

Спецификация перемычек

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во			Общее кол-во	Масса ед. кг	Примечание
			1 эт	2 эт	3 эт			
2ПБ10-1-п	1.038.1-1 вып.1	2ПБ10-1-п	56	45	4	105	43	
2ПБ13-1-п	1.038.1-1 вып.1	2ПБ13-1-п	81	91	12	184	54	
2ПБ16-1-п	1.038.1-1 вып.1	2ПБ16-1-п	44	30	14	88	65	
2ПБ22-3-п	1.038.1-1 вып.1	2ПБ 22-3-п	6	6	6	18	92	
3ПБ34-4-п	1.038.1-1 вып.1	3ПБ 34-4-п	2	-	-	2	222	
4ПБ44-8-п	1.038.1-1 вып.1	4ПБ 44-8-п	12	-	-	12	384	
∠100х63х10	ГОСТ 8510-97	Уголок ∠100х63х10 L=1310	46	-	-	46	15,85	
∠100х63х10	ГОСТ 8510-97	Уголок ∠100х63х10 L=1410	38	66	30	134	17,06	
∠100х63х10	ГОСТ 8510-97	Уголок ∠100х63х10 L=1710	38	20	12	70	20,70	
∠100х63х10	ГОСТ 8510-97	Уголок ∠100х63х10 L=1910	6	6	-	12	23,11	
∠100х63х10	ГОСТ 8510-97	Уголок ∠100х63х10 L=2020	-	-	12	12	24,44	
∠100х63х10	ГОСТ 8510-97	Уголок ∠100х63х10 L=2410	4	2	-	6	29,16	
∠100х63х10	ГОСТ 8510-97	Уголок ∠100х63х10 L=2900	-	-	2	2	35,09	
∠63х6	ГОСТ 8509-97	Уголок ∠63х6 L=1000	-	2	-	2	5,72	
50х5 L=200	ГОСТ 103-2006	Пластина 50х5 L=200	19	20	15	54	0,40	

Примечания:

1. Данный лист смотри совместно с листом АР-22.
2. Соединение металлических конструкций производить электросваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Спецификация составлена без учета отходов и припусков на обработку.
4. К массе стальных элементов добавить 1% на массу сварных швов и 3% к итогу на уточнение массы.
5. Металлические конструкции покрыть эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.

						ХМ СПб-28-14-АР.2.С2.2			
						"Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г. Югорске"(Корректировка проектной документации)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата				
Разработал	Папелина				05.14	Архитектурные решения	Стадия	Лист	Листов
							П	1	
Проверил	Шаламов				05.14	Спецификация перемычек	ООО "ХМСПБ"		
Г И П	Шаламов				05.14				

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл			