



1. Все размеры на геометрической схеме даны в осях
2. Элементы связей изготавливать из стали С245
3. Сварку производить электродами Э-46А по ГОСТ 9467-75* с катетом $h_{\text{ш}}=6\text{мм}$, но не более толщины свариваемых элементов.
4. Данный лист см. совместно с л.8, 9

Инв.№ подл. Инв.№

Подпись и дата

Взам. инв.№

						ХМСПБ-28-14-КР.8		
						Физкультурно-оздоровительный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорск		
Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Конструкции металлические	Стадия	Лист
Разработал		Хандрыга			03.14		П	15
Проверил		Шаламов			03.14	Вертикальные связи Вc9 – Вc12	ООО "ХМСПБ"	
Инженер		Шаламов			03.14			