



1. Данный лист см. с листами 12,13
2. Сварку производить : сталь С245, С255 электродами Э-46А, сталь С345 – электродами Э-50А по ГОСТ 9467–75*. Катет шва $h = 6\text{ мм}$, кроме оговоренных
3. Монтаж конструкций вести на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798–70* ($d_b = 20\text{ мм}$, $d_{omb} = 23\text{ мм}$, кроме оговоренных)
4. Очень важно, чтобы поверхность этой закладной имела строго горизонтальную поверхность без неровностей и окалины, шпильки закладной $d = 24\text{ мм}$ входили в тело колонны. Перед монтажом стойки фермы проложить второпластовую прокладку. Стойку фермы не приваривать!

Инв.№	подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
-------	-------	----------------	-------------

ХМСПБ–28–14–КР.8					
Физкультурно–спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорск					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Хандрыга				03.14
Проверил	Шаламов				03.14
ГИП	Шаламов				03.14
Узел 13					000 "ХМСПБ"