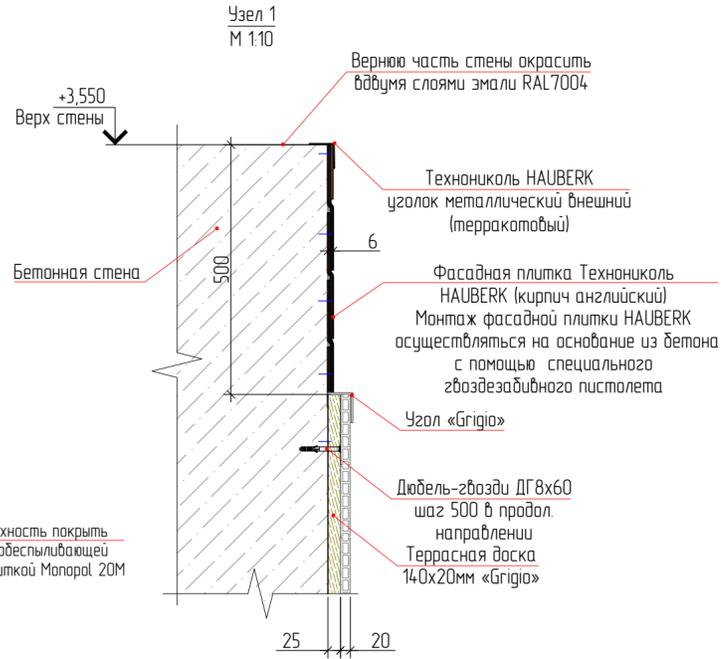
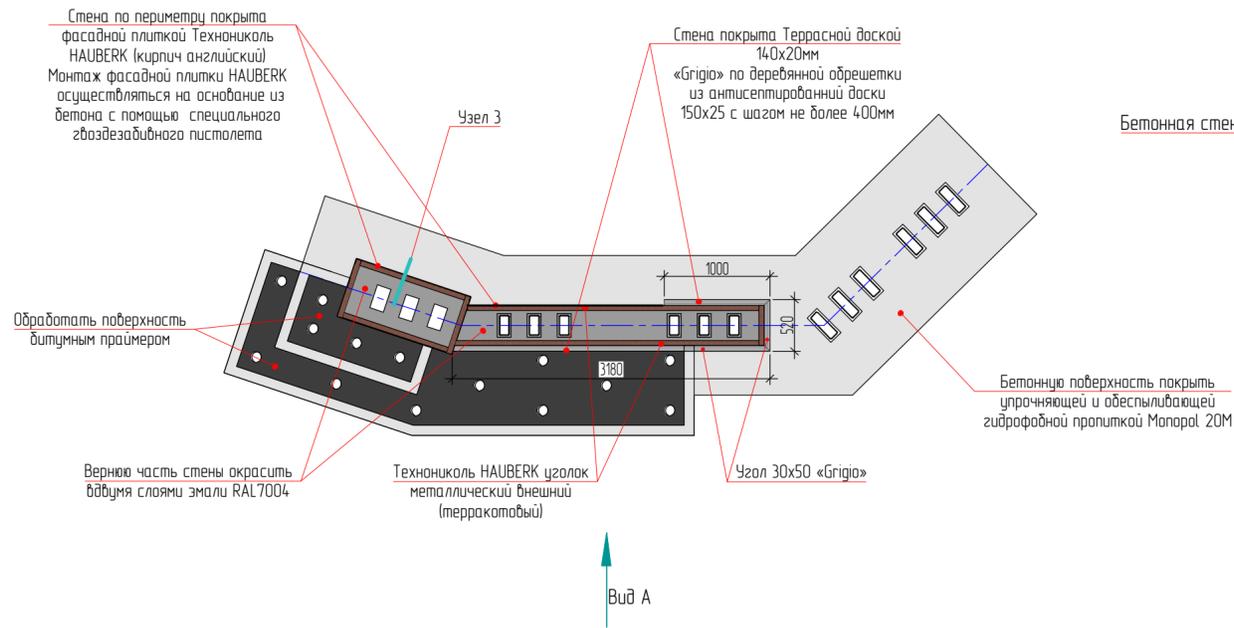
| | | | | | |
|---|---------|---------|-------|-------|--------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Колч. | Лист | Идок. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Шаламов | Шаламов | | | 03.23 |
| Проверил | Шаламов | Шаламов | | | 03.23 |
| Входная группа №3 | | | | | Стация |
| Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы | | | | | Лист |
| | | | | | Листов |
| ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | | | | п |
| ГИП Шаламов | | | | | 20 |
| 03.23 | | | | | |

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|---|---------------------------------|--|--------|---------------|------------|
| <u>Устройство фальшкровли</u> | | | | | |
| <u>Детали С-образного профиля 350x80x25x4,0</u> | | | | | |
| Б-1 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-1, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3985мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 66,91 кг |
| вварной лист Б-1 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x3985x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 37,54 кг |
| Б-2 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-2, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3205мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 53,81 кг |
| вварной лист Б-2 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x3205x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 20,2 кг |
| Б-3 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-3, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3080мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 51,71 кг |
| вварной лист Б-3 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x3080x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 29,01 кг |
| Б-4 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-4, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2160мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 36,26 кг |
| вварной лист Б-4 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x2160x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 20,34 кг |
| Б-5 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-5, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2045мм | 2 | 34,33 кг | 68,66 кг |
| вварной лист Б-5 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x2045x300, t=4мм | 2 | 19,26 кг | 38,52 кг |
| Б-6 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-6, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1980мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 33,24 кг |
| вварной лист Б-6 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1980x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 18,65 кг |
| Б-7 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-7, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1820мм | 3 | 30,55 кг | 91,67 кг |
| вварной лист Б-7 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1820x300, t=4мм | 3 | 17,14 кг | 51,42 кг |
| Б-8 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-8, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1720мм | 6 | 28,88 кг | 173,28 кг |
| вварной лист Б-8 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1720x300, t=4мм | 6 | 16,20 кг | 97,21 кг |
| Б-9 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-9, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1580мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 26,53 кг |
| вварной лист Б-9 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1580x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 14,88 кг |
| Б-10 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-10, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1420мм | 5 | 23,84 кг | 119,21 кг |
| вварной лист Б-10 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1420x300, t=4мм | 5 | 13,37 кг | 66,88 кг |
| Б-11 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-11, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1640мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 27,53 кг |
| вварной лист Б-11 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1640x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 15,45 кг |
| Б-12 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-12, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1100мм | 3 | 18,47 кг | 55,41 кг |
| вварной лист Б-12 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1100x300, t=4мм | 3 | 10,36 кг | 31,08 кг |
| <u>Детали (опорные стойки под фальшкровлю)</u> | | | | | |
| Ск-1 | ГОСТ 30245-2012 | Стойка Ск-1, Труба 300x100x6, L=3792 | 6 | 136,74 кг | 820,43кг |
|  | ГОСТ 19903-2015 | Лист -8x340x140, t=8мм (опорная пятка) | 6 | 3,0 кг | 18,0 кг |
| Ск-2 | ГОСТ 30245-2012 | Стойка Ск-2, Труба 200x100x6, L=292 | 6 | 7,71 кг | 42,27кг |
|  | ГОСТ 19903-2015 | Лист -8x240x140, t=8мм (опорная пятка) | 6 | 2,11 кг | 12,66 кг |

| | | | |
|----------------|--|--|--|
| Согласовано | | | |
| | | | |
| Взам. инв. № | | | |
| | | | |
| Подпись и дата | | | |
| | | | |
| Инв. № подл. | | | |
| | | | |

| | | | | | |
|---|--------|---------|--------|---|--------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Кол-во | Лист | Индок. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Шаламов | |  | 03.23 |
| Проверил | | Шаламов | |  | 03.23 |
| Входная группа №3 | | | Стация | Лист | Листов |
| | | | П | 21 | |
| Спецификация стальных элементов фальшкровли | | | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | |
| ГИП | | Шаламов | |  | 03.23 |

План отделочных материалов входной группы №3
М 1:50

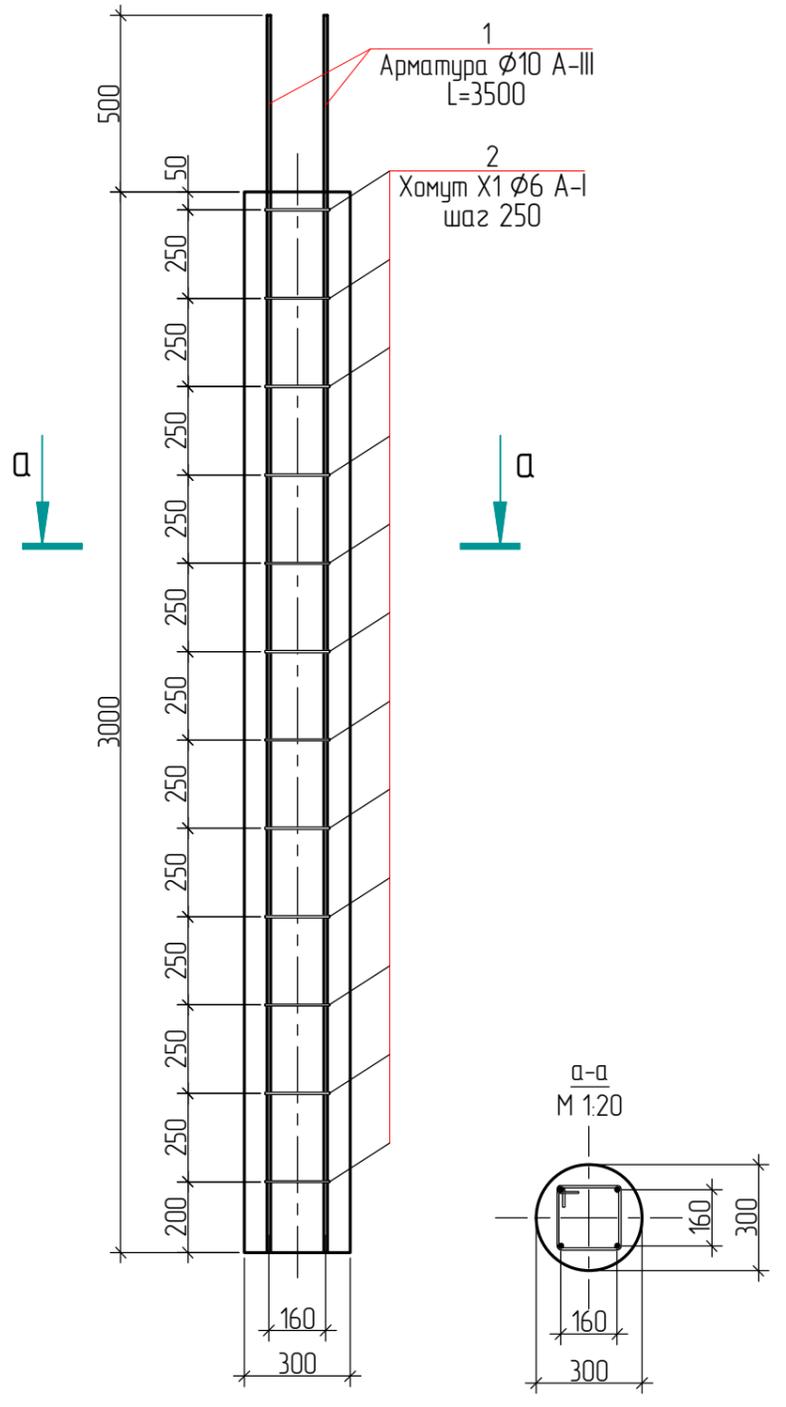


| Отделочные материалы входной группы №3 | | | | | |
|---|--------------------|---|-----------|---------------|-----------------------|
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
| Детали | | | | | |
| | Технониколь | Фасадная плитка Технониколь HAUBERK (кирпич английский) | 35,0 м² | 49,42 | 197,67кг |
| | Технониколь | Технониколь HAUBERK уголок металлический внешний (терракотовый) | 28,0 м.п. | | |
| | Завод изготовитель | Террасная доска 140x20 мм «Grigio» | 12,0 м² | | |
| | Завод изготовитель | Уголок 30x50 мм «Grigio» | 18,0 м.п. | | |
| | ГОСТ 10950-2013 | Антисептированная доска 150x25 | 0,125 м³ | | |
| | Завод изготовитель | Дюбель-гвозди ДГ8x60 | 60 шт | | |
| | Технониколь | Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01 | 7 кг | 0,35кг/м2 | в 2 слоя |
| | Завод изготовитель | Пропитка MONOPOL 20M | 23 л | 0,30л/м2 | |
| Материалы покраски бетонных поверхностей | | | | | |
| | Завод изготовитель | Грунт-Эмаль "Протектор 3 в 1" RAL 7004 Серый сигнальный (Спокоски=1,93м2) | 0,8 кг | 0,2 кг/м2 | для бетона в два слоя |
| Материалы для озеленения клумб | | | | | |
| | ГОСТ Р 51213-98 | Торф низкой степени разложения, толщина слоя для клумбы 95,0 см, для газона 18,0 см | 1,13 м³ | | |
| | | Посевная газонная трава (Спосева=3,35м2) | 0,17 кг | 0,05 кг/м2 | |

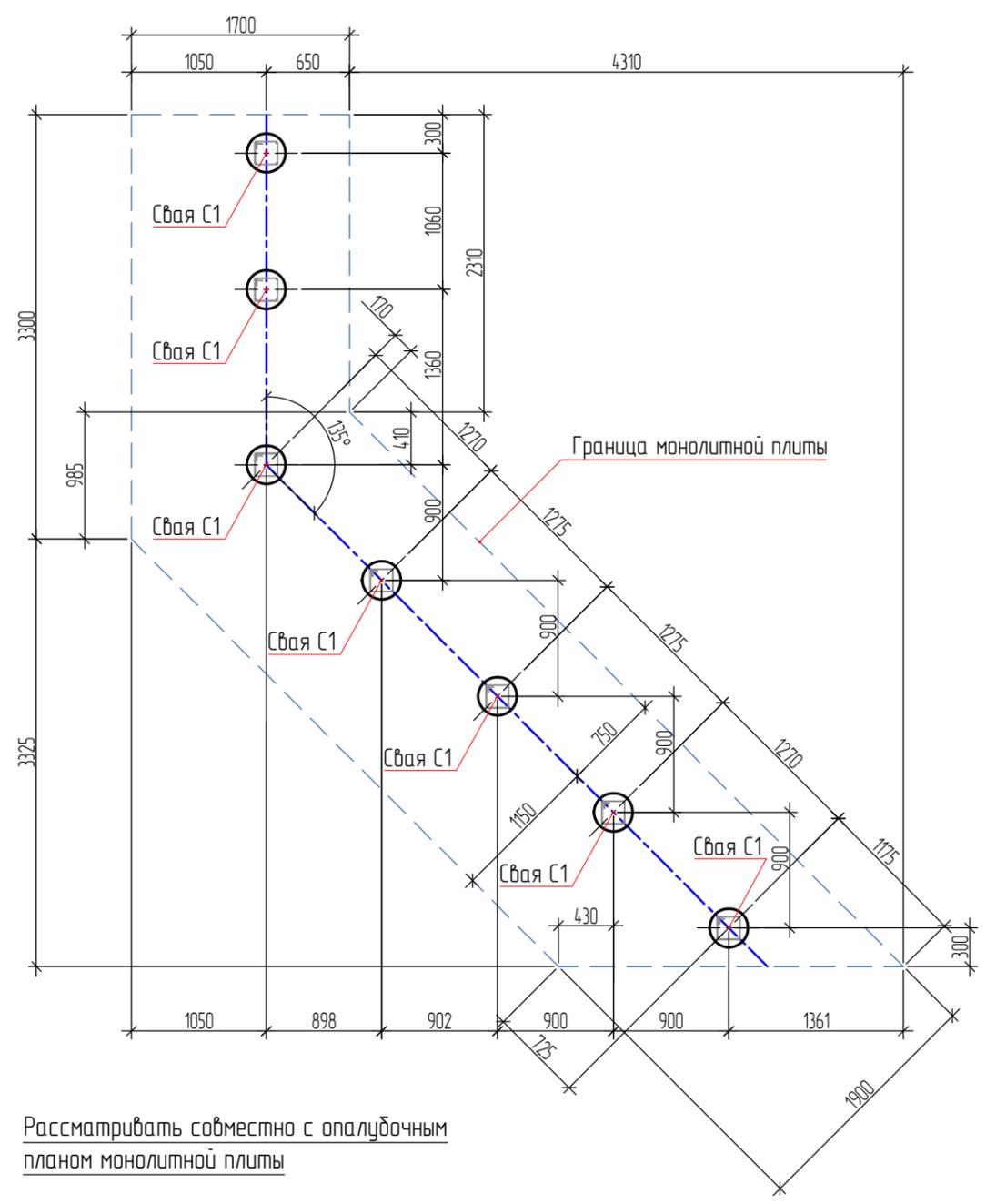
| | |
|----------------|--|
| Согласовано | |
| Взам. инв. № | |
| Подпись и дата | |
| Инв. № подл. | |

| | | | | | |
|--|---------|---------|------------------------|---------|--------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Кол-во | Лист | Взам. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Шаламов | | Шаламов | 03.23 |
| Проверил | | Шаламов | | Шаламов | 03.23 |
| Входная группа №3 | | | Стация | Лист | Листов |
| | | | п | 22 | |
| План отделочных материалов входной группы №3 | | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | |
| ГИП | Шаламов | Шаламов | | | 03.23 |

Буросабивная свая С1
М 1:20



План расположения буросабивных свай
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным
планом монолитной плиты

Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| X1 | |

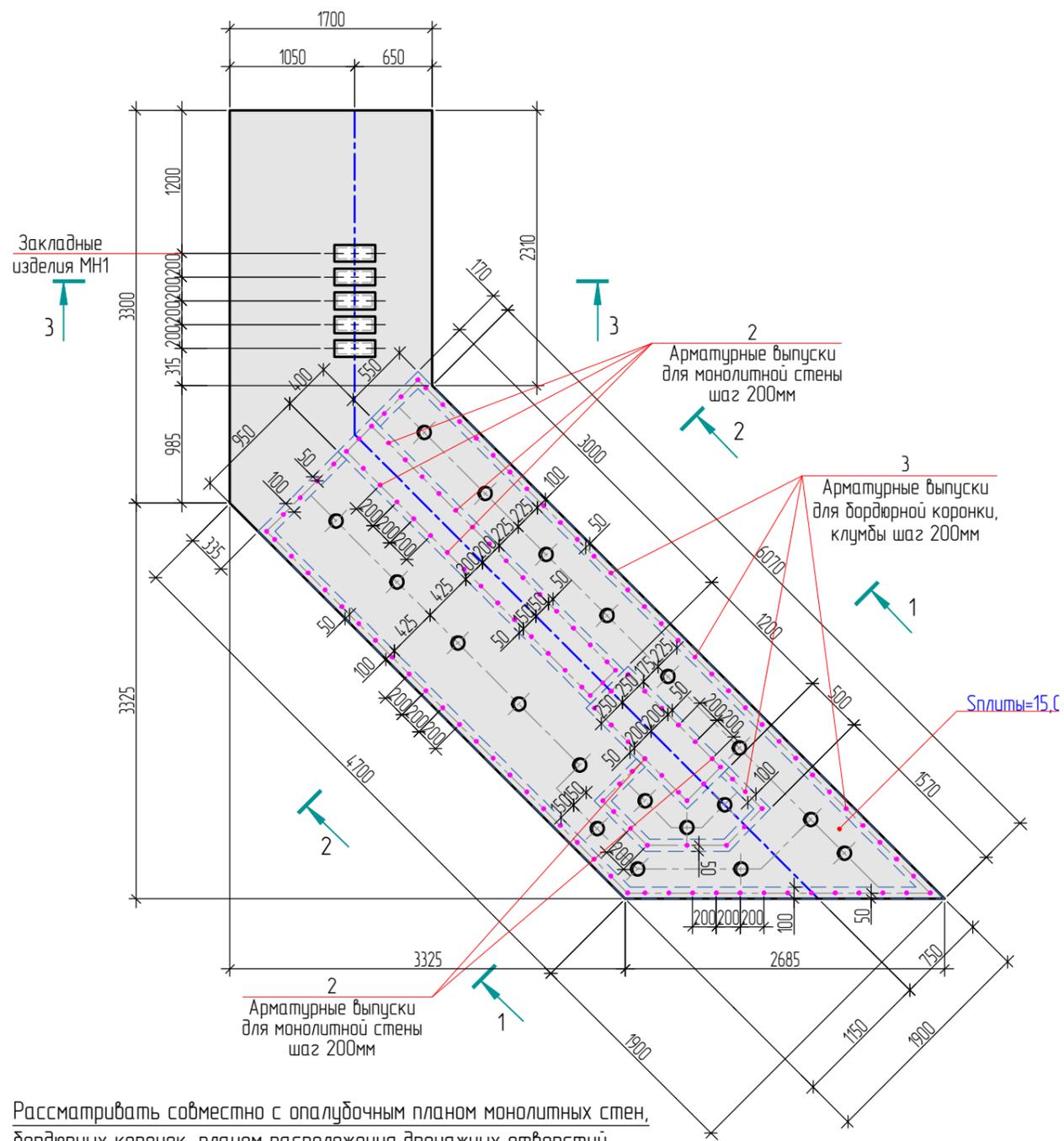
Согласовано
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------|---------------|------------|
| С1 | Устройство буросабивных свай С1 | | 7 | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 1 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура Ø10 A-III, L = 3500мм | 28 | 2,16 | 43,2 кг |
| 2 | ГОСТ 34028-2016 | Хомут X1 Ø6 A-I, L = 850мм | 84 | 0,190 | 15,96 кг |
| <u>Материалы</u> | | | | | |
| | Завод изготовитель | Бетон В25 F200 W6 | 1,5 м³ | | |

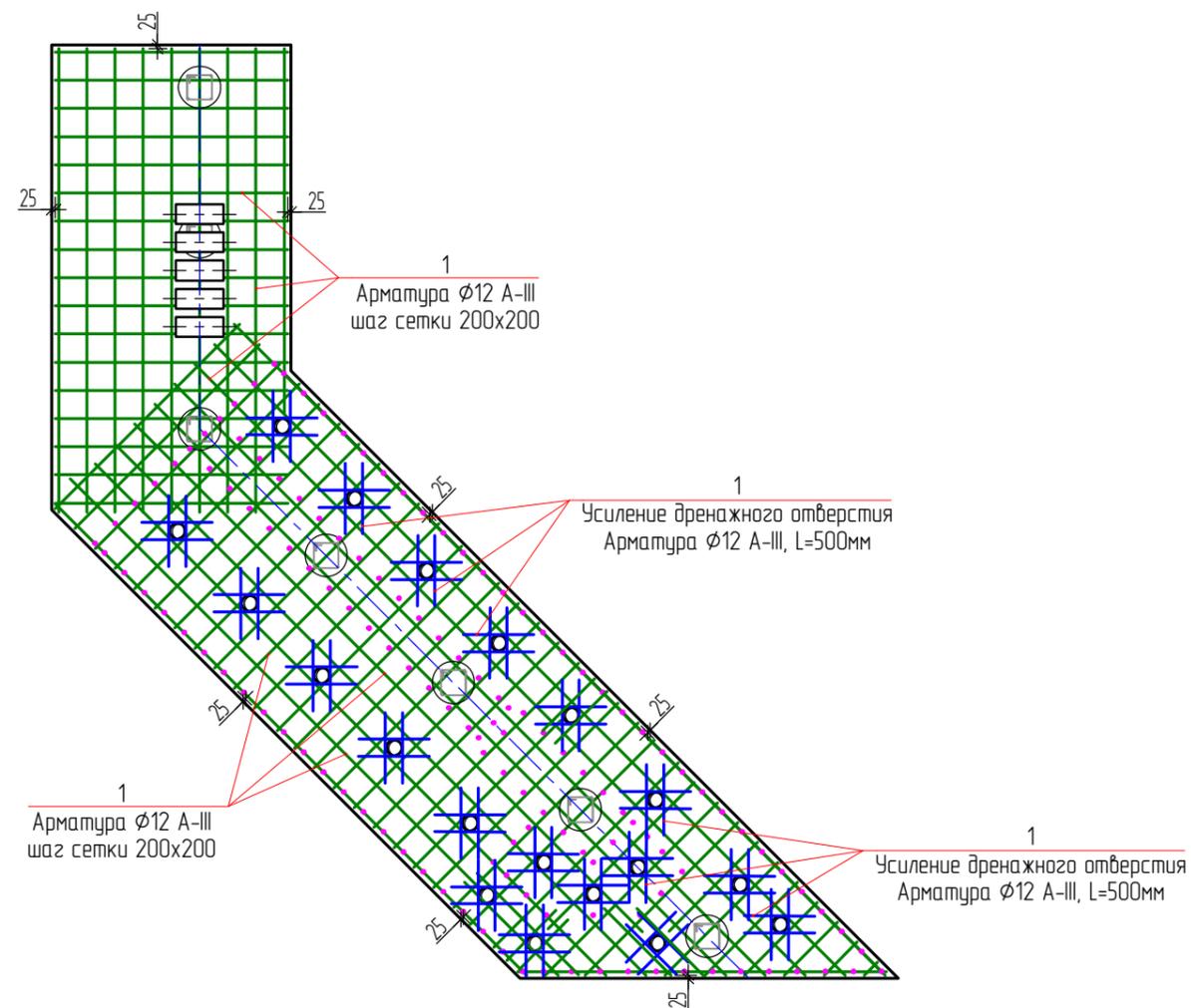
| Изм. | Кол-ч | Лист | Ндк. | Подп. | Дата |
|----------|-------|---------|------|-------|-------|
| Разраб. | | Шаламов | | | 03.23 |
| Проверил | | Шаламов | | | 03.23 |
| ГИП | | Шаламов | | | 03.23 |

| | | |
|---|------------------------|------------|
| ПСС-207-19-КР2 | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | |
| Входная группа №4 | Стадия П | Лист 23 |
| План расположения буросабивных свай | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | |

Опалубочный план монолитной плиты основания
М 1:50



Армирование нижнего и верхнего пояса монолитной плиты
М 1:50



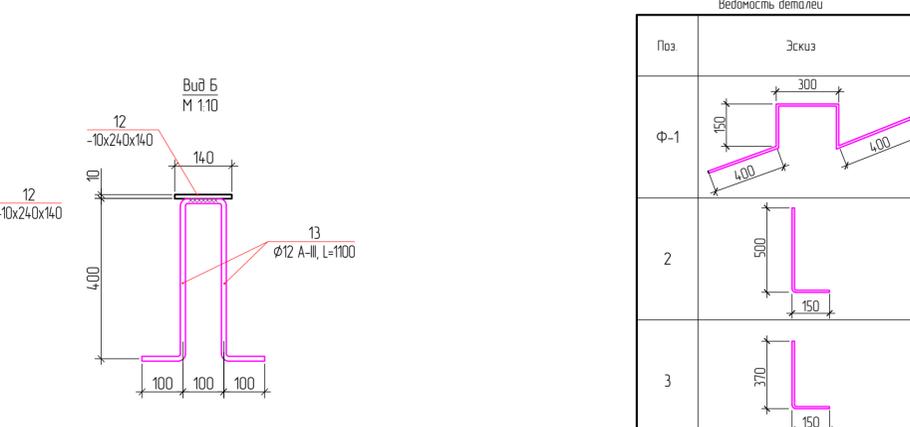
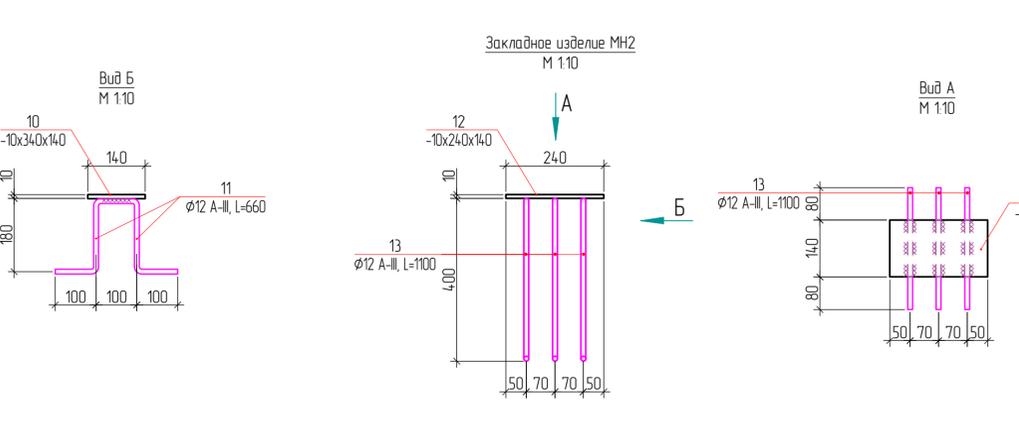
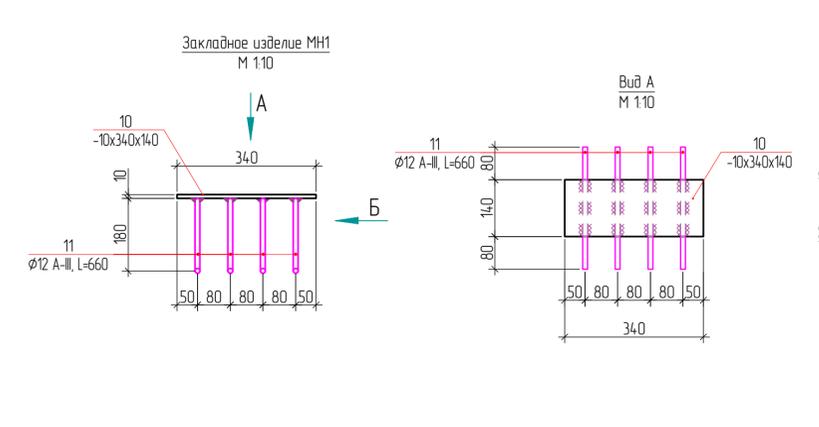
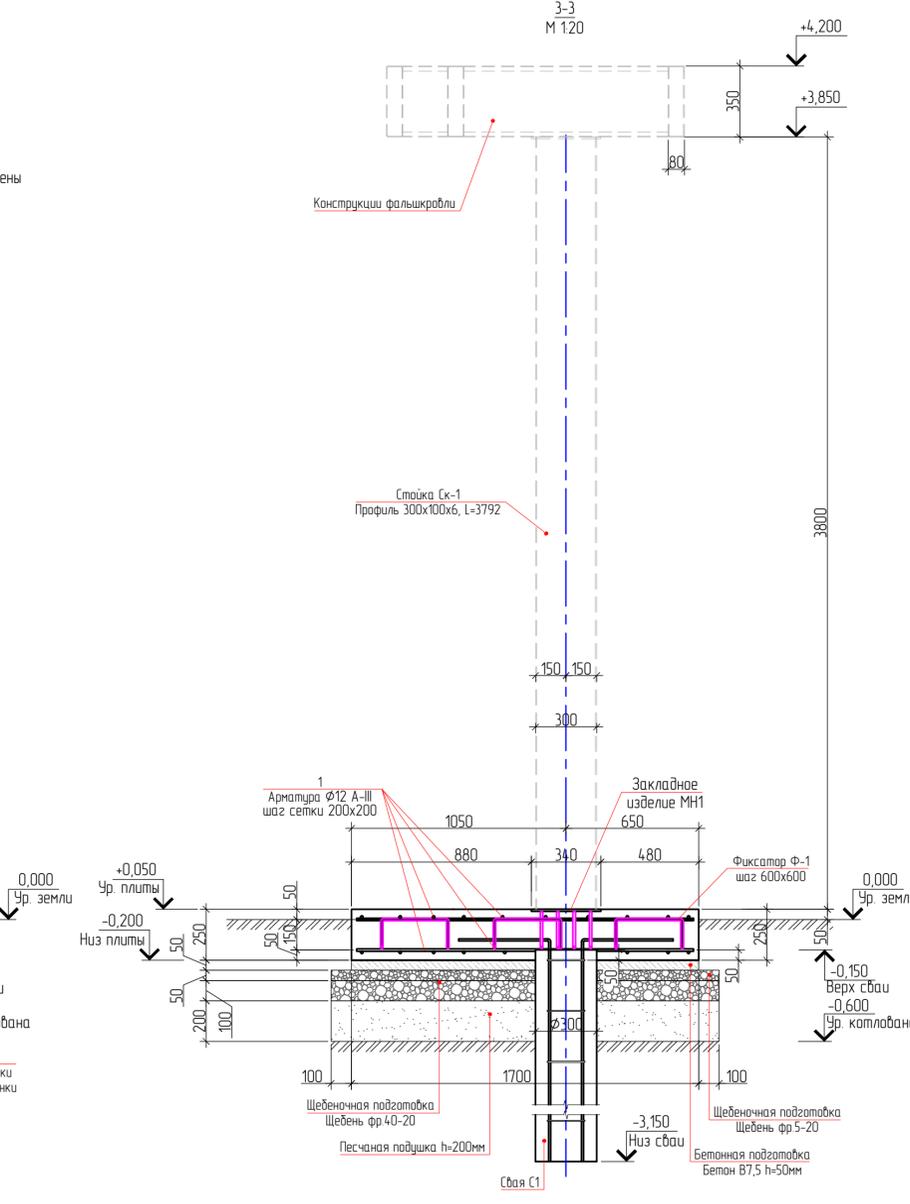
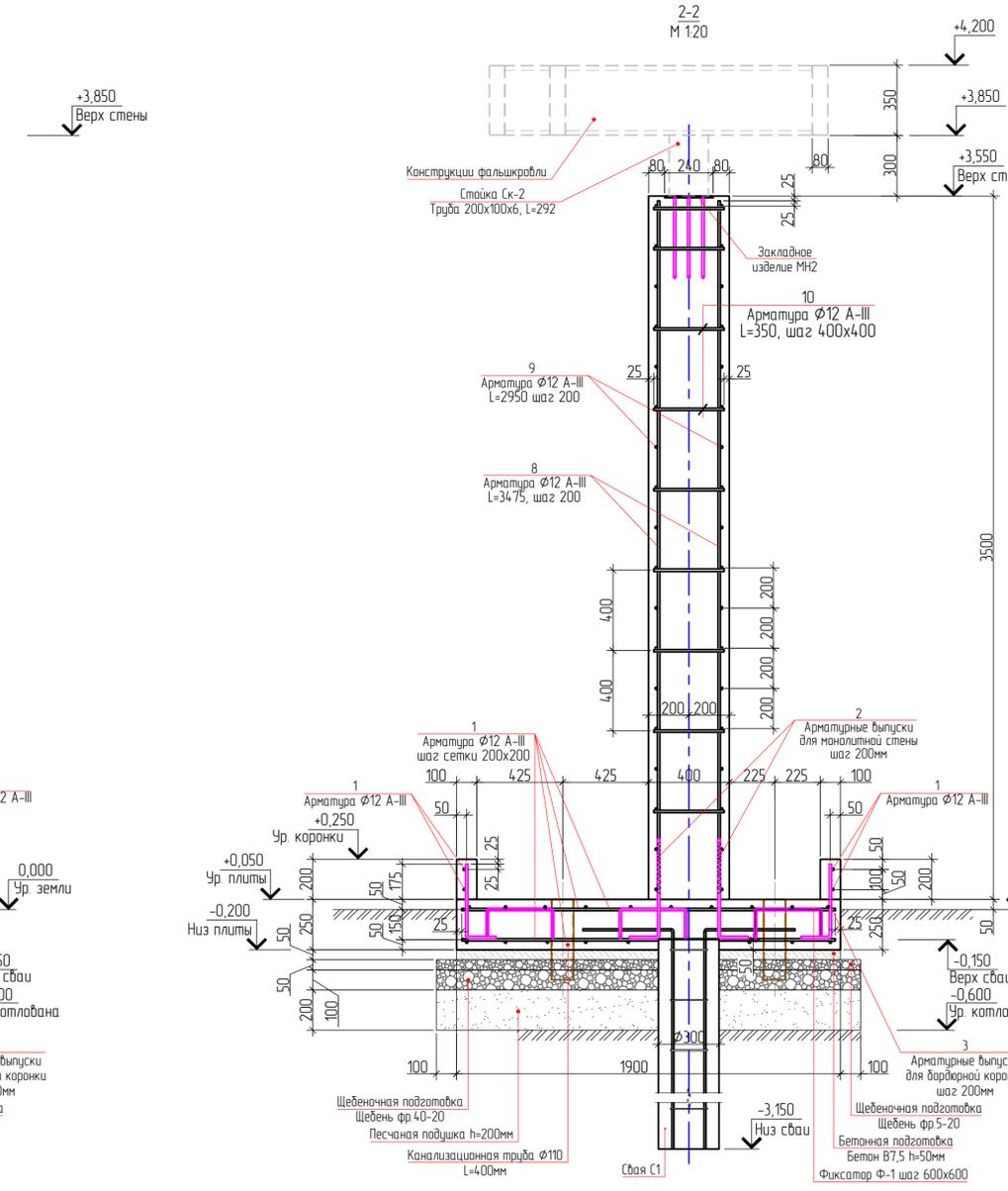
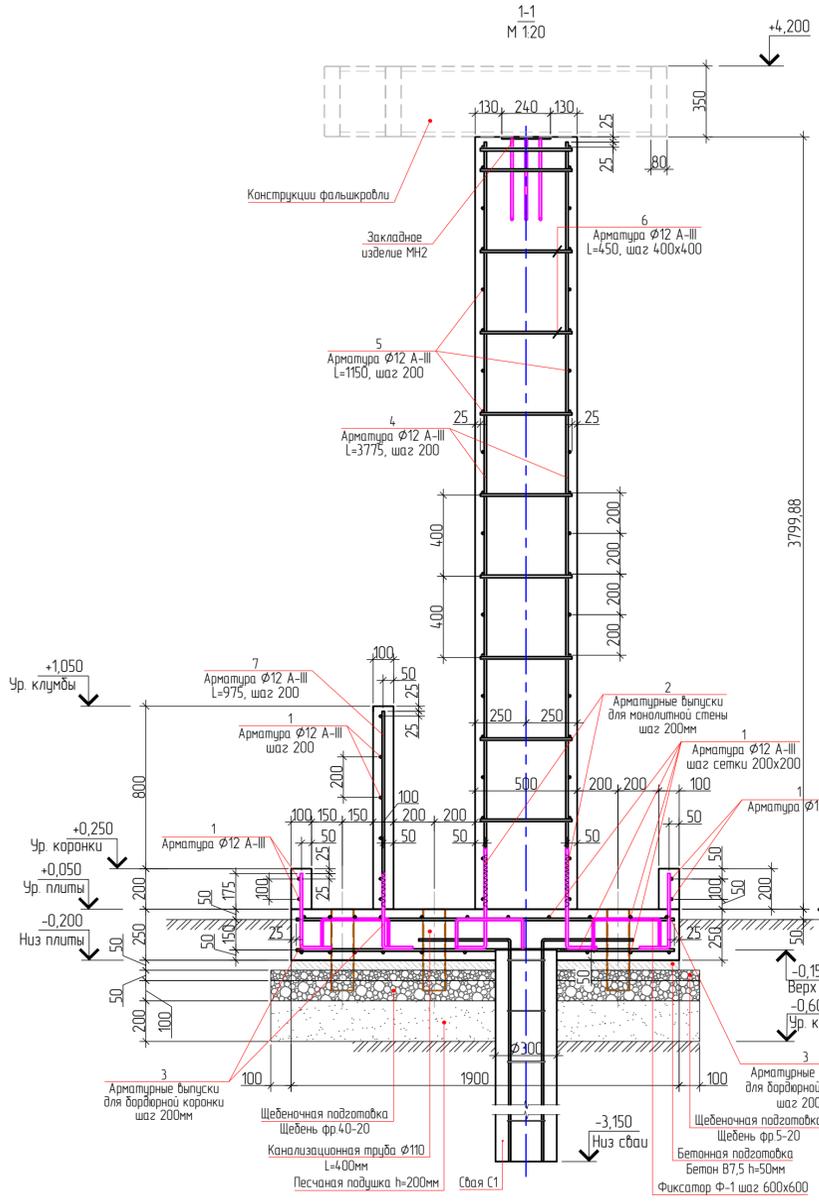
Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок, планом расположения дренажных отверстий

- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
 2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
 3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
 4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
 5. Арматурные выпуски детали поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
 6. При вязке арматурных каркасов из арматуры $\phi 12$ мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдержать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
 7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от напылов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
 8. Спецификацию элементов смотреть лист 26.
 9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 26.
 10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
 11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Moporal 20M.
 12. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

| | | | | | | | | |
|----------|---------|------|-------|----------------|-------|---|------|--------|
| | | | | | | ПСС-207-19-КР2 | | |
| | | | | | | «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | |
| | | | | | | Входная группа №4 | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Ндок. | Подп. | Дата | Стадия | Лист | Листов |
| Разраб. | Шаламов | | | <i>Шаламов</i> | 03.23 | П | 24 | |
| Проверил | Шаламов | | | <i>Шаламов</i> | 03.23 | | | |
| | | | | | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | |
| | | | | | | Формат А3 | | |

Согласовано

| | |
|----------------|--|
| Взам. инв. № | |
| Подпись и дата | |
| Инв. № подл. | |

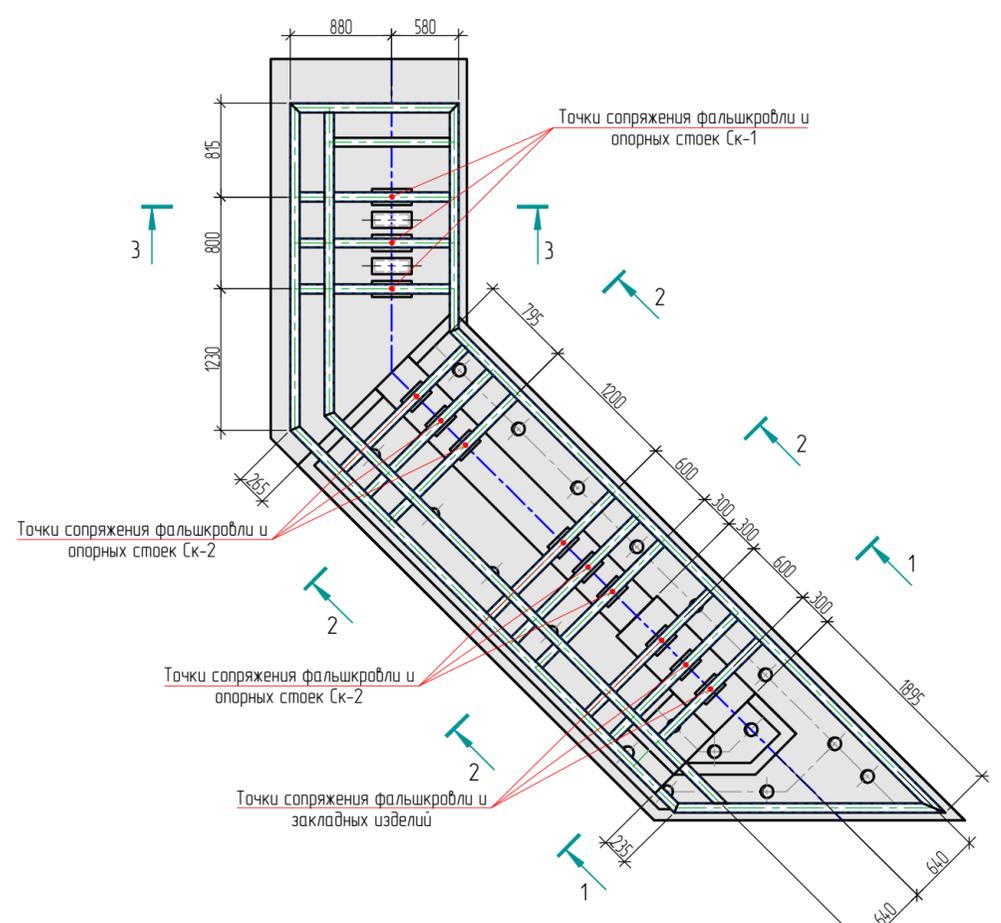


| Спецификация элементов конструкций входной группы №4 | | | | | | 32 |
|---|--------------------|--|---------------------|---------------|------------|------------------------------|
| Поз | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание | |
| Устройства монолитного фундамента, монолитных стен, бордюрных каранок для входной группы №4 | | | | | | |
| Детали | | | | | | |
| 1 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, Гошз = 480,0 мм | 1 | 0,888кг/м п. | 426,24 кг | |
| 2 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, Гошз = 650 мм (выпуск) | 50 | 0,577 | 28,85 кг | |
| 3 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, L = 520 мм (выпуск) | 85 | 0,461 | 39,18 кг | |
| 4 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, L = 3775 мм | 14 | 3,352 | 46,93 кг | |
| 5 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, L = 1150 мм | 40 | 1,021 | 40,84 кг | |
| 6 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, L = 450 мм | 40 | 0,488 | 19,524 кг | |
| 7 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, L = 975 мм | 12 | 0,866 | 10,39 кг | |
| 8 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, L = 3475 мм | 32 | 3,085 | 98,72 кг | |
| 9 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, L = 2950 мм | 36 | 2,62 | 94,32 кг | |
| 10 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, L = 350 мм | 72 | 0,310 | 22,32 кг | |
| Ф-1 | ГОСТ 34028-2016 | Фиксатор Ф-1 $\phi 12$ A-III, L = 1400 мм | 50 шт. | 1,243 | 62,15 кг | |
| Закладное изделие МН1 | | | | | | |
| 11 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -10x340x140, t=10мм | 5 | 3,736 | 18,68 | |
| 12 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, L = 660 мм | 20 | 0,586 | 11,72 кг | |
| Закладное изделие МН2 | | | | | | |
| 13 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -10x240x140, t=10мм | 9 | 2,63 | 23,67 | |
| 14 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура $\phi 12$ A-III, L = 1100 мм | 27 | 0,976 | 26,35 кг | |
| Материалы | | | | | | |
| | Завод изготовитель | Бетон В25 F200 W6 | 10,8 м ³ | | | Листы стены карниза, клеевые |
| | Завод изготовитель | Бетон В7,5 (бетонная подготовка h=50мм) | 0,75 м ³ | | | |
| | | Щебень фр 5-20мм (щебеночная подготовка h=50мм) | 0,75 м ³ | | | |
| | | Щебень фр 40-20мм (щебеночная подготовка h=100мм) | 1,71 м ³ | | | |
| | | Песок средней крупности (песчаная подушка h=200мм) | 3,43 м ³ | | | |
| | ГОСТ Р 54475-2011 | Труба канализационная 110 мм ПВХ SN 8 длина 400мм | 19шт | | | |

| Ведомость деталей | | | | | |
|-------------------|-------|--|--|--|--|
| Поз | Эскиз | | | | |
| Ф-1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |

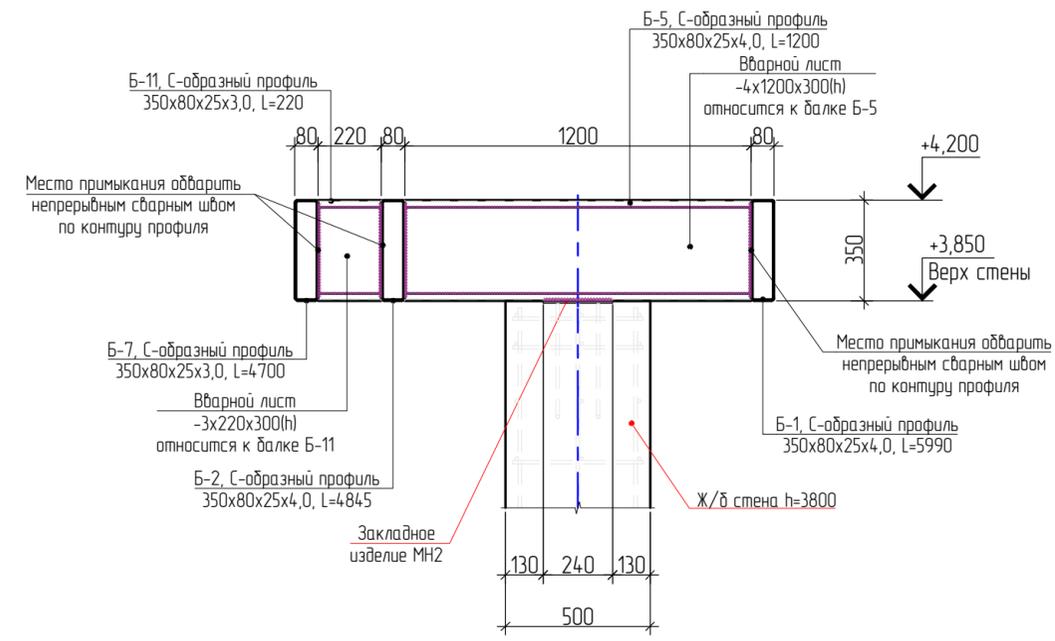
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
|--|---------|------|-----|------|------------------------|
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм | Колч | Лист | Нак | Подп | Дата |
| Разр | Шаламов | 03 | 23 | | |
| Проверил | Шаламов | | | | 03.23 |
| Входная группа №4 | | | | | Листов |
| | | | | | П |
| | | | | | 26 |
| Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №4 | | | | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" |
| ГИП | Шаламов | | | | 03.23 |

Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы
М 1:50

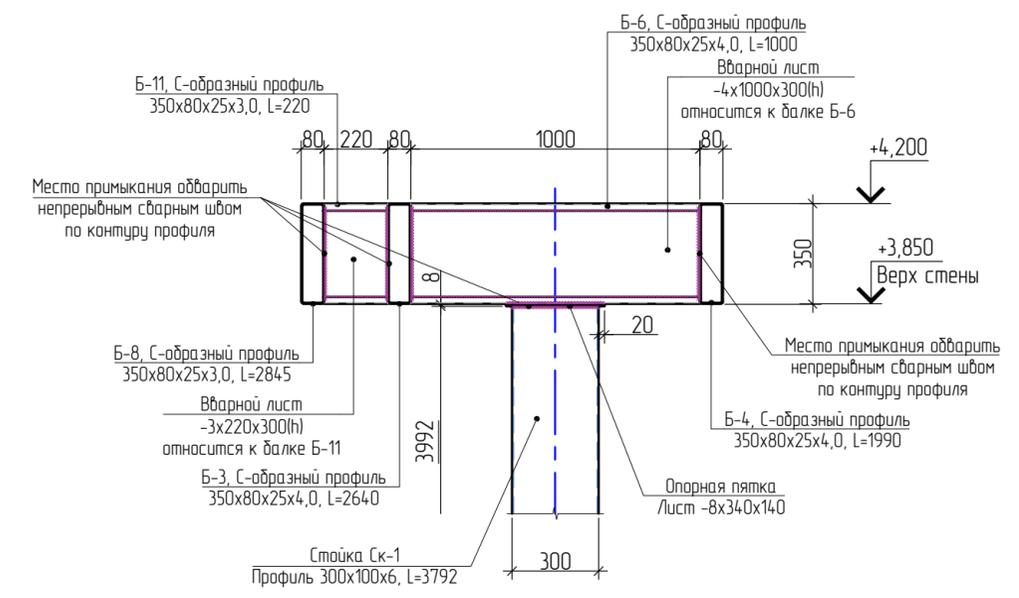


Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен и конструкциями фальшкровли

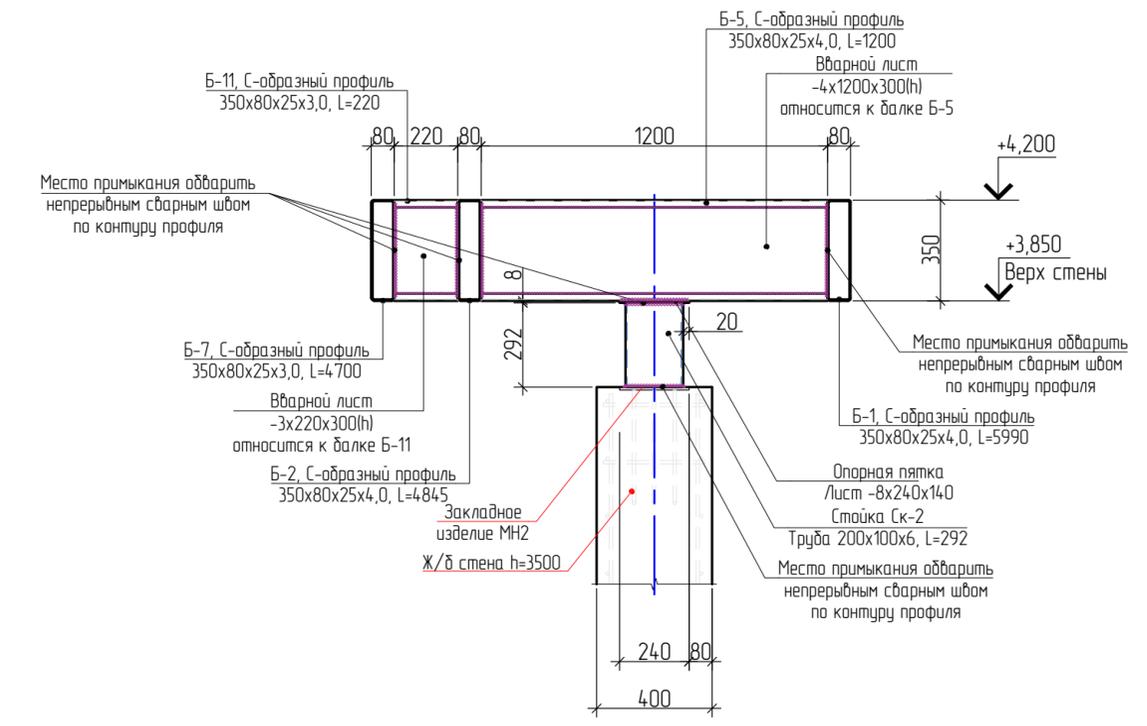
1-1
М 1:20



3-3
М 1:20



2-2
М 1:20



- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
 2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
 3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
 4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
 5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводам правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 6. Антикоррозийная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
 7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
 8. Перед монтажом сваренной конструкции, при стропилке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
 9. Спецификации элементов листов 29.

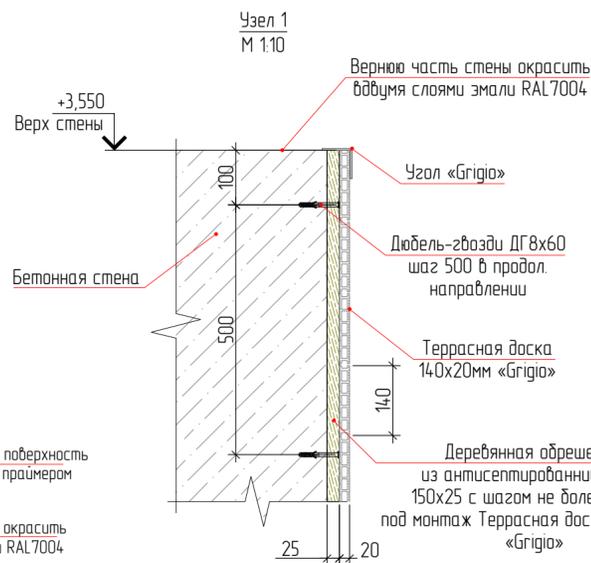
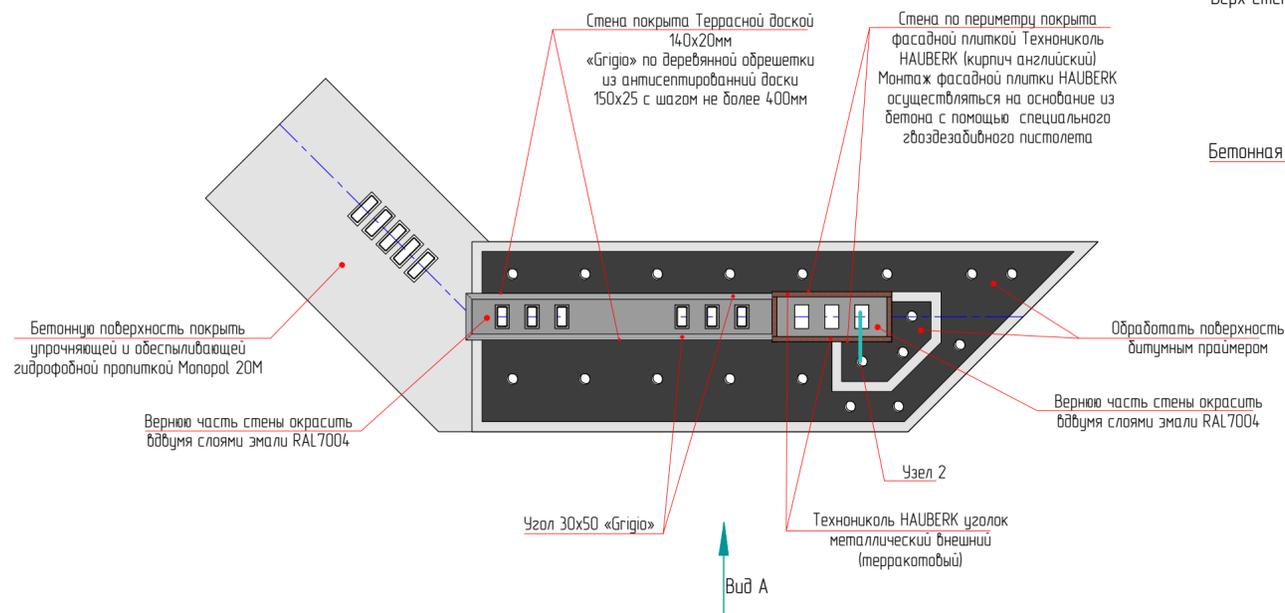
| | | | | | |
|--|---------|---------|------|-------|-------------------------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Колч. | Лист | Изд. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Шаламов | Шаламов | | | 03.23 |
| Проверил | Шаламов | Шаламов | | | 03.23 |
| Входная группа №4 | | | | | Стация |
| | | | | | Лист |
| | | | | | Листов |
| Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий | | | | | ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" |
| ГИП | Шаламов | Шаламов | | | 03.23 |

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|---|---------------------------------|--|--------|---------------|------------|
| <u>Устройство фальшкровли</u> | | | | | |
| <u>Детали С-образного профиля 350x80x25x4,0</u> | | | | | |
| Б-1 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-1, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=5990мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 100,57 кг |
| вварной лист Б-1 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x5990x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 56,42 кг |
| Б-2 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-2, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=4845мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 81,34 кг |
| вварной лист Б-2 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x4845x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 45,68 кг |
| Б-3 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-3, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2640мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 44,32 кг |
| вварной лист Б-3 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x2640x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 24,86 кг |
| Б-4 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-4, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1990мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 33,41 кг |
| вварной лист Б-4 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1990x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 18,74 кг |
| Б-5 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-5, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1200мм | 9 | 20,15 кг | 181,35 кг |
| вварной лист Б-5 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1200x300, t=4мм | 9 | 11,30 кг | 101,7 кг |
| Б-6 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-6, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2080мм | 4 | 16,79 кг | 67,16 кг |
| вварной лист Б-6 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x2080x300, t=4мм | 4 | 9,42 кг | 37,68 кг |
| <u>Детали С-образного профиля 350x80x25x3,0</u> | | | | | |
| Б-7 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-7, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=4700мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 60,06 кг |
| вварной лист Б-7 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x4700x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 33,18 кг |
| Б-8 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-8, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=2845мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 36,36 кг |
| вварной лист Б-8 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x2845x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 20,08 кг |
| Б-9 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-9, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=2350мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 30,03 кг |
| вварной лист Б-9 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x2350x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 16,59 кг |
| Б-10 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-10, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=1460мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 18,66 кг |
| вварной лист Б-10 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x1460x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 10,30 кг |
| Б-11 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-11, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=220мм | 12 | 2,81 кг | 33,72 кг |
| вварной лист Б-11 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x220x300, t=3мм | 12 | 1,55 кг | 18,6 кг |
| <u>Детали (опорные стойки под фальшкровлю)</u> | | | | | |
| Ск-1 | ГОСТ 30245-2012 | Стойка Ск-1, Труба 300x100x6, L=3792 | 5 | 136,74 кг | 683,7кг |
| | ГОСТ 19903-2015 | Лист -8x340x140, t=8мм (опорная пятка) | 5 | 3,0 кг | 15,0 кг |
| Ск-2 | ГОСТ 30245-2012 | Стойка Ск-2, Труба 200x100x6, L=292 | 6 | 7,71 кг | 42,27кг |
| | ГОСТ 19903-2015 | Лист -8x240x140, t=8мм (опорная пятка) | 6 | 2,11 кг | 12,66 кг |

| | | | |
|----------------|--|--|--|
| Согласовано | | | |
| | | | |
| Взам. инв. № | | | |
| | | | |
| Подпись и дата | | | |
| | | | |
| Инв. № подл. | | | |
| | | | |

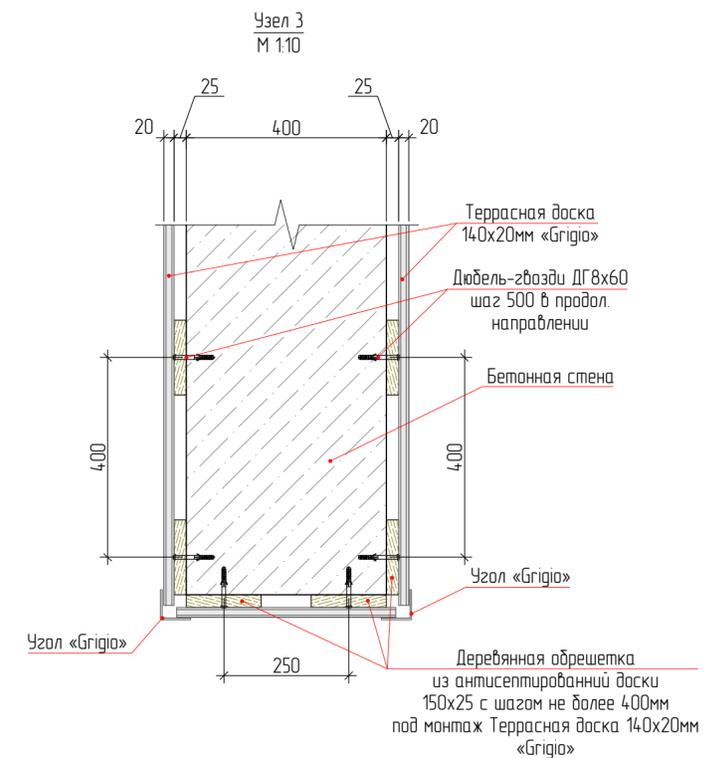
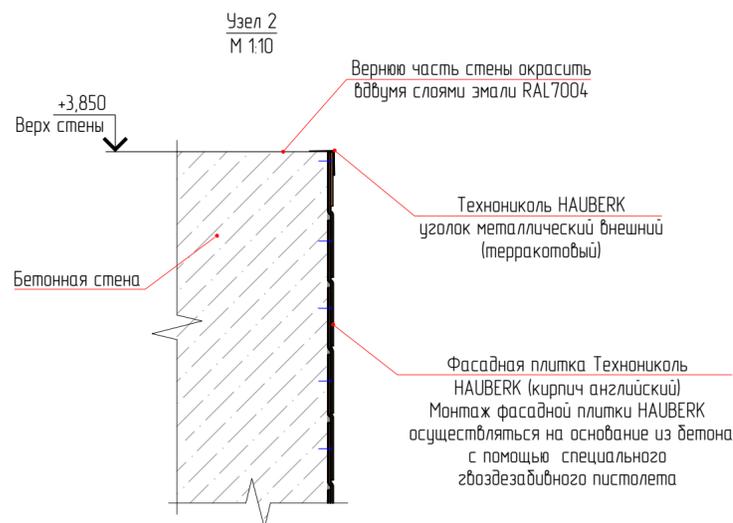
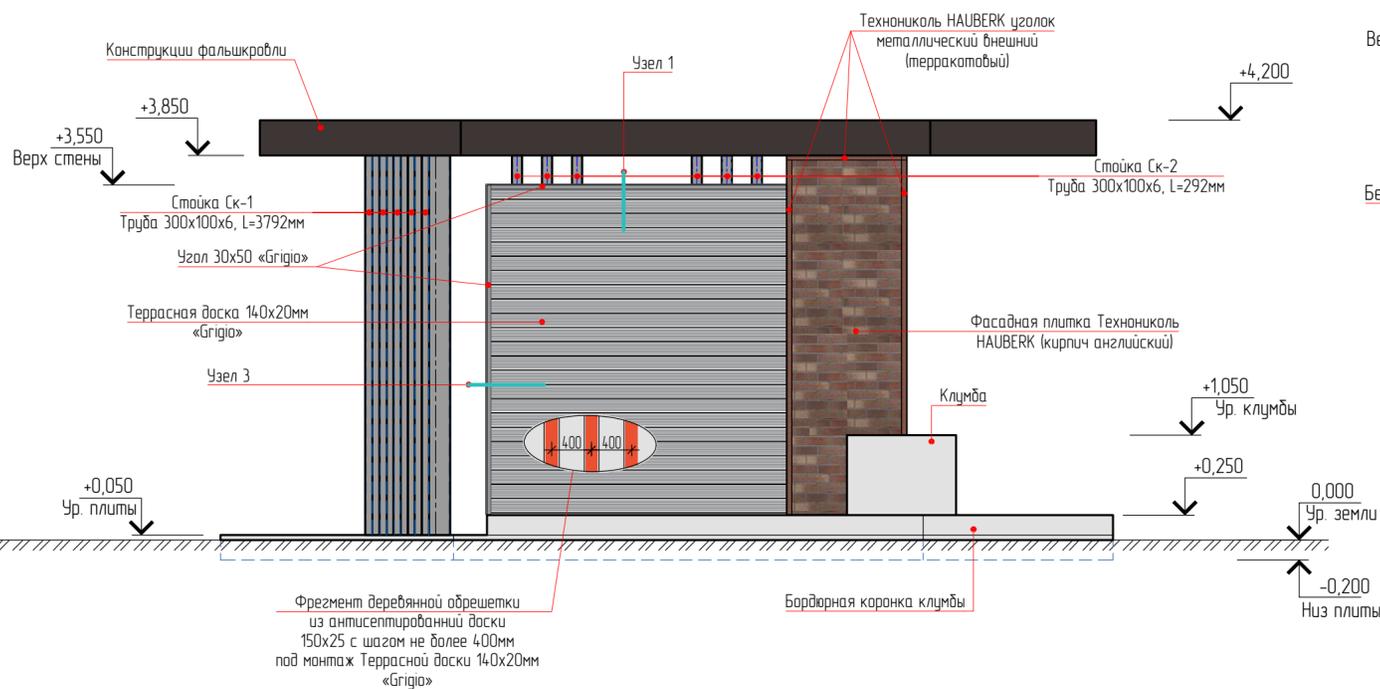
| | | | | | |
|---|-------|---------|--------|------------------------|--------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Кол-ч | Лист | Нд-к | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Шаламов | | | 03.23 |
| Проверил | | Шаламов | | | 03.23 |
| Входная группа №4 | | | Стация | Лист | Листов |
| | | | П | 29 | |
| Спецификация стальных элементов фальшкровли | | | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | |
| ГИП | | Шаламов | | | 03.23 |

План отделочных материалов входной группы №4
М 1:50



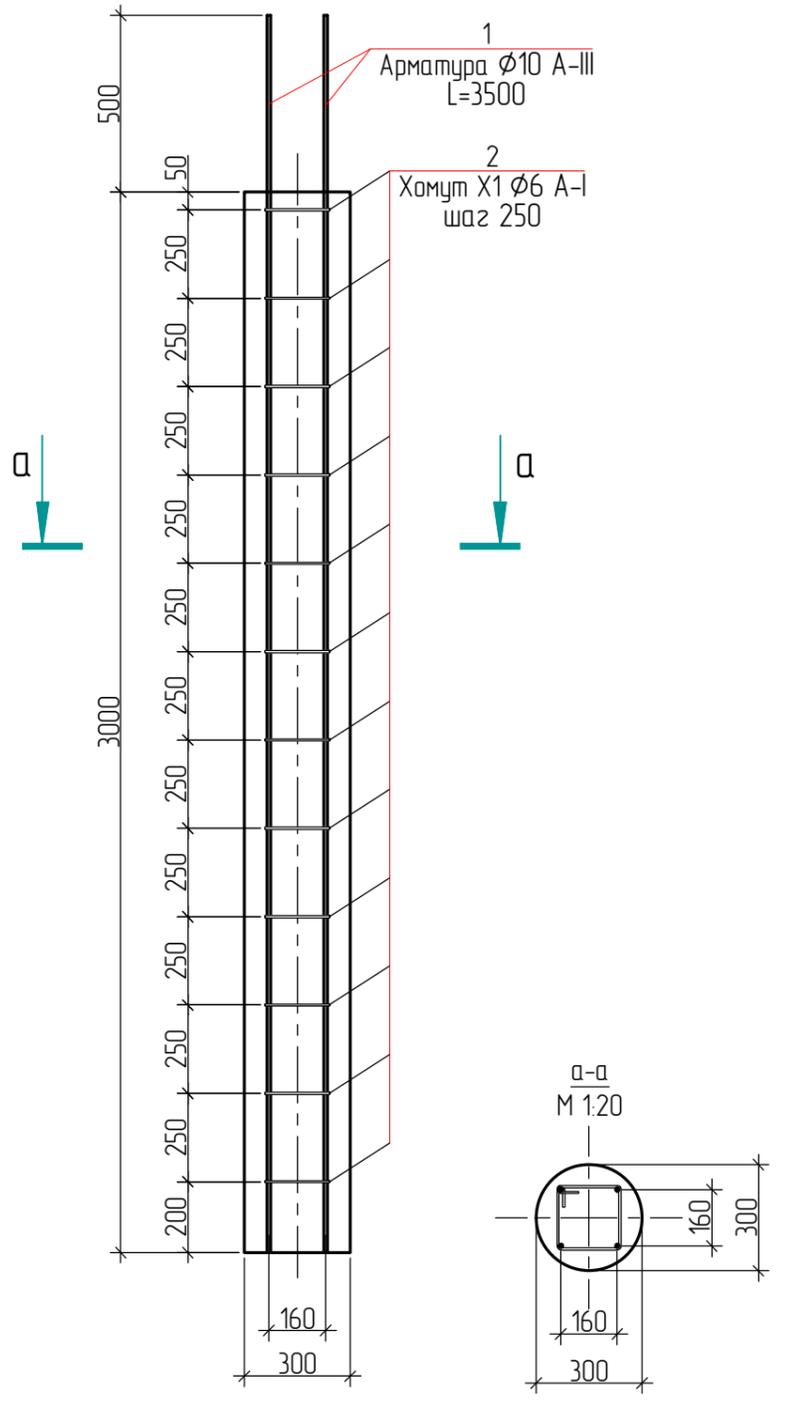
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|--|--------------------|--|----------------------|------------------------|-----------------------|
| Отделочные материалы входной группы №4 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| | Технониколь | Фасадная плитка Технониколь HAUBERK (кирпич английский) | 12,0 м ² | 49,42 | 197,67кг |
| | Технониколь | Технониколь HAUBERK уголок металлический внешний (терракотовый) | 20,0 м.п. | | |
| | Завод изготовитель | Террасная доска 140x20 мм «Grigio» | 23,5 м ² | | |
| | Завод изготовитель | Уголок 30x50 мм «Grigio» | 30,0 м.п. | | |
| | ГОСТ 10950-2013 | Антисептированная доска 150x25 | 0,225 м ³ | | |
| | Завод изготовитель | Дюбель-звезда ДГ8x60 | 116 шт | | |
| | Технониколь | Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01 | 8 кг | 0,35кг/м ² | в 2 слоя |
| | Завод изготовитель | Пропитка MONOPOL 20M | 26 л | 0,30л/м ² | |
| Материалы покраски бетонных поверхностей | | | | | |
| | Завод изготовитель | Грунт-Эмаль "Протектор 3 в 1" RAL 7004 Серый сигнальный (Sокраски=1,63м2) | 0,65 кг | 0,2 кг/м ² | для бетона в два слоя |
| Материалы для озеленения клумб | | | | | |
| | ГОСТ Р 51213-98 | Торф низкой степени разложения, толщина для клумбы 95,0 см, для газона 18,0 см | 1,48 м ³ | | |
| | | Посевная газонная трава (Спосева=6,42м2) | 0,32 кг | 0,05 кг/м ² | |

Вид А
М 1:50

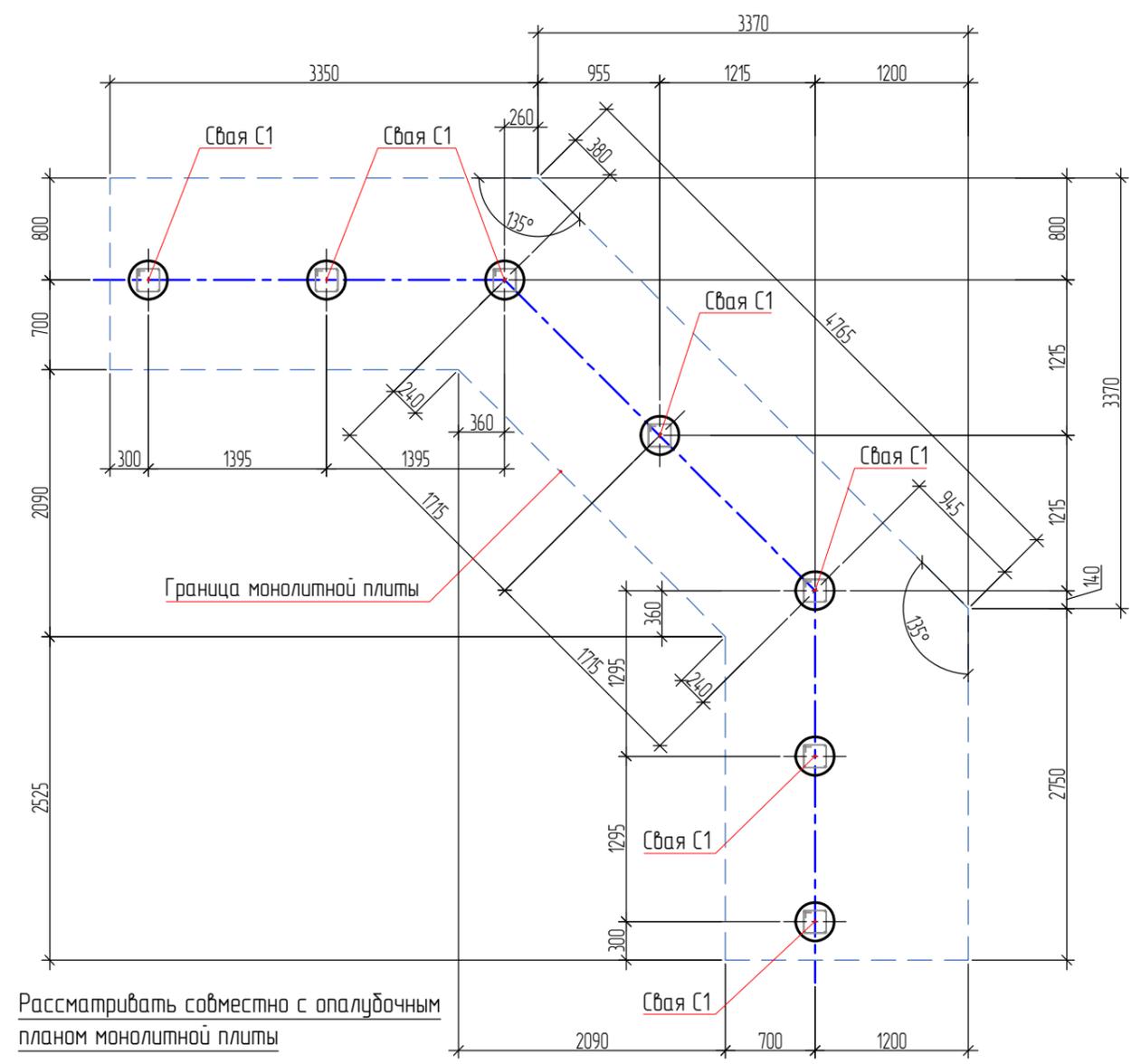


| | | | | |
|--|---------|------------------------|------|--------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | |
| Изм. | Колн. | Лист | Ндк. | Подп. |
| Разраб. | Шаламов | 03.23 | | |
| Проверил | Шаламов | 03.23 | | |
| Входная группа №4 | | Стация | Лист | Листов |
| | | п | 30 | |
| План отделочных материалов входной группы №4 | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | |
| ГИП | Шаламов | 03.23 | | |

Буронабивная свая С1
М 1:20



План расположения буронабивных свай
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным
планом монолитной плиты

Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| X1 | |

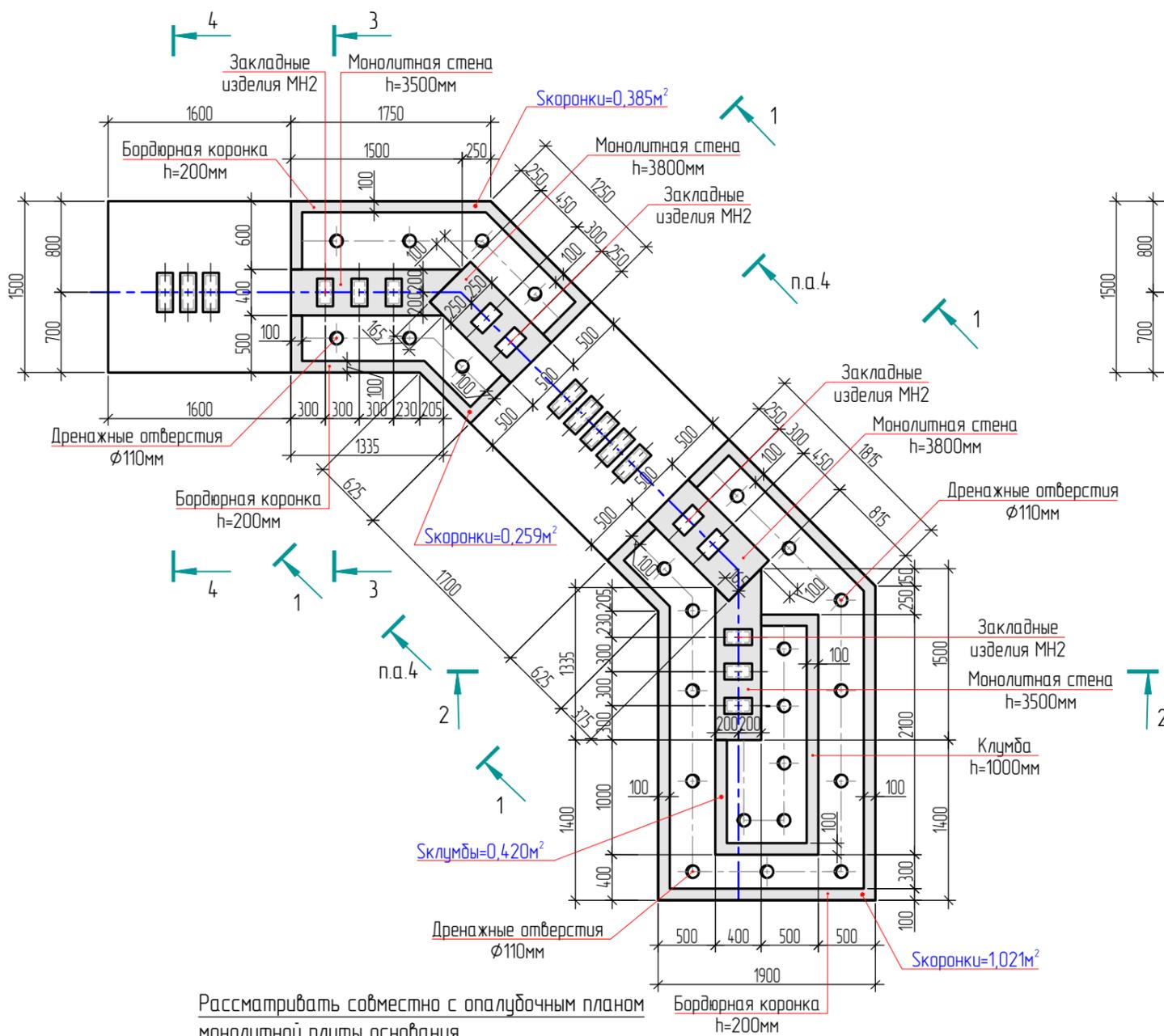
Согласовано
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|------------------|--------------------|---------------------------------|--------|---------------|------------|
| С1 | | Устройство буронабивных свай С1 | 7 | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 1 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура Ø10 А-III, L = 3500мм | 28 | 2,16 | 43,2 кг |
| 2 | ГОСТ 34028-2016 | Хомут Х1 Ø6 А-I, L = 850мм | 84 | 0,190 | 15,96 кг |
| <u>Материалы</u> | | | | | |
| | Завод изготовитель | Бетон В25 F200 W6 | 1,5 м³ | | |

| Изм. | Кол-во | Лист | Ндк. | Подп. | Дата |
|----------|--------|---------|------|-------|-------|
| Разраб. | | Шаламов | | | 03.23 |
| Проверил | | Шаламов | | | 03.23 |
| ГИП | | Шаламов | | | 03.23 |

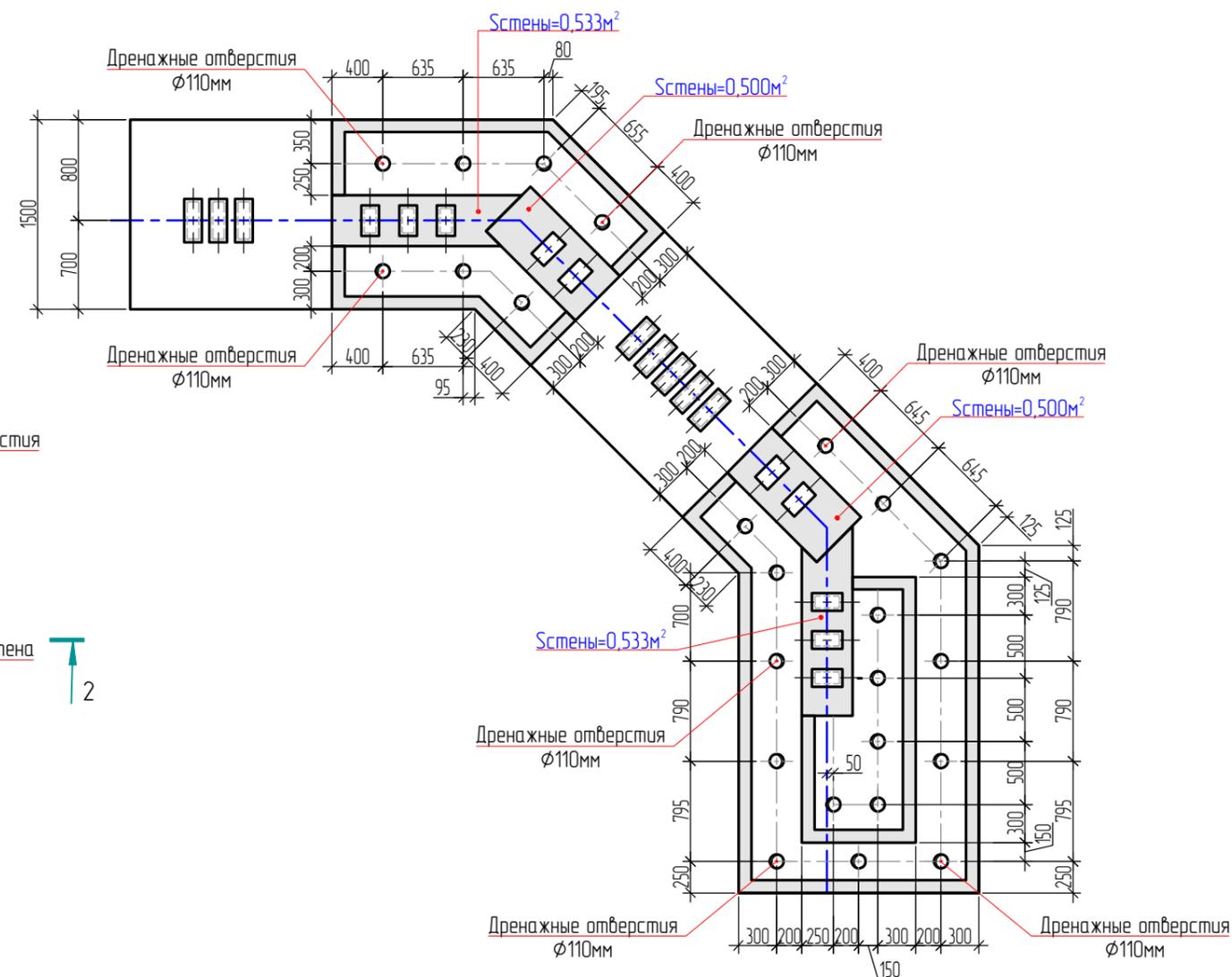
| | | |
|---|------|------------------------|
| ПСС-207-19-КР2 | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | |
| Стадия | Лист | Листов |
| П | 31 | |
| План расположения буронабивных свай | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" |

Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитной плиты основания

План расположения дренажных отверстий
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок

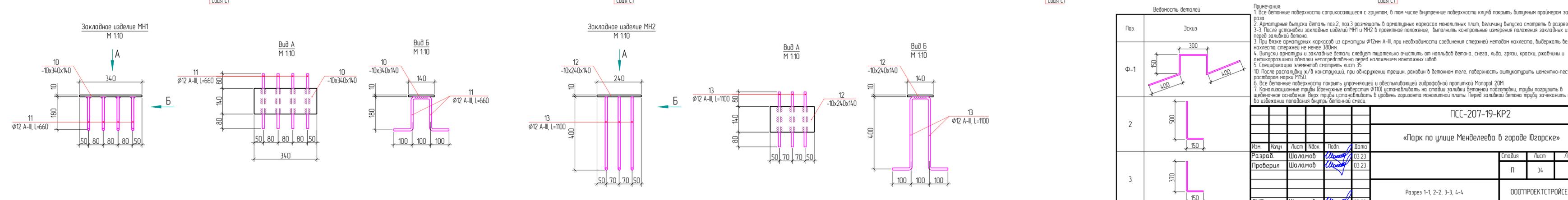
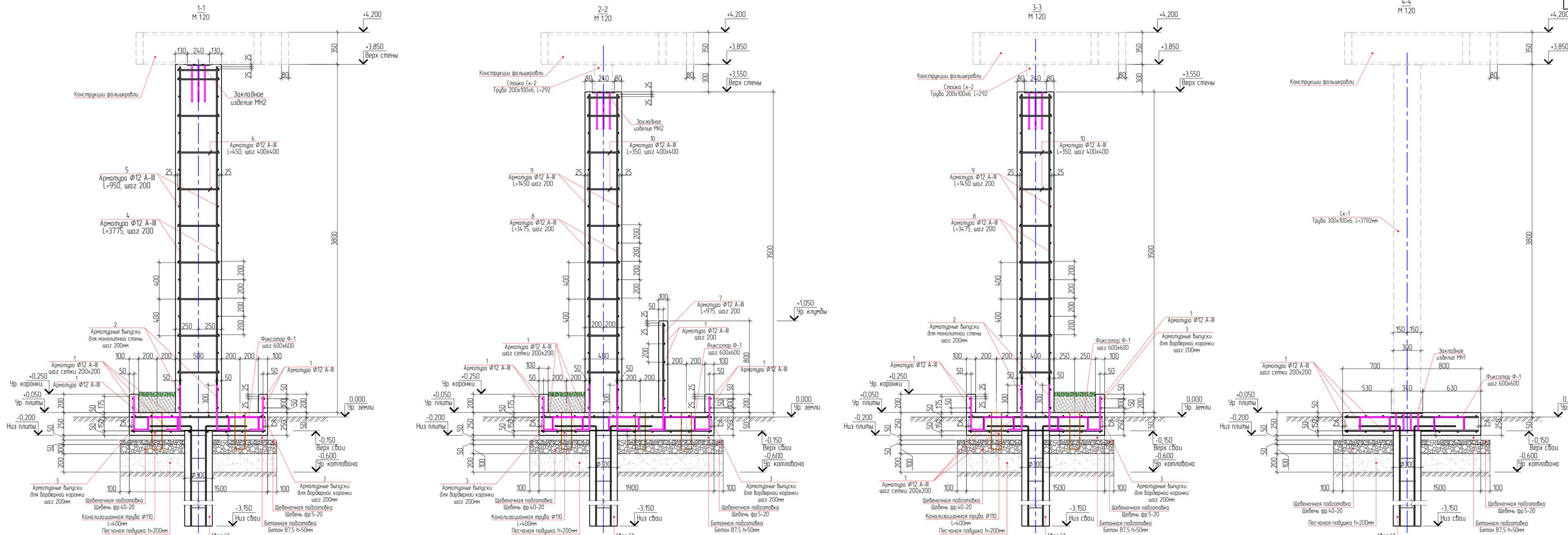
Примечания:

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
5. Арматурные выпуски детали поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
6. При вязке арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдерживать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от наплывов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
8. Спецификацию элементов смотреть лист 35.
9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 34.
10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Monoporl 20M.
12. Канализационные трубы (дренажные отверстия Ø110) устанавливать на стадии заливки бетонной подготовки, трубы погрузить в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубу зачеканить пленкой во избежании попадания внутрь бетонной смеси.
13. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серией сигнальный за два раза.

Согласовано

| | |
|----------------|--|
| Взам. инв. № | |
| Подпись и дата | |
| Инв. № подл. | |

| | | | | | |
|--|---------|------|------|----------------|------------------------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Ндк. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Шаламов | | | <i>Шаламов</i> | 03.23 |
| Проверил | Шаламов | | | <i>Шаламов</i> | 03.23 |
| | | | | | Стадия |
| | | | | | Лист |
| | | | | | Листов |
| | | | | | П |
| | | | | | 33 |
| Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий | | | | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" |
| ГИП | Шаламов | | | <i>Шаламов</i> | 03.23 |



Примечания:

- 1 Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клубя покрыть битумным праймером за 2 раза.
- 2 Арматурные выпуски детали поз 2, поз 3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3.
- 3 При вводе арматурных каркасов изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выдержать контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
- 4 Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от налывов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозионной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
- 5 Спецификация элементов смонтер лист 35.
- 6 После распалубки х/в конструкции, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
- 7 Канализационные трубы (дренажные отверстия $\phi 110$) устанавливать на стадии заливки бетонной подложки, трубы погрузить в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубы зачеканить пленкой во избежание попадания внутрь бетонной смеси.

| Поз | Эскиз |
|-----|-------|
| Ф-1 | |
| 2 | |
| 3 | |

| | | | | | |
|---|---------|-------|-----|------|-------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм | Колн | Лист | Ндк | Подп | Дата |
| Разраб | Шаламов | 03.23 | | | |
| Проверил | Шаламов | | | | 03.23 |
| Исполн | | | | | |
| ГИП | Шаламов | | | | 03.23 |

Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4

ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"

Формат А3х3

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|--|--------------------|--|----------------------|---------------|-------------------------------|
| <u>Устройство монолитного фундамента, монолитных стен, бордюрных коронок для входной группы №5</u> | | | | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 1 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, Лобщ = 540,0 м.п. | 1 | 0,888кг/1м.п. | 479,52 кг |
| 2 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, Лобщ = 650 мм (выпуск) | 58 | 0,577 | 33,46 кг |
| 3 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, L = 520 мм (выпуск) | 104 | 0,461 | 47,94 кг |
| 4 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, L = 3775 мм | 24 | 3,352 | 80,44 кг |
| 5 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, L = 950 мм | 80 | 0,843 | 67,48 кг |
| 6 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, L = 450 мм | 80 | 0,488 | 39,04 кг |
| 7 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, L = 975 мм | 21 | 0,866 | 18,18 кг |
| 8 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, L = 3475 мм | 28 | 3,085 | 86,36 кг |
| 9 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, L = 1450 мм | 72 | 1,287 | 92,70 кг |
| 10 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, L = 350 мм | 72 | 0,310 | 22,32 кг |
| Ф-1 | ГОСТ 34028-2016 | Фиксатор Ф-1 ϕ 12 А-III, L = 1400 мм. | 50 шт. | 1,243 | 62,15 кг |
| <u>Закладное изделие МН1</u> | | | | | |
| 11 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -10x340x140, t=10мм | 8 | 3,736 | 29,88 |
| 12 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, L = 660 мм | 32 | 0,586 | 18,75 кг |
| <u>Закладное изделие МН2</u> | | | | | |
| 13 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -10x240x140, t=10мм | 10 | 2,63 | 26,3 |
| 14 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ϕ 12 А-III, L = 1100 мм | 30 | 0,976 | 29,28 кг |
| <u>Материалы</u> | | | | | |
| | Завод изготовитель | Бетон В25 F200 W6 | 12,12 м ³ | | плиты, стены, коронки, клцмба |
| | Завод изготовитель | Бетон В7,5 (бетонная подготовка h=50мм) | 0,78 м ³ | | |
| | | Щебень фр.5-20мм (щебеночная подготовка h=50мм) | 0,78 м ³ | | |
| | | Щебень фр.40-20мм (щебеночная подготовка h=100мм) | 1,76 м ³ | | |
| | | Песок средней крупности (песчаная подушка h=200мм) | 3,53 м ³ | | |
| | ГОСТ Р 54475-2011 | Труба канализационная 110 мм ПВХ SN 8 длина 400мм | 24шт | | |

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

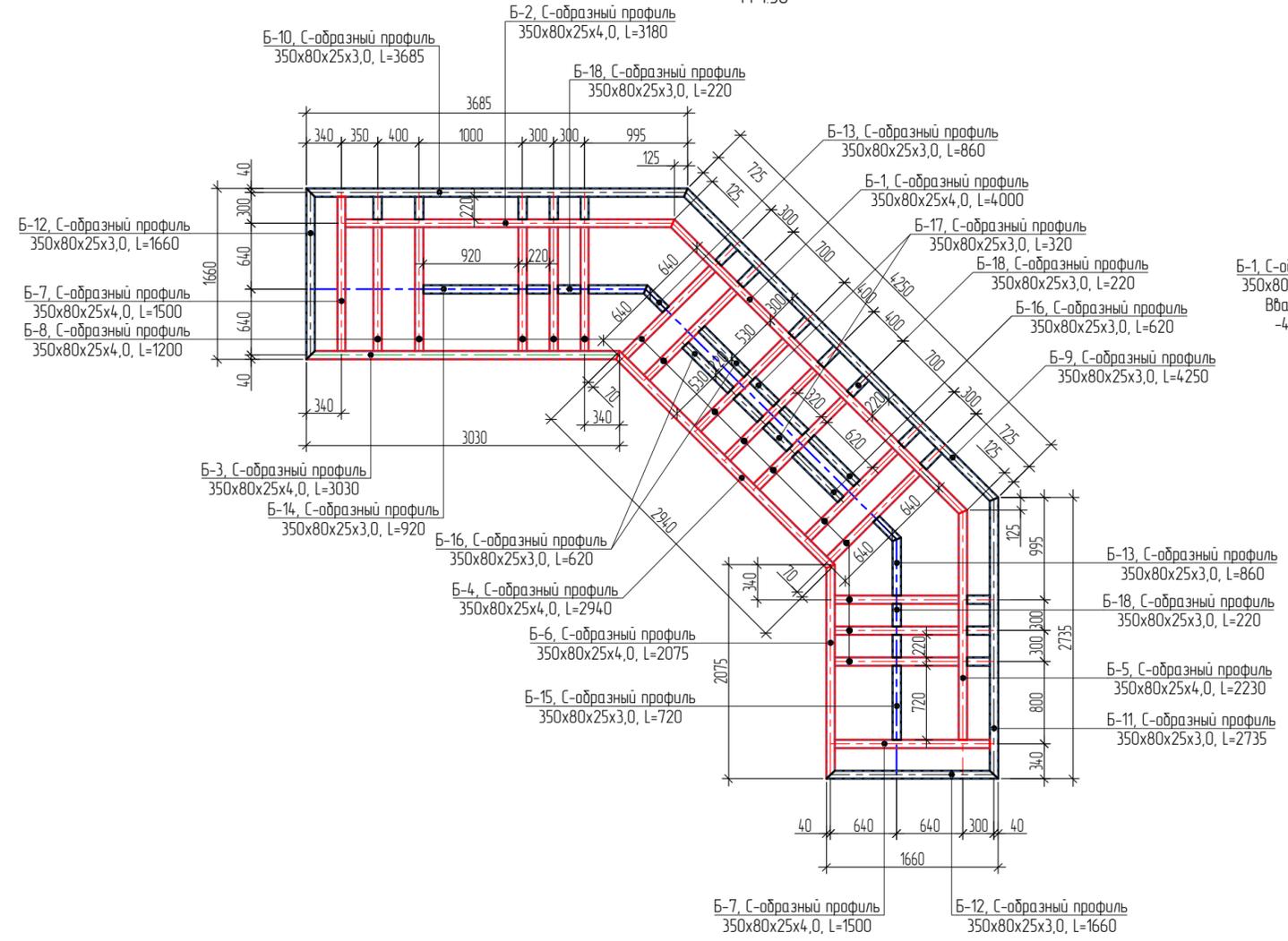
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
|---|-------|---------|------|-------|-------|
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Кол-ч | Лист | Ндк. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Шаламов | | | 03.23 |
| Проверил | | Шаламов | | | 03.23 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| ГИП | | Шаламов | | | 03.23 |

| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| П | 35 | |

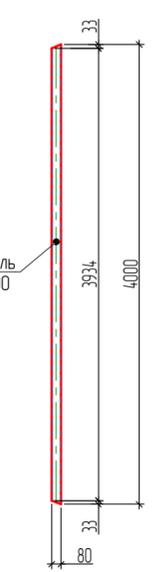
Спецификация элементов конструкций входной группы №5

ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"

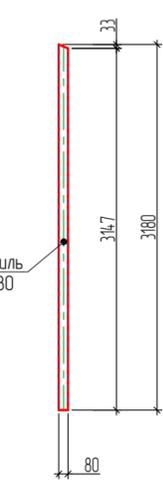
Конструкции фальшкравли М 1:50



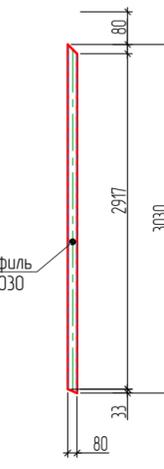
Балка Б-1 (1шт) М 1:50



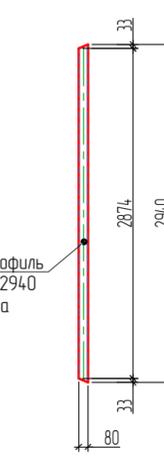
Балка Б-2 (1шт) М 1:50



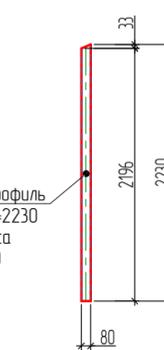
Балка Б-3 (1шт) М 1:50



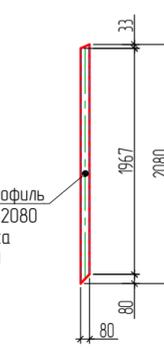
Балка Б-4 (1шт) М 1:50



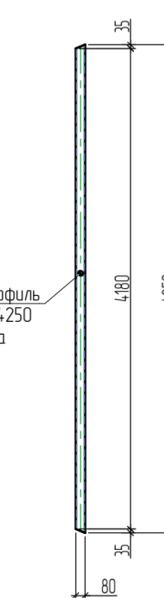
Балка Б-5 (1шт) М 1:50



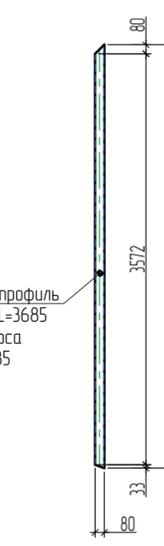
Балка Б-6 (1шт) М 1:50



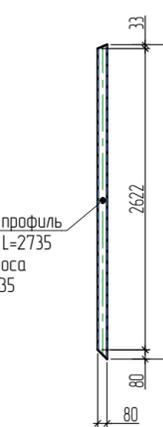
Балка Б-9 (1шт) М 1:50



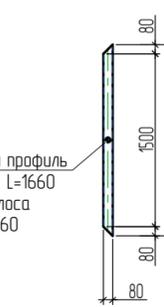
Балка Б-10 (1шт) М 1:50



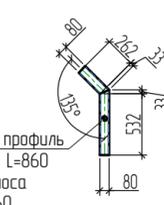
Балка Б-11 (1шт) М 1:50



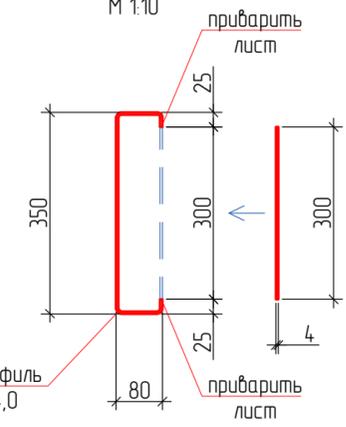
Балка Б-12 (2шт) М 1:50



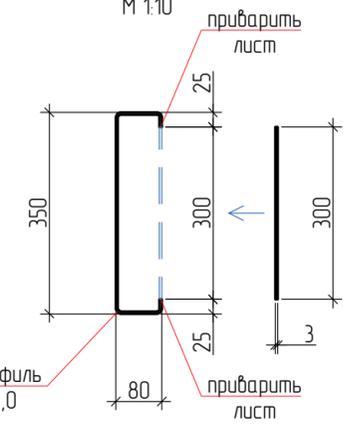
Балка Б-13 (2шт) М 1:50



Балки фальшкравли t=4мм Б-1..Б-8 М 1:10



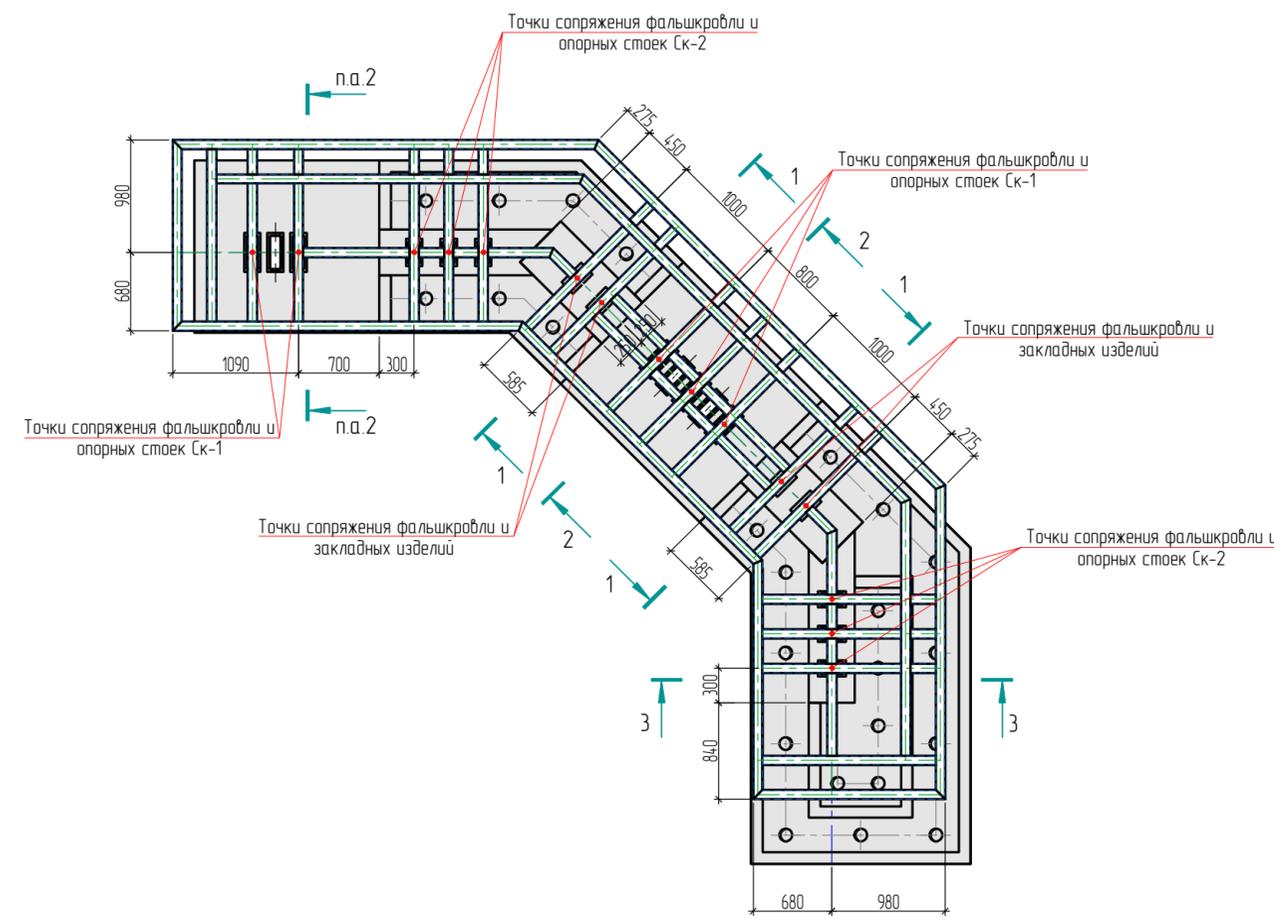
Балки фальшкравли t=3мм Б-9..Б-18 М 1:10



- Примечания:
 1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
 2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
 3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве". Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
 4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
 5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводом правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
 6. Антикоррозионная защита металлических конструкций фальшкравли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
 7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
 8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
 9. Спецификации элементов лист 38.

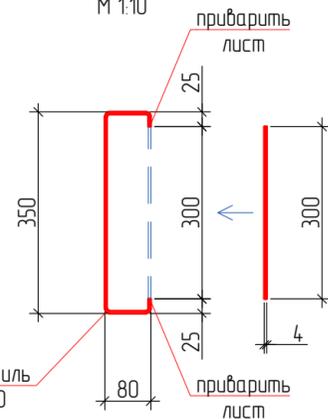
| | | | | | |
|---|---------|------|-------|-------|------------------------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Колч. | Лист | Идок. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Шаламов | | | | 03.23 |
| Проверил | Шаламов | | | | 03.23 |
| Входная группа №5 | | | | | Стация |
| Конструкции фальшкравли | | | | | Лист |
| | | | | | Листов |
| | | | | | п |
| | | | | | 36 |
| | | | | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" |
| ГИП | Шаламов | | | | 03.23 |

Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы
М 1:50

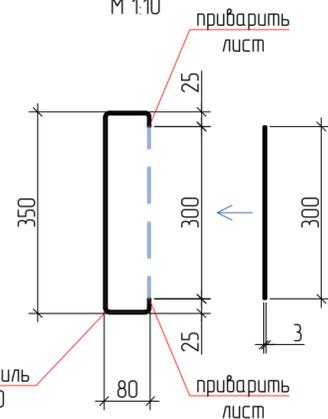


Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен и конструкциями фальшкровли

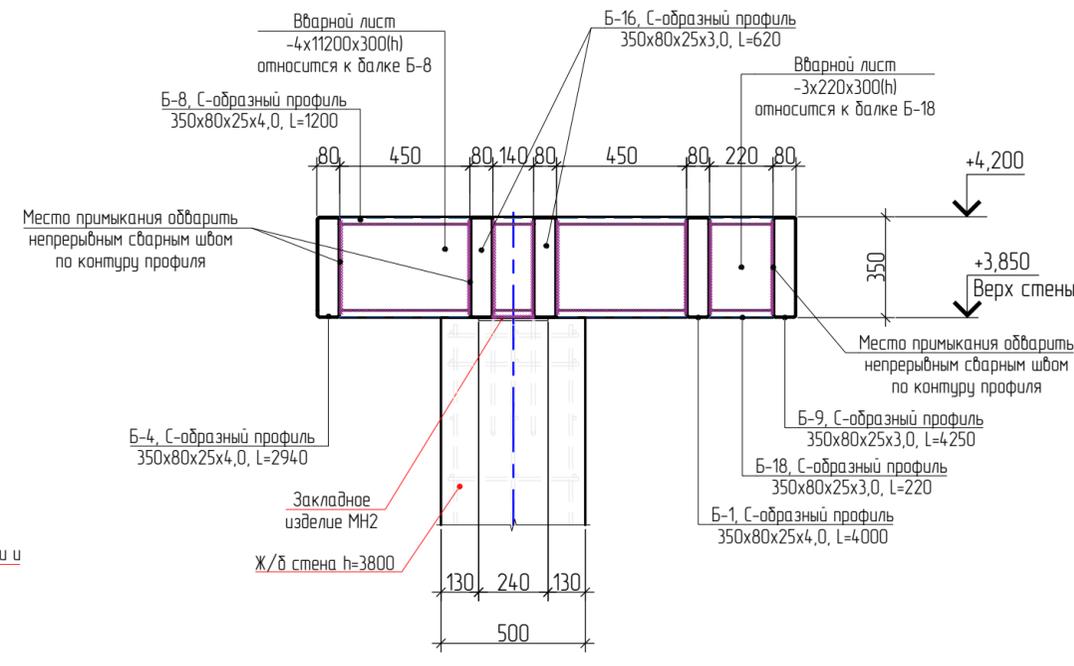
Балки фальшкровли t=4мм Б-1..Б-8
М 1:10



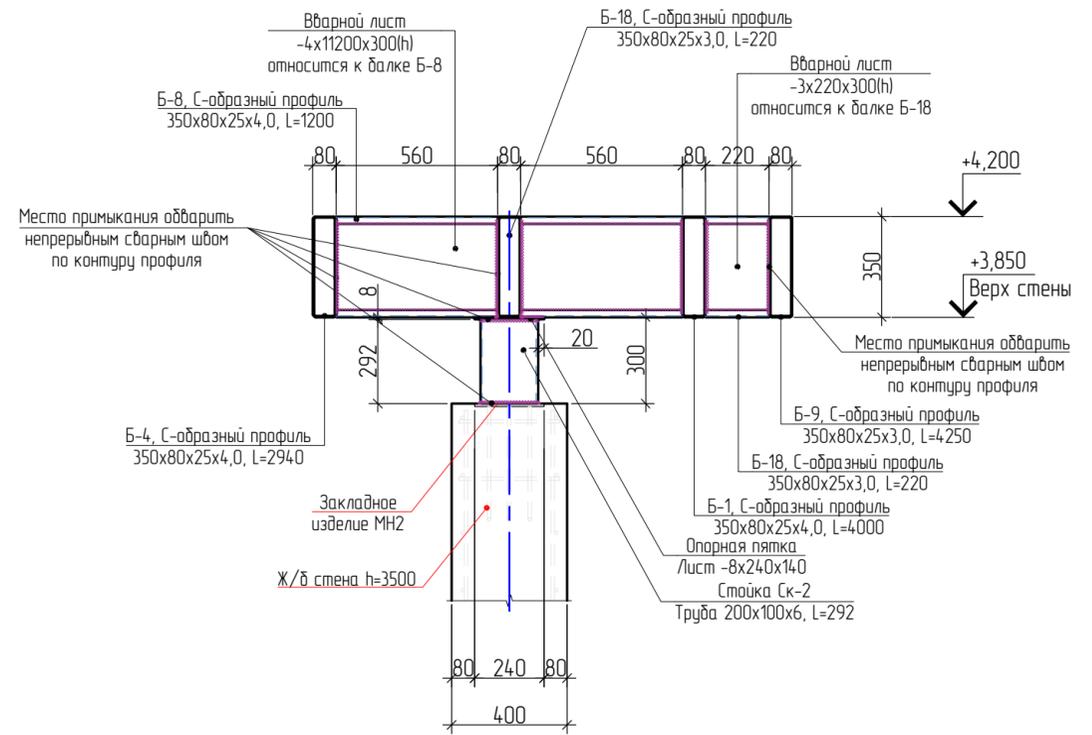
Балки фальшкровли t=3мм Б-9..Б-18
М 1:10



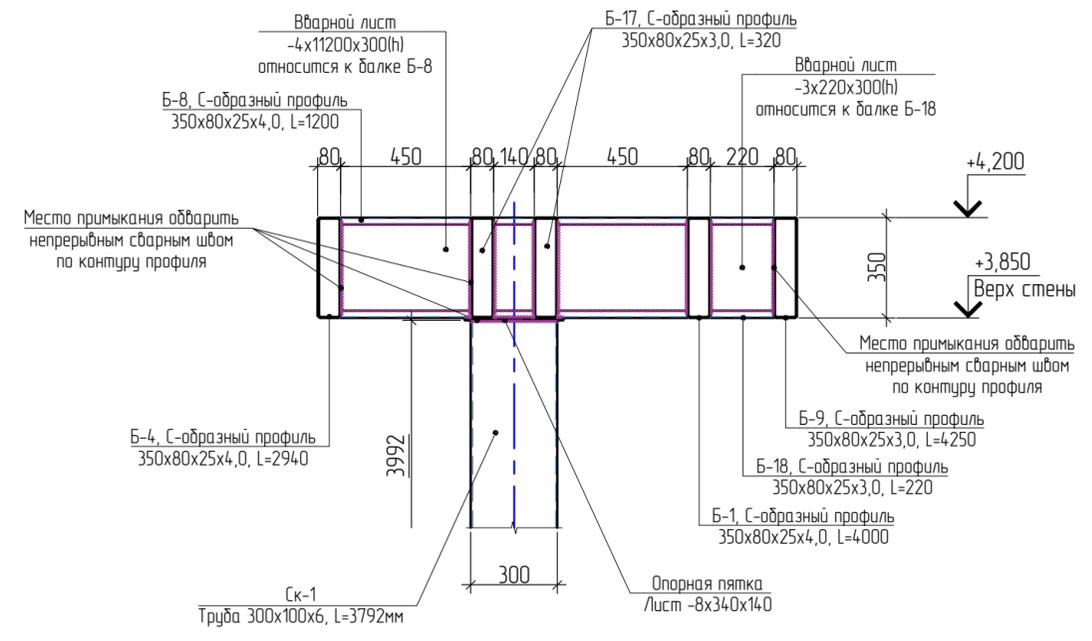
1-1
М 1:20



3-3
М 1:20



2-2
М 1:20



- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
 2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
 3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
 4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
 5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводем правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
 6. Антикоррозионная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
 7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
 8. Перед монтажом сваренной конструкции, при стропилке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
 9. Спецификации элементов лист 38.

| | | | | | |
|---|---------|------|------|-------|--------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Колч. | Лист | Изд. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Шаламов | | | | 03.23 |
| Проверил | Шаламов | | | | 03.23 |
| Входная группа №5 | | | | | Стация |
| | | | | | Лист |
| | | | | | Листов |
| Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы | | | | | п |
| | | | | | 37 |
| ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | | | | |
| ГИП | Шаламов | | | | 03.23 |

Спецификация стальных элементов фальшкравли (начало)

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|---|---------------------------------|--|--------|---------------|------------|
| <u>Устройство фальшкравли</u> | | | | | |
| <u>Детали С-образного профиля 350x80x25x4,0</u> | | | | | |
| Б-1 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-1, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=4000мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 67,16 кг |
| вварной лист Б-1 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x4000x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 37,68 кг |
| Б-2 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-2, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3180мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 53,39 кг |
| вварной лист Б-2 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x3180x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 29,95 кг |
| Б-3 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-3, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3030мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 50,87 кг |
| вварной лист Б-3 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x3030x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 28,54 кг |
| Б-4 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-4, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2940мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 49,36 кг |
| вварной лист Б-4 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x2940x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 27,69 кг |
| Б-5 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-5, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2230мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 37,44 кг |
| вварной лист Б-5 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x2230x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 21,0 кг |
| Б-6 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-6, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2080мм | 1 | 16,79кг/1м.п. | 34,92 кг |
| вварной лист Б-6 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x2080x300, t=4мм | 1 | 9,42кг/1м.п. | 19,59 кг |
| Б-7 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-7, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1500мм | 2 | 25,18 кг | 50,37 кг |
| вварной лист Б-7 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1500x300, t=4мм | 2 | 14,13 кг | 28,26 кг |
| Б-8 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-8, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1200мм | 15 | 20,15 кг | 302,25 кг |
| вварной лист Б-8 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -4x1200x300, t=4мм | 15 | 11,30 кг | 169,56 кг |
| <u>Детали С-образного профиля 350x80x25x3,0</u> | | | | | |
| Б-9 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-9, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=4250мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 54,31 кг |
| вварной лист Б-9 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x4250x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 30,0 кг |
| Б-10 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-10, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=3685мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 47,09 кг |
| вварной лист Б-10 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x3685x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 26,01 кг |
| Б-11 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-11, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=2735мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 34,95 кг |
| вварной лист Б-11 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x2735x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 19,31 кг |
| Б-12 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-12, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=1660мм | 2 | 21,21 кг | 42,42 кг |
| вварной лист Б-12 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x1660x300, t=3мм | 2 | 11,72 кг | 23,44 кг |
| Б-13 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-13, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=860мм | 2 | 11,0 кг | 22,0 кг |
| вварной лист Б-13 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x860x300, t=3мм | 2 | 6,07 кг | 12,14 кг |
| Б-14 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-14, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=920мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 11,75 кг |
| вварной лист Б-14 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x920x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 6,49 кг |

Спецификация стальных элементов фальшкравли (окончание)

44

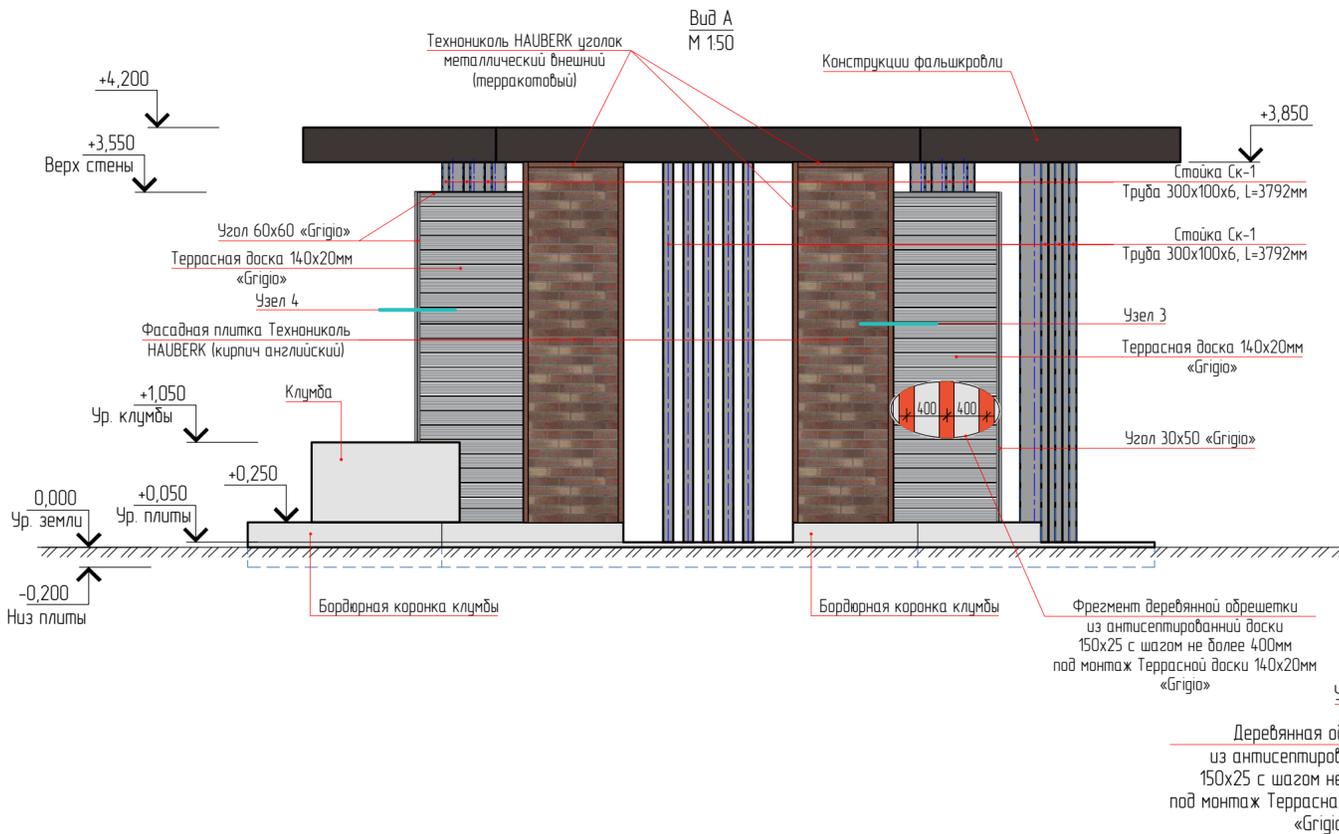
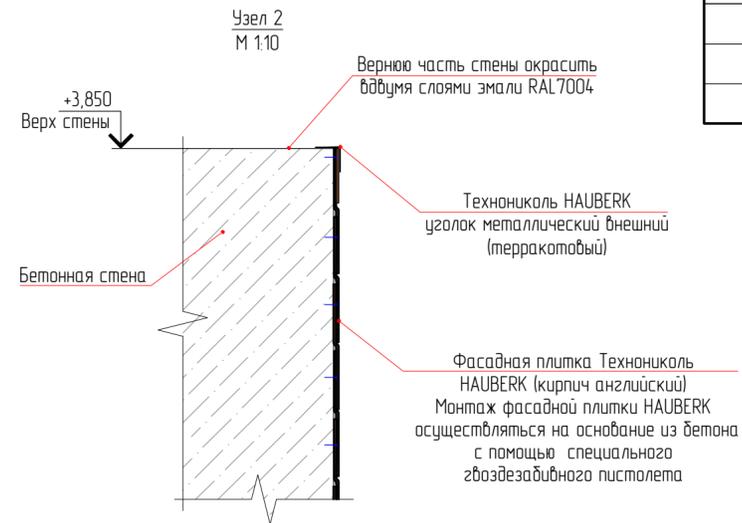
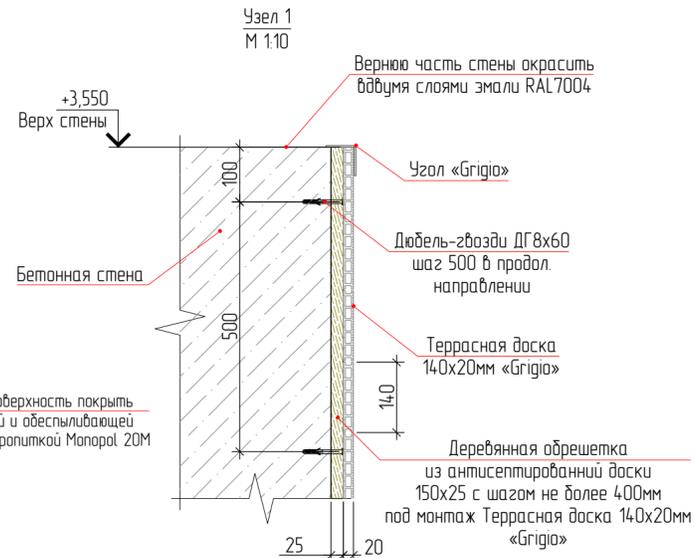
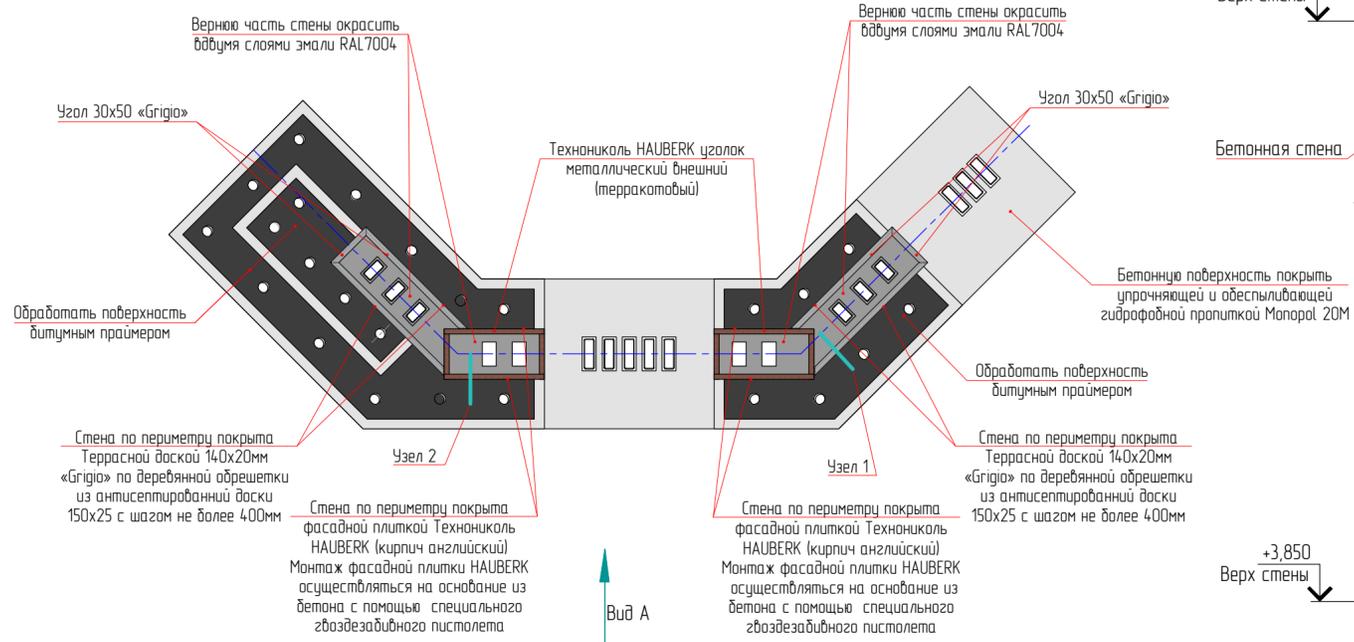
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|--|---------------------------------|---|--------|---------------|------------|
| Б-15 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-15, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=720мм | 1 | 12,78кг/1м.п. | 9,20 кг |
| вварной лист Б-15 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x720x300, t=3мм | 1 | 7,06кг/1м.п. | 5,08 кг |
| Б-16 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-16, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=620мм | 4 | 7,92 кг | 31,69 кг |
| вварной лист Б-16 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x620x300, t=3мм | 4 | 4,38 кг | 17,52 кг |
| Б-17 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-17, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=320мм | 4 | 4,1 кг | 16,4 кг |
| вварной лист Б-17 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x320x300, t=3мм | 4 | 2,26 кг | 9,04 кг |
| Б-18 | ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181 | Б-18, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=220мм | 4 | 2,81 кг | 11,24 кг |
| вварной лист Б-18 | ГОСТ 19903-2015 | Лист -3x220x300, t=3мм | 4 | 1,55 кг | 6,21 кг |
| <u>Детали (опорные стойки под фальшкравлю)</u> | | | | | |
| Ск-1 | ГОСТ 30245-2012 | Стойка Ск-1, Труба 300x100x6, L=3792 | 8 | 136,74 кг | 1093,92кг |
| | ГОСТ 19903-2015 | Лист -8x340x140, t=8мм (опорная пятка) | 8 | 3,0 кг | 24,0 кг |
| Ск-2 | ГОСТ 30245-2012 | Стойка Ск-2, Труба 200x100x6, L=292 | 6 | 7,71 кг | 42,27кг |
| | ГОСТ 19903-2015 | Лист -8x240x140, t=8мм (опорная пятка) | 6 | 2,11 кг | 12,66 кг |

Согласовано

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

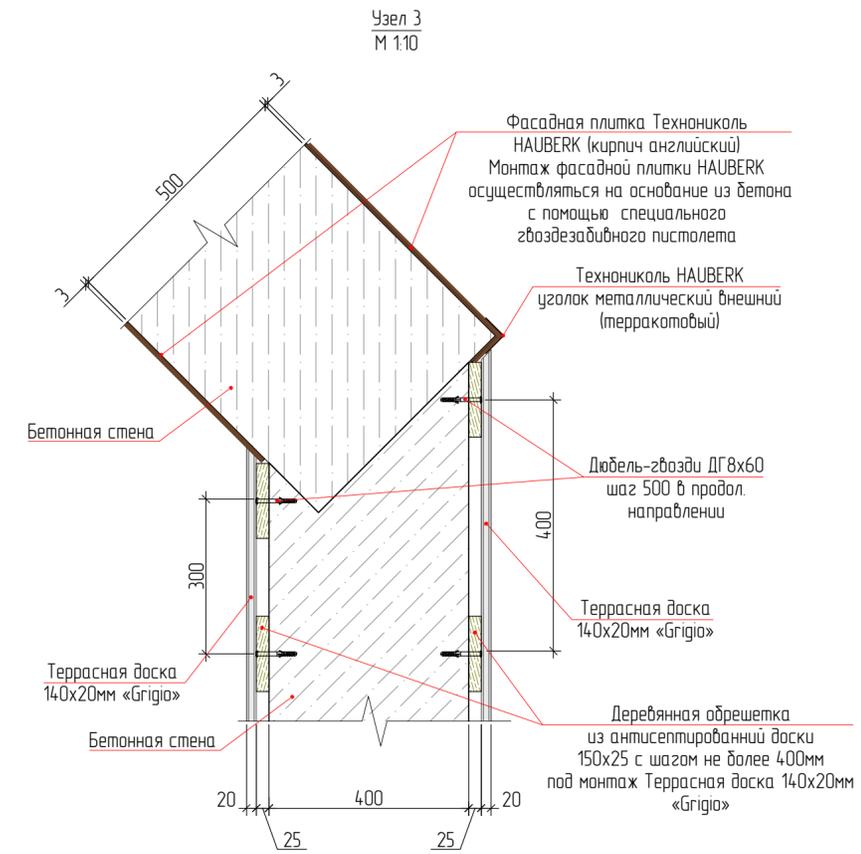
| | | | | | |
|---|---------|------|------|-------|------------------------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Ндк. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Шаламов | | | | 03.23 |
| Проверил | Шаламов | | | | 03.23 |
| Входная группа №5 | | | | | Стадия |
| | | | | | Лист |
| | | | | | Листов |
| Спецификация стальных элементов фальшкравли | | | | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" |
| ГИП | Шаламов | | | | 03.23 |

План отделочных материалов входной группы №5
М 1:50



Спецификация отделочных материалов входной группы №5

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед., кг | Примечание |
|--|--------------------|---|-----------|---------------|-----------------------|
| Отделочные материалы входной группы №5 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| | Техноколь | Фасадная плитка Техноколь HAUBERK (кирпич английский) | 22,0 м² | 49,42 | 197,67кг |
| | Техноколь | Техноколь HAUBERK уголок металлический внешний (терракотовый) | 33,0 м.п. | | |
| | Завод изготовитель | Террасная доска 140x20 мм «Grigio» | 26,0 м² | | |
| | Завод изготовитель | Уголок 30x50 мм «Grigio» | 18,0 м.п. | | |
| | ГОСТ 10950-2013 | Антисептированная доска 150x25 | 0,180 м³ | | |
| | Завод изготовитель | Дюбель-гвозди ДГ8x60 | 90 шт | | |
| | Техноколь | Праймер битумный ТЕХНОКОЛЬ №01 | 12 кг | 0,35кг/м2 | |
| | Завод изготовитель | Пропитка MONOPOL 20M | 28 л | 0,30л/м2 | |
| Материалы покраски бетонных поверхностей | | | | | |
| | Завод изготовитель | Грунт-эмаль "Протектор 3 в 1" RAL 7004 Серый сигнальный (Сакраски=2,05м2) | 0,82 кг | 0,2кг/м2 | для бетона в два слоя |
| Материалы для озеленения клумб | | | | | |
| | ГОСТ Р 51213-98 | Торф низкой степени разложения, толщина слоя для клумбы 95,0 см, для газона 18,0 см | 1,9 м³ | | |
| | | Посевная газонная трава (Спосева=6,21м2) | 0,31 кг | 0,05 кг/м2 | |



| Изм. | | | | | Колн. | | | Лист | | | Ндк. | | | Подп. | | | Дата | | |
|----------|--|--|--|--|---------|--|--|---------|--|--|---------|--|--|-------|--|--|-------|--|--|
| Разраб. | | | | | Шаламов | | | Шаламов | | | Шаламов | | | 03.23 | | | 03.23 | | |
| Проверил | | | | | Шаламов | | | Шаламов | | | Шаламов | | | 03.23 | | | 03.23 | | |
| ГИП | | | | | Шаламов | | | Шаламов | | | Шаламов | | | 03.23 | | | 03.23 | | |

| | | | | | |
|--|--|--|------------------------|------|--------|
| ПСС-207-19-КР2 | | | | | |
| «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» | | | | | |
| Входная группа №5 | | | Стация | Лист | Листов |
| | | | П | 39 | |
| План отделочных материалов входной группы №5 | | | ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС" | | |